

<<设备检修与维护>>

图书基本信息

书名：<<设备检修与维护>>

13位ISBN编号：9787802295797

10位ISBN编号：7802295793

出版时间：2008-7

出版时间：中国石化出版社

作者：廖传华 编

页数：326

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<设备检修与维护>>

### 内容概要

本书在介绍故障诊断原理的基础上，分别详细介绍了泵、压缩机、风机、燃气轮机、汽轮机、转化炉、换热设备、反应设备、过滤机等现代工业过程中常用机器与设备的检修与维护，并对设备检修与维护过程中常用零部件的修复技术、仪表测量与控制技术和现代检测技术作了简要的介绍。

本书系统科学，通俗易懂，是一本具有使用价值的教材及技术参考书，适用于石油、化工、生物、制药、食品、医药、机械等专业的大专院校教师、研究生及高年级本科生，同时对工程技术人员、研究设计人员也会有所帮助。

## &lt;&lt;设备检修与维护&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论 1.1 状态监测与故障诊断 1.2 设备检修方法中存在的问题 1.3 设备维修材料、配件中存在的问题 1.4 设备维修质量方面存在的问题第2章 泵的检修与故障处理 2.1 常用泵零部件的检修技术 2.2 泵用密封的检修 2.3 离心泵的检修 2.4 容积泵的检修 2.5 泵的安装 2.6 试车 2.7 故障处理第3章 往复式压缩机的检修与故障处理 3.1 机体 3.2 曲轴 3.3 连杆 3.4 十字头 3.5 轴承 3.6 气缸 3.7 活塞及活塞环 3.8 气阀 3.9 活塞杆及填料函 3.10 压缩机安装找正 3.11 故障处理 3.12 一般故障的排除第4章 离心式压缩机的检修与故障处理 4.1 检修内容 4.2 主要零部件的检修及技术要求 4.3 增速箱检修及技术要求 4.4 离心式压缩机故障及故障处理第5章 风机的检修与故障处理 5.1 概述 5.2 离心式鼓风机的检修和检修技术 5.3 离心式通风机的检修和检修技术 5.4 凉水塔轴流式通风机的检修和检修技术 5.5 罗茨鼓风机的检修和检修技术第6章 燃气轮机的检修与故障处理 6.1 化工装置常用燃气轮机的大修 6.2 主要零部件的检修 6.3 大修回装后各部间隙的测量和调整 6.4 机组脱扣试验 6.5 化工装置用燃气轮机的故障及故障处理第7章 工业汽轮机的检修与检修技术 7.1 检修周期和检修内容 7.2 汽轮机的主要拆、装程序 7.3 汽轮机主要零部件的检修.....第8章 转化炉设备的检修和检修技术第9章 换热设备的检修与故障处理第10章 反应设备的检修与故障处理第11章 过滤机的检修与故障处理第12章 零部件修复技术第13章 仪表测量与控制技术第14章 现代检修新技术参考文献

## &lt;&lt;设备检修与维护&gt;&gt;

## 章节摘录

第1章 绪论 设备与机器是现代过程工业企业的主要生产手段，也是生产力的重要要素之一。

随着科学技术的发展，机器与设备的维修技术从操作技术中分离出来，初步形成了一门独立的维修科学。

但对机器与设备的修理都是事后维护与检修，即在生产过程中遇到机器的损坏，生产停止，进行检修。

长年累月进行着生产-停机-检修-生产的反复过程，严重影响生产力的提高和生产要素的发展，导致企业效益低下，不能适应连续化生产的需要。

现代过程工业的发展，促使了设备管理和维修必须适应和满足过程的需要，因此计划维修和预知维修应运而生。

在实践中，人们认识到这种维修和检修方式能够节约时间、节约费用、提高效益，各个行业也相继建立起各自的设备管理和检修体系，适应了生产发展的需要，从而把检修技术推向了进一步的发展。

随着科学技术日新月异的发展，新技术、新设备、新流程的不断引进，设备逐步向大型化、系列化、自动化、智能化发展。

一旦设备出现故障，就会导致生产中断，造成巨大的经济损失，甚至危及人身安全，产生严重的社会问题。

技术密集型的工厂的出现，促使设备管理和维修技术的快速发展，专业的检修逐渐从综合的检修技术中分离出来，各大型工厂和有关高等学校也培养了一大批设备管理和化工机器与设备维修的高级人才，逐渐形成了工艺生产和维修的独立体系。

越来越多的技术人员和专家从事化工维修和维修理论的研究。

过程工业中的维修已迅速发展成为过程工业生产过程中必不可少的新兴领域——预防维修、预知维修、故障诊断、冗余控制、在线检修等。

化肥、化工、炼油等过程工业有自己的行业特点，即工厂属易燃易爆，生产的全过程均是在高温、高压、深冷、真空条件下进行的。

相对其他行业，工艺条件更苛刻和恶劣，机器与设备的泄漏会导致工厂危险事故的发生，日常维修的管理特别是动态的管理尤为重要。

另一特点是腐蚀性圈套，如选材不当，设备很快在腐蚀介质中损坏，而不能迅速恢复生产，并严重影响工人的安全。

所以设备维修必须满足：1) 生产设备的安全稳定满负荷运行；2) 生产设备的高运转率；3) 延长设备寿命，可靠性较高；4) 不断改进，应用新技术。

鉴于此，过程工业中机械与设备的维修应是实践经验的不断总结，从基础理论分析着手，提高维修工程的技术深度，保证各专业的设备延长使用寿命。

.....

## <<设备检修与维护>>

### 编辑推荐

《设备检修与维护》的主要目的是针对过程工业生产系统中不同的生产过程及所使用的不同设备，讨论各种设备在运行过程中可能发生的故障及发生故障后的检修方法。

《设备检修与维护》除理论阐述外，还列举了许多工业应用实例，具有很强的实践性，力求使读者通过对《设备检修与维护》的学习，能对目前过程工业中涉及的不同工艺过程与设备发生故障后的检修技术有一个概括性的了解。

<<设备检修与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>