

<<数控设备典型维修100例>>

图书基本信息

书名：<<数控设备典型维修100例>>

13位ISBN编号：9787802436244

10位ISBN编号：7802436249

出版时间：2010-10

出版时间：航空工业出版社

作者：李海宁

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控设备典型维修100例>>

内容概要

本书是一部融数控设备故障维修、系统软件维护、精度补偿、技术改造为一体的实用技术指导书。

全书共分为四章，第一章主要总结了数控设备维修实例近百例，每一例都从故障现象、故障检查与分析、故障排除三方面进行阐述；第三章汇总了数控精度检测与补偿方法十余例；第四章集中了部分典型数控设备技术改造实例。

本书主要适用于数控机床用户和从事数控设备维修的专业人员。
可作为数控维修行业的技术资料和培训教材，也可作为设备改造人员的技术参考书。

<<数控设备典型维修100例>>

书籍目录

第一章 设备维修实例 1 数控设备 1.1 数控车床 【例】CKQ6110数控车床刀架故障的修理 【例2】130-CNC数控车削中心43#报警的故障的修理 【例3】数控车床典型刀架换刀故障的修理 【例4】数控车床四方刀架常见故障的修理 【例5】肖特刀架在加工时出现不能锁紧故障的修理 【例6】LD-40数控卧车液压刀架故障的应急修理 【例7】130CN(: 数控车削中心800I#报警故障的修理 【例8】法国立车TFMI25N无法传输程序故障的修理 【例9】武重立车CH5112B主轴轴承的装配调整 【例10】VLI2-DCR数控立车无法换刀故障的修理 【例11】TV-1800数控立车换刀位置错误故障的修理 【例12】数控卧车CKQ61100液压系统故障的修理 【例13】法国立车KFMI60换刀无动作故障的修理 【例14】数控卧车CK-3B零件加工尺寸不稳定故障的修理 【例15】数控卧车V-46加工内孔有波纹故障的修理 【例16】V-36数控卧车主轴无换挡动作、无空挡故障的修理 【例17】125-CCN数控卧车电池报警及机床零点丢失故障的修理 【例18】CKS6125A沈阳车电动刀架不换刀故障的修理 【例19】SML-20数控车床系统“死机”故障的修理 【例20】CKQ6185数控车床z轴移动时出现“监控”报警的修理 【例21】T2-1000数控卧车“PLC停止工作”故障的修理 1.2 数控铣床 【例22】KCM510数控铣坐标轴无润滑故障的修理 【例23】MV50数控铣ALM911报警的修理 【例24】数控铣KBAI200零件加工尺寸不稳定故障的修理 【例25】XK5032A数控立式铣床z轴误差过大故障的修理 【例26】XKF-718数控仿型铣y轴抖动故障的修理 【例27】XK5032A数控立铣运行中出现ALM414、ALM411报警的修理 【例28】XK5032A数控立铣z轴无法回零故障的修理 【例29】VC4数控铣液压故障的修理 【例30】FP3A数控铣坐标移动引起主轴空挡故障的修理 【例31】CRI5V4的B盘放松锁紧机构故障的修理 【例32】CRI5V4的B盘气液增压泵故障的修理 【例33】XK716数控铣床无“在线加工”功能故障的修理 1.3 数控磨床 【例34】数控平磨PLANOMAT MC 408砂轮转速不正常故障的修理 【例35】数控平磨PLANOMAT MC 616主轴不转故障的修理 【例36】数控平磨PLANOMAT MC408修整器故障的修理 【例37】MGC210数控立磨过滤纸误动作故障的修理 【例38】数控坐标磨MK2945C加工孔位置度差的故障的修理 【例39】数控成形磨PLANOMAT MC607砂轮自动平衡器故障的修理 【例40】数控立磨MGC210 C轴没有松开故障的修理 【例41】数控立磨MGC210 B轴或主轴冷却报警故障的修理 【例42】数控平磨PL616系统主板故障的修理 【例43】数控刀具磨床HPP报警故障维修总结 【例44】数控磨齿机\$375G 300101#报警的修理 【例45】数控成形磨PROFOMAT MC407 600102#报警故障的修理 【例46】双头数控磨床MKLD7140磨头限位报警故障的修理 【例47】数控磨MC607 C轴轮廓监控报警故障的修理 【例48】缓进磨床WE-06直线坐标传动比的测量和计算 1.4 数控加工中心 【例49】N40 MC*4500车铣加工中心B轴故障的修理 【例50】THM5660数控加工中心x轴异响与振动故障的修理 【例51】FTV-1063数控加工中心z轴过热报警的修理 【例52】ucP-1000数控加工中心x轴报警的修理 【例53】W428五轴加工中心FANUC系统串行伺服总线故障的修理 【例54】THK46100数控卧式加工中心主轴精度超差的修理 【例55】THM5660加工中心加工圆盘时出现凸台故障的修理 【例56】瑞士43CNC: 加工中心z轴下滑故障的修理 【例57】2033VMC: 数控加工中心加工零件尺寸超差故障的修理 【例58】THK46100数控加工中心旋转工作台(B盘)故障的修理 【例59】u3数控加工中心液压系统掉压故障的修理 【例60】H5-800数控加工中心立卧转换位置偏差故障的修理 【例61】MV50数控加工中心刀库乱刀的修理 【例62】BK3数控加工中心系统启动故障的修理 【例63】BK3数控加工中心刀库换刀故障的修理 【例64】SAJO12000加工中心B盘转动时异响故障的修理 【例65】W428五坐标数控加工中心C轴定位方式错误的修理 【例66】AG-106数控加工中心不能回零故障的修理 【例67】囊式蓄能器在机床液压配重中的应用 2 数控特种工艺设备 2.1 探伤机设备 【例68】超声水浸探伤机NIPSCAN转台精度故障的修理 【例69】蜂窝探伤机无检测信号故障的修理 【例70】探伤机LS-200转台传动机构(谐波齿轮减速机构)故障的修理— 附: 谐波齿轮减速机构介绍 2.2 等离子喷涂设备 【例71】等离子喷涂设备PT—A3000S“烧喷嘴”故障的修理 【例72】PT—A3000等离子喷涂载气报警故障的修理 【例73】等离子喷涂Lrniccoat机械手3803I#报警故障的修理 【例74】GTV等离子喷涂送粉器故障的修理 2.3 数控喷丸机 【例75】数控喷丸机探头报警故障的修理 【例76】数控喷丸机送丸系统故障的修理 2.4 激光设备 【例77】激光打孔机JK700激光器输出能量不足故障的修理 【例78】LASERDYNA780激光打孔机207#报警故障的修理 【例79

