

<<学钳工>>

图书基本信息

书名：<<学钳工>>

13位ISBN编号：9787807397427

10位ISBN编号：780739742X

出版时间：2010-1

出版时间：中原农民出版社

作者：王国玉，苏全卫 编

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<学钳工>>

### 内容概要

怀揣千金，不如一技在身；看图识物，犹如临场学徒。  
学识图，学划线，锯、錾、锉削有示范；钻孔、扩孔、制螺纹，铆接、弯曲与矫正，实物图片有说明；拆装轴承能自通，轻轻松松当钳工。

## &lt;&lt;学钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 钳工基础知识第一节 识图一、识图的基本知识二、三视图三、剖视、剖面的表达方法四、识图的基本方法第二节 了解金属材料与热处理一、认识金属材料二、金属材料的简易鉴别方法三、钢的热处理第三节 测量工具及其应用一、钳工常用的测量工具二、用不锈钢直尺测量工件三、用游标卡尺测量工件的步骤和方法四、用千分尺测量加工零件的步骤和方法五、用千分表检测加工零件的项目和方法第二章 钳工基本操作第一节 划线一、常用的划线工具二、划线前的准备工作三、平面划线四、立体划线五、综合划线六、划线注意事项第二节 锯削一、锯削工具二、锯条的选用与安装三、锯削加工的步骤和方法四、锯削中容易出现的问题五、锯削注意事项第三节 錾削一、錾削工具二、錾削的操作要领三、錾子的选用四、錾削操作的注意事项第四节 锉削一、锉刀的结构、种类和选用二、锉削的步骤和方法三、锉削质量检查方法四、锉削加工的范围五、锉削注意事项第五节 孔的加工一、钻孔二、扩孔与铰孔三、铰孔第六节 螺纹的加工一、内螺纹加工——攻丝二、外螺纹加工——套丝三、套丝注意事项四、质量分析第七节 铆接一、铆接的形式二、铆钉和常用的铆接工具三、铆接的步骤和方法四、铆钉的拆卸五、铆接时常见问题及注意事项第八节 矫正与弯曲一、矫正二、弯曲第九节 连接件的装配与拆卸一、螺纹连接件的装配与拆卸二、键连接的装配与拆卸三、销连接的装配与拆卸第十节 滚动轴承的装配和拆卸一、认识滚动轴承二、常用滚动轴承的装配和拆卸工具三、滚动轴承的装配方法和步骤四、滚动轴承的拆卸五、滚动轴承装配注意事项

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>