<<钳工技能>>

图书基本信息

书名:<<钳工技能>>

13位ISBN编号:9787802431300

10位ISBN编号: 7802431301

出版时间:2008-5

出版时间:航空工业出版社

作者:《职业技能培训MES系列教材》编委会编

页数:253

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<钳工技能>>

内容概要

本书是《职业技能培训MES系列教材》之一,是根据国家最新颁布的《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》,借鉴国际劳工组织开发的模块式(MES)教材的形式,从我国的国情、企业的实情和工作岗位的实际需求为出发点和落脚点,对深受欢迎和好评的第2版《职业技能培训MES系列教材》进行全面修订后再版的新型教材。

全书共选择了22个模块(即典型件),划分为14个学习单元,基本涵盖了钳工职业初级、中级、高级工,技师,高级技师所应掌握的实用技能训练内容和要求。

本书形式新颖、独特,内容实用,文字精练,图文并茂。

不仅适用于各级技术工人、技师、高级技师岗位培训、技能鉴定使用,又可作为转岗、劳动力转移培训,高技能人才岗位培训、考核使用,还可作为技工院校、职业院校、大专院校的实训和工程训练教材使用。

<<钳工技能>>

书籍目录

钳工技能培训模块设计与学习单元划分表(含"哈达表"使用说明)第1学习单元常用量具、量仪 -、常用量具 二、正弦规 三、水平仪 四、自准直仪 五、量块 练习题第2学习单元 划线 一、划 线的常用工具及划线涂料 二、划线的分类及基准选择 三、划线的借料方法 四、毛坯划线的借料 方法与步骤 五、典型零件划线 六、钳工划线常见缺陷、原因分析与方法措施 练习题第3学习单元 錾削、锯割与锉削 一、錾削 二、锯割 三、锉削 练习题第4学习单元 钻孔 一、常用钻孔设备及 工具 二、麻花钻的刃磨 三、群钻的结构特点及刃磨方法 四、钻孔切削用量的选择 五、钻孔时的 冷却与润滑 六、钻孔方法 七、特殊材料钻孔 八、扩孔与锪子L 九、提高钻孔精度的方法 十、 提高钻孔孔距精度的方法 十一、钻孔常见缺陷分析及安全要求 练习题第5学习单元 铰孔 一、铰刀 二、铰孔方法 三、铰削余量和切削液 四、铰刀的装夹 五、铰刀的修磨 六、铰孔常见缺陷分析 七、典型工件铰孔 练习题第6学习单元 校正、弯曲和铆接 一、校正 二、弯曲 三、铆接 练习题 二、攻螺纹 三、套螺纹 练习题第8学习单元 第7学习单元 攻螺纹与套螺纹 一、螺纹基本知识 刮削 一、刮削概述 二、刮削刀具、量具和显示剂 三、刮削方法 四、刮削的一般过程 五、刮削 精度的检测 六、典型零件的刮削 七、刮削常见的缺陷和预防措施与安全要求 练习题第9学习单元 研磨 一、研磨基本知识 二、研具 三、研磨剂 四、研磨方法 五、研磨缺陷及分析 六、典型工件的 研磨 练习题第10学习单元 黏结技术应用 一、黏结技术简介 二、无机胶黏剂的配制及用途 三、常用 有机胶黏剂 四、黏结技术的应用 练习题第11学习单元 钻床夹具 一、钻床夹具的特点和组成 二 床夹具的类型 三、钻套的类型及应用 练习题第12学习单元 模具的加工与装配 一、模具的基本组成 二、模具零件工艺分析的主要内容 三、盒形件冲压模具 四、常见的模具装配工艺 五、模具安装调试 ……第13学习单元 典型机构的装配与调整第14学习单元 数控钻床的编程与操作附录2 钳工技师 考核题例(首届中国青年奥林匹克技能竞赛试题)附录3 钳工高级技师考核题例(第31届国际青年奥 林匹克技能竞赛试题)参考文献

<<钳工技能>>

章节摘录

第1学习单元 常用量具、量仪 钳工在生产中,离不开各种量具与量仪。 熟悉不同量具、量仪的性能及结构特点,正确选用与被工件精试相适应的量具、量仪,同时,掌握正确的使用方法,可以减少测量误差,保证产品质量。

一、常用量具 1.游标量具 游标量具是应用游标读数原理制成的量具。 常用的有游标卡尺、深度游标尺、齿厚游标卡尺和万能游标角度尺等。

<<钳工技能>>

编辑推荐

第3版《职业技能培训MES系列教材》(共8册),以最新颁布的《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》为依据,采用模块式教学方式,突出表现了理论表达浅显易懂、实用模块典型易学的特点,以最大限度地提高读者实际操作水平。

并增加了相应的新技术、新工艺、新材料、新设备等知识内容,保持了内容的领先性。

每一册教材均充分满足初、中、高级工,技师,高级技师的系列培训功能。

每道实际操作题均具有典型性、可操作性、可考核性,并列选了最新国际、国内技能竞赛试题,为广大读者开阔眼界、明晰努力方向奠定了坚实的基础。

采用航天航空制造业"小、巧、精、实"的先进理念 形成"够用、实用、好用"的学习模式 依据《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》编写

<<钳工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com