第一图书网, tushu007.com

<<锻造工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<锻造工基本技能>>

13位ISBN编号：9787807054610

10位ISBN编号：7807054611

出版时间：2007-9

出版时间：成都时代

作者：段长青

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书主要讲解了锻造工的基础知识和基本技能，前者包括认识视图、钢材、热处理等，后者包括对各种金属的各种锻造方法，如对合金钢的锻造、对有色金属的锻造，如对金属进行自由锻造、模型锻造等。
最后一章还讲解了对锻件进行质量检验的方法。
　本书作为一本职业技能短期培训教材，具有鲜明的特点，浅显易懂、图文并茂，知识的系统性强、实用性强，实例丰富。
本书除了可作为教材，还可作为相关人员的自学用书。

<<锻造工基本技能>>

书籍目录

第1章 锻造工基础知识　1.1　识图基础知识　1.2　三视图的形成及投影规律　1.3　机件的表达方法　1.4　剖视图　1.5　零件图的技术要求　1.6　锻造材料及热处理基础知识　1.7　钢的热处理第2章 金属压力加工基本原理　2.1 金属的塑性变形　2.2　冷压力加工对金属结构和机械性能的影响第3章 自由锻造的工具和锻压设备 3.1 锻造工具 3.2　锻压机械设备第4章 金属压力加工时的加热 4.1 加热规范 4.2　加热引起的缺陷 4.3　火焰加热设备 4.4　电加热设备 4.5　加热温度测定第5章　自由锻造　5.1 金属锻造的本质及毛坯的计算　5.2　锻造基本操作　5.3 自由锻造实例第6章　高合金钢和有合色金属的锻造特点　6.1 高合金钢的锻造　6.2　高速钢的锻造　6.3　不锈钢的锻造　6.4　高温合金钢锻造简介　6.5　有色金属的锻造简介第7章　模型锻造(热冲压) 7.1　锻锤上模型锻造 7.2　其他模锻设备及应用特点第8章　锻件质量检验及后处理 8.1　锻件的后处理 8.2　锻件质量检验

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com