<<数控设备典型维修100例>>

】LASERDYNA780激光打孔机激光功率部分故障的修理 2.5 真空电子束焊机设备 【例801 CVE真空电子束焊无栅极电压故障的修理 【例81】cVE真空电子束焊无法加高压故障的修理 【例82】IGM真空电子束焊翻转阀故障故障的修理 【例83】ES。
700真空电子束焊机Y轴电机过流报警的修理 【例84】IGM真空电子束焊F45#报警故障的修理 【例851 IGM真空电子束焊F7#报警故障的修理 【例86】真空电子束焊机抽真空系统机械泵的修理 【例87】K\$55—G150真空电子束焊高真空抽速慢故障的修理 【例88】K\$55—G150KM真空电子束焊束斑变形故障的修理 2.6 数控高速拉床设备 【例891 SRHE 22 / 6000高速卧式拉床分度圆盘回原点位置有偏差故障的修理 3 精密设备 【例90J395M光学曲线磨床投影屏视场黑暗故障的修理 【例91】M9015光学曲线磨床主轴滑板导轨间隙大故障修理 【例92】Y7520W螺纹磨手柄失控故障的修理 【例93】DlxI-75卧式光学坐标镗床回转工作台分度故障的修理 4 其他类设备 4.1 数控电加工设备维修实例 【例94】DK7632数控线切割加工效率低故障的修理 【例95】数控电火花SE2出现E009#回退过长报警的修理 【例96】数控电火花】，轴步进伺服驱动故障的修理 【例97】E46P数控电火花放电加工时直接回退故障的修理 【例98】zT-010B数控电火花s轴传动故障的修理 4.2 平衡机维修实例 【例99】平衡机控制通气阀门线圈烧毁的处理 【例100】HK3uB平衡机转速显示不稳定 【例101】HK40UB平衡机量值显示不稳第二章 系统备份与数据恢复 【例1】SINuMERIK 840D数控系统数据备份与恢复 【例2】FANuc Oi数控系统数据备份及恢复方法 【例3】1433 / 8558数控喷丸机数据备份及恢复方法 【例4】GTV—MF—P等离子喷涂设备数据备份与恢复方法 【例5】西门子S7—300 PLC用户程序的上传与下载 【例6】SHRE—MK 高速卧式拉床数据备份与恢复方法 【例7】sRHE 22 / 6000卧式高速拉床数据备份与恢复 【例8】unicoat等离子喷涂设备数据备份与恢复 【例9】RDIA数控电火花数据的备份方法第三章 数控系统精度检测与补偿 【例1】数控系统螺距误差补偿方法汇总 【例2】加工中心主轴偏转坐标定位精度的修正 【例3】VMC-125CI立式数控加工中心位置精度超差故障的修理 【例4】双导程蜗轮蜗杆测绘与计算第四章 数控设备改造实例 1.1 简介 1.2 改造实例 【例1】P250H数控滚齿机电气系统改造 【例2】双过程数控系统在数控机床改造中的应用 【例3】NUM数控系统在公司专用机床数控化改造中的应用 【例4】卧式高速拉床技术改造 【例5】液压仿型双面车数控技术改造

<<数控设备典型维修100例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>