

<<石化行业危险化学品安全培训读本>>

图书基本信息

书名：<<石化行业危险化学品安全培训读本>>

13位ISBN编号：9787802298408

10位ISBN编号：7802298407

出版时间：2009-2

出版时间：中国石化出版社

作者：石惟理 编

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<石化行业危险化学品安全培训读本>>

### 前言

石化行业原（辅）材料及产品（中间体）多为危险化学品，易燃易爆、有毒有害、且具腐蚀性，其生产过程存在各种危险性，这些潜在的危险因素在一定条件下会转化为事故，破坏正常生产，乃至危及人们的生命安全和健康。

同时，危险化学品生产安全又是一项复杂的系统工程，涉及生产、储存、运输、经营、使用、废弃物处置等方方面面。

为此，从业人员必须高度重视并持续参加危险化学品的安全培训教育工作。

多年来，天津石化培训中心与南开大学危险化学品评审中心一直在危险化学品安全培训方面进行着密切合作，为企业安全生产做出了重要贡献。

本书就是在企业多年开展培训实践的基础上，结合近年来石化行业员工对危险化学品的安全培训需要编写而成的。

全书共分三篇：基础知识篇介绍了危险化学品基础知识，危险化学品生产中的危险性 & 危险化学品的储存、运输安全，同时还介绍了危险化学品火灾预防及扑救、常见人身伤害事故的预防及处理、职业病及个体防护、危害识别及应急救援预案等；案例分析篇对石化行业生产过程安全、生产设备安全、储运安全、检维修安全、泄漏预防及处理等内容，以案例分析的形式进行了安全解析；技术资料篇则对石化行业常见的危险化学品技术说明书及安全标志进行了梳理、汇总。

在编写过程中，本书力求深入浅出，所列案例贴合实际，分析简明扼要、准确到位，目的是使一线操作人员感受到安全知识和技能“能学会、可操作”。

本书在其编审委员会的指导下完成了初稿和终稿，其中第一篇由石惟理、李全祥、吕英、陈丽萍、张培茂、徐树香编写；第二篇由张红频、夏国科、钱英、于洪涛、周建政、陆菁华编写；第三篇由吕英、李全祥、马洪金编写。

南开大学孙泉水教授、解涛教授和郑书良教授对全部书稿进行了读审。

由于编者水平有限、经验不足，书中难免有不妥之处，恳请广大同行和读者批评指正。

## <<石化行业危险化学品安全培训读本>>

### 内容概要

本书针对石化行业危险化学品安全问题编写而成。

全书共分三篇：基础知识篇介绍了危险化学品基础知识，危险化学品生产中的危险性及储存、运输安全，同时还介绍了危险化学品火灾预防及扑救、常见人身伤害事故的预防及处理、职业病及个体防护、危害识别及应急救援预案等；案例分析篇以案例分析的形式对石化行业生产过程安全、生产设备安全、储运安全、检维修安全、泄漏预防及处理等内容进行了解析；技术资料篇则对石化行业常见的危险化学品技术说明书及安全标志进行了梳理、汇总。

本书深入浅出，贴合实际，内容简明扼要。

可以作为石化行业危险化学品安全培训教材，亦可作为生产操作人员安全学习的参考书。

<<石化行业危险化学品安全培训读本>>

书籍目录

第一篇 基础知识篇 第一章 认知危险化学品 模块一 危险化学品的危害 模块二 危险化学品的分类 模块三 危险化学品安全技术说明书 模块四 危险化学品安全标签 第二章 危险化学品生产中的危险性 模块一 典型化学反应的危险性 模块二 化工单元操作的危险性 第三章 危险化学品储存及运输 模块一 危险化学品储存 模块二 危险化学品运输 第四章 危险化学品火灾预防及扑救 模块一 火灾的预防 模块二 常见危险化学品火灾的扑救方法 模块三 灭火器材的使用 第五章 常见人身伤害事故的预防及处理 模块一 常见人身伤害事故的预防 模块二 常见人身伤害事故的处理 第六章 职业病及个体防护 模块一 常见职业病的危害及预防 模块二 常见个体防护用具的使用 第七章 危害识别及事故应急预案 模块一 重大危险源辨识 模块二 危害识别 模块三 事故应急救援预案 第二篇 案例分析篇 第一章 生产操作过程安全 模块一 误操作引起的安全事故 模块二 装置开、停车过程中的安全事故 第二章 生产设备安全 模块一 管道及压力容器安全事故 模块二 静设备安全事故 模块三 动设备安全事故 第三章 储运安全 模块一 储存过程中的安全事故 模块二 装卸、运输过程中的安全事故 第四章 检维修安全 模块一 动火引起的安全事故 模块二 临时用电引起的安全事故 模块三 进入受限空间引起的安全事故 模块四 高处作业引起的安全事故 第五章 泄漏预防及处理 模块一 液态物质的泄漏事故 模块二 气态物质的泄漏事故 第三篇 技术资料篇 第一章 石化行业常见危险化学品安全技术说明书- 第二章 石化行业常用危险化学品安全标志参考文献

## 章节摘录

有些氧化反应能生成危险性更大的过氧化物，如乙醛氧化生成醋酸的过程中有过醋酸（过氧乙酸）生成，它的化学稳定性很差，受热、摩擦、撞击即可分解，引起燃烧或爆炸。

参加氧化反应的物料，有的本身就是强氧化剂，如高锰酸钾、氯酸钾、铬酸酐、过氧化氢等，危险性很大，在高温下或受撞击、摩擦，或与酸、有机物等作用时，就具有更大的危险性。

氧化反应需注意的要点：（1）严格控制氧化剂用量（即适当的配料比），氧化剂的加料速度不能过快。

（2）液相反应要有良好的搅拌和冷却装置，防止温升过快、过高。

（3）要防止设备、物料混入杂质而引起不良副反应，如有些氧化剂遇到金属杂质会引起分解。

使用空气作氧化剂时，一定要使空气净化，除掉空气中的水分、灰尘、油污以及可使催化剂活性降低的杂质。

（4）在催化氧化过程中，对于放热反应，应严格控制反应过程的温度、压力和物料流量，防止超温、超压。

在物料进出反应器的管路上应安装阻火器，以阻止火焰蔓延，防止回火。

为保证反应器的安全，反应器上方应有泄压安全阀。

对于工艺参数的控制，应采用自动控制或自动调节，以及设自动连锁报警装置。

（5）使用氧化剂氧化无机物（如用氯酸钾氧化制铁蓝颜料）时，应控制产品的烘干速度，不超过氧化剂的燃点。

烘干前应用清水将固体颜料中夹带的未反应的氧化剂氯酸钾彻底洗净，以防烘干时引起火灾爆炸。

（6）在高温下，有机化合物的氧化，易在设备及管道中产生结焦，应及时（停车时）清除。

否则将影响热量传递，增大管路的流体阻力，增加动能消耗。

编辑推荐

《石化行业危险化学品安全培训读本》由中国石化出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>