

<<石油化工厂设备运行安全必读>>

图书基本信息

书名：<<石油化工厂设备运行安全必读>>

13位ISBN编号：9787802298842

10位ISBN编号：7802298849

出版时间：2009-4

出版时间：中国石化出版社

作者：朱以刚

页数：148

字数：106000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<石油化工厂设备运行安全必读>>

### 前言

石油化工厂具有规模大型化、工艺流程复杂化、技术含量高、自动化程度高、生产连续性强、高温高压、有毒有害、易燃易爆易污染环境的特点。

如果管理不严格，就容易发生火灾，造成巨大的经济损失和恶劣的社会影响。

大型石油化工厂设备安全管理，是整个管理中很重要的一个方面。

设备数量多，遍及全厂，且多数设备技术含量高，投资数额巨大；设备在高温高压、易腐蚀的恶劣环境中运行，管理要求比较高，管理难度大。

如果设备管理不好，不仅使生产不能顺利进行，还会导致发生安全事故。

所有这些，都要求生产单位要高度重视设备的使用、维护和安全管理。

这就要求安全管理人员、设备管理人员和领导层人员掌握较高的设备安全知识。

鉴于上述原因，撰写本书。

旨在提高安全管理人员、设备管理人员和领导层人员的设备安全知识水平。

## <<石油化工厂设备运行安全必读>>

### 内容概要

本书阐述石油化工厂内设备运行安全的管理方法和管理要求。

内容包括压力容器设备安全、换热设备安全、塔设备安全、反应设备安全、加热炉设备安全、离心泵设备安全、离心式压缩机设备安全、管道设备安全、装置运行带压作业安全、装置设备全面停车检修方案安全等方面内容。

本书语言简练，内容充实，紧密联系实际，特别适合于生产操作人员、管理人员作为设备安全培训学习和现场设备安全管理之用。

## &lt;&lt;石油化工厂设备运行安全必读&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 压力容器设备安全 第一节 压力容器的概念 第二节 压力容器的分级与分类 第三节 压力容器的定期检验与耐压试验 第四节 压力容器耐压试验和气密试验的安全要求 第五节 压力容器技术资料的安全要求 第六节 压力容器设计的安全要求 第七节 压力容器制造的安全要求 第八节 压力容器安全附件的安全要求 第九节 压力容器基础管理的安全要求 第十节 压力容器的计算安全

第二章 换热设备安全 第一节 换热设备的分类及其结构特点 第二节 固定管板式管壳换热器的安全运行 第三节 其他换热设备的运行安全

第三章 塔设备安全 第一节 塔设备的分类及其结构特点 第二节 塔设备的设计安全 第三节 塔设备在运行中出现的不安全问题 第四节 塔设备运行与停车的检查与维护安全

第四章 反应设备安全 第一节 搅拌反应釜的组成及其结构特点 第二节 搅拌反应釜的轴封安全 第三节 搅拌反应釜的防止轴振动安全 第四节 搅拌反应釜的防止超压安全 第五节 搅拌反应釜的防止反应失控安全

第五章 加热炉设备安全 第一节 管式加热炉的组成及其结构特点 第二节 管式加热炉的分类 第三节 管式加热炉的运行安全 第四节 管式加热炉运行与停车的安全检查与维护

第六章 离心泵设备安全 第一节 离心泵设备的工作原理及其启动安全 第二节 离心泵设备的运行及其停车安全 第三节 离心泵设备的故障检查方法和处理措施

第七章 离心式压缩机设备安全 第一节 离心式压缩机的整体试车安全 第二节 离心式压缩机的操作记录要求 第三节 离心式压缩机设备的故障检查方法和处理措施 第四节 离心式压缩机的启动安全 第五节 离心式压缩机的运行与停车安全

第八章 管道设备安全 第一节 管道设备布置安全 第二节 管道设备法兰连接安全 第三节 管道设备焊接连接安全 第四节 管道设备隔热、伴热与耐火安全 第五节 管道设备试验安全 第六节 管道设备运行过程安全检查

第九章 装置运行带压作业安全 第一节 带压停止输送介质双封堵安全技术 第二节 其他带压封堵安全技术 第三节 带压接管安全技术 第四节 带压堵漏安全技术 第五节 带压封堵作业过程的重要风险点

第十章 装置设备全面停车检修方案安全 第一节 制定安全检修方案的意义及其要求 第二节 专项安全检修方案参考文献

## <<石油化工厂设备运行安全必读>>

### 章节摘录

第一章 压力容器设备安全 压力容器设备一般都内存有大量有毒有害、易燃易爆、高温高压的物质，由于其自身的缺陷，或者在介质的压力、温度、腐蚀性影响下，容易发生泄漏、火灾爆炸等事故。

因此，必须高度重视压力容器设备的安全运行管理。

压力容器设备的安全运行管理要追溯到压力容器设备的设计安全和制造安全，加上使用安全，实施全过程、全方位设备安全管理。

第一节 压力容器的概念 容器按其承受压力的高低，分为常压容器和压力容器两大类。

在容器设备运行安全管理过程中，首先要根据设计文件和实际运行状况，如介质种类、压力等，确定容器是否属于压力容器。

如果确定是压力容器，就要按照相关规程，进行报批、定期检验、操作管理和运行维护；如果确定是常压容器，就按照一般设备的管理办法实施管理。

<<石油化工厂设备运行安全必读>>

编辑推荐

《石油化工厂设备运行安全必读》为石油化工厂安全必读系列丛书之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>