

<<冲压成形工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压成形工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787802438866

10位ISBN编号：7802438861

出版时间：2012-3

出版时间：航空工业出版社

作者：杨占尧 编

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压成形工艺与模具设计>>

内容概要

《全国高等职业教育十二五精品教材：冲压成形工艺与模具设计》以培养学生冲压成形工艺的制定与模具设计能力为核心，按照冲压模具设计的整个工作过程，将冲压成形加工原理、冲压设备、冲压成形工艺制定与冲模设计有机融合，以8套典型模具为载体，突出实用性、综合性、先进性，综合训练学生的应用能力。

本书内容通俗实用，紧扣生产实际，以冲压成形工艺的制定与模具设计技术为主线，设置了9个综合性训练项目，分别是冲压加工基础、冲裁工艺与模具设计、弯曲工艺与模具设计、拉深工艺与模具设计、其他冲压工艺与模具设计、多工位级进模具设计、冲压设备的选用与操作维护、垫片成形工艺与模具设计和冲压模具课程设计等。

全书内容从冲压加工基础开始直至冲压模具课程设计为止，形成一个完整的闭环系统，既具有职业特征，体现任务综合性，又富有教学价值。

在每个项目最后都配有实训与练习，引导学生将所学知识与企业实际零距离对接。

《全国高等职业教育十二五精品教材：冲压成形工艺与模具设计》可作为高等职业院校、高等专科学校、五年制高职、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院模具专业的教学用书，也可作为数控技术、机械设计与制造等专业拓宽知识面，增设冲压选修课的教学用书，同时可满足模具领域工程技术人员的工作需要。

<<冲压成形工艺与模具设计>>

书籍目录

项目一 冲压加工基础一、项目引入二、相关知识(一) 冲压加工的特点、应用及分类(二) 板料塑性变形及其基本规律(三) 冲压常用材料(四) 冲压模具常用材料三、项目实施项目二 冲裁工艺与模具设计一、项目引入二、相关知识(一) 冲裁及其模具(二) 冲裁变形分析(三) 冲裁间隙确定与选择(四) 凸、凹模刃口尺寸计算(五) 冲裁力及其降低措施(六) 冲裁压力中心的计算(七) 冲裁的排样设计(八) 冲裁工艺设计(九) 冲裁模的组成与典型结构(十) 冲裁模零部件设计三、项目实施(一) 设计的前期准备(二) 紫铜板冲孔模总体方案的确定(三) 紫铜板冲孔工艺计算(四) 紫铜板冲孔模装配图的设计绘制(五) 模具零件图的设计绘制(六) 编写、整理技术文件四、项目拓展(一) 非金属材料冲裁(二) 冲裁件断面质量和精度的提高(三) 冲裁模的试模与调整【实训与练习】(一) 实训(二) 练习项目三 弯曲工艺与模具设计一、项目引入二、相关知识(一) 弯曲变形过程及特点(二) 弯曲件质量分析(三) 弯曲件毛坯展开尺寸的计算(四) 弯曲力计算(五) 弯曲件的工艺性(六) 弯曲的工序安排(七) 弯曲模的典型结构(八) 弯曲模工作部分结构参数的确定三、项目实施(一) 设计的前期准备(二) 弯曲模总方案的确定(三) 弯曲件展开长度计算(四) 弯曲力的计算(五) 模具工作部分尺寸的计算(六) 弯曲模装配图的设计绘制(七) 弯曲模零件图的设计绘制(八) 编写、整理技术文件四、项目拓展—弯曲模的试模与调整【实训与练习】(一) 实训(二) 练习项目四 拉深工艺与模具设计一、项目引入二、相关知识(一) 圆筒形零件拉深工艺分析(二) 拉深件的工艺性(三) 圆筒形零件拉深工艺计算(四) 拉深力与压边力的计算(五) 拉深模工作部分设计(六) 拉深模的典型结构(七) 带凸缘筒形零件的拉深(八) 阶梯形状零件的拉深三、项目实施(一) 设计的前期准备(二) 工艺方案的确定(三) 拉伸工艺计算(四) 模具工作部分尺寸的设计(五) 拉深模装配图的设计绘制(六) 拉深模零件图的设计绘制(七) 编写、整理技术文件四、项目拓展(一) 拉深工艺的辅助工序(二) 拉深模的试模与调整【实训与练习】(一) 实训(二) 练习(三) 拉深模具设计项目五 其他冲压工艺与模具设计一、项目引入二、相关知识(一) 校形(二) 翻边(三) 胀形(四) 缩口三、项目实施(一) 衬套翻边工艺分析(二) 衬套翻边工艺计算(三) 衬套翻边模装配图的设计绘制(四) 衬套翻边模零件图的设计【实训与练习】(一) 实训(二) 练习项目六 多工位级进模具设计一、项目引入二、相关知识(一) 多工位级进模具的特点和分类(二) 多工位级进模具的排样设计(三) 级进模典型结构(四) 多工位级进冲压模设计三、项目实施(一) 冲压件工艺性分析(二) 冲压工艺方案的确定(三) 模具结构形式确定(四) 主要设计计算(五) 模具总体设计(六) 模具主要零件设计【实训与练习】(一) 实训(二) 练习项目七 冲压设备的选用与操作维护一、项目引入二、相关知识(一) 通用压力机的工作原理和构成(二) 通用压力机的分类和表示方法(三) 通用压力机的规格及选择(四) 其他类型的通用压力机(五) 压力机类型的选择(六) 液压机的用途和分类(七) 液压机的优缺点(八) 通用液压机的用途和技术参数(九) 冲压液压机(十) 双动拉深液压机(十一) 曲柄压力机的操作与维护三、项目实施(一) 紫铜板冲孔模(项目二所设计模具)的设备选用(二) U形弯曲件弯曲模(项目三所设计模具)的设备选用【实训与练习】(一) 实训(二) 练习项目八 垫片成形工艺与模具设计一、项目引入二、相关知识(一) 冲压工艺设计(二) 冲压模具设计(三) 冲压模具制造三、项目实施(一) 冲压件的工艺分析(二) 工艺方案的确定(三) 必要的工艺计算(四) 模具总体设计(五) 模具主要零部件的结构设计(六) 冲压设备的选择(七) 绘制模具总装图【实训与练习】(一) 实训(二) 练习项目九 冲压模具课程设计一、项目引入二、相关知识(一) 课程设计的内容及步骤(二) 冲压模具课程设计应注意的问题(三) 模具装配图设计(四) 模具零件图设计(五) 编写设计计算说明书(六) 总结和答辩(七) 考核方式及成绩评定三、项目实施参考文献

<<冲压成形工艺与模具设计>>

编辑推荐

《全国高等职业教育十二五精品教材：冲压成形工艺与模具设计》内容通俗实用，紧扣生产实际，以冲压成形工艺的制定与模具设计技术为主线，设置了9个综合性训练项目，分别是冲压加工基础、冲裁工艺与模具设计、弯曲工艺与模具设计、拉深工艺与模具设计、其他冲压工艺与模具设计、多工位级进模具设计、冲压设备的选用与操作维护、垫片成形工艺与模具设计和冲压模具课程设计等。

<<冲压成形工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>