第一图书网, tushu007.com

<<基于风险的检验>>

图书基本信息

书名：<<基于风险的检验>>

13位ISBN编号：9787802295063

10位ISBN编号：7802295068

出版时间：2008-5

出版时间：中国石化出版社

作者：本书编写组

页数：175

字数：126000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书全面介绍RBI（Risk-Based Inspection——基于风险的检验）技术在石化企业中的应用过程与实施步骤。
在RBI技术的工程应用、分析方法、物流数据收集、设备及管道数据的收集与建立、腐蚀计算、风险计算和检验策略的制定等方面总结了近年来RBI技术的实施经验，提出了具体可行的操作方法；指出应用RBI技术有效提高石化企业的设备管理水平的方法，分析了RBI与HSE的关系。
　本书可供石油化工设备管理人员学习，也可供大专院校师生参考。

第一图书网, tushu007.com

<<基于风险的检验>>

书籍目录

1 总述　1.1　设备管理技术综述　1.2　用于炼化企业设备管理技术的选择　1.3　RBI简介　1.4　RBI技术的实施推进　1.5　机构的成立、运作、成员职能　1.5.1　机构的成立　1.5.2　机构的运作　1.5.3　成员职能　1.5.3.1 设备风险管理小组组长及副组长　1.5.3.2　设备风险管理小组专职组员　1.5.3.3　设备风险管理小组兼职组员　1.6　RBI分析方法　1.6.1 RBI实施步骤　1.6.2　RBI分析方法　1.6.2.1　定性分析方法　1.6.2.2　定量分析方法　1.6.2.3　半定量分析方法简介 1.7　RB.eye分析软件概括介绍　1.7.1 关于API标准　1.7.2　关于API 581-2000　1.7.3 软件概况　1.7.3.1 RB.eye风险评估基本原理　1.7.3.2　RB.eye软件的特点　1.7.3.3 RB.eye软件的不足　1.7.3.4　RB.eye软件对服务器／终端软、硬件要求2　物流数据收集　2.1　装置划分区域　2.1.1 区域划分原则　2.1.2 各类装置分区举例　2.1.3 填写区域划分信息表格　2.2　制作PFD（工艺流程图）　2.2.1 绘图基本要求　2.2.2 标注物流　2.3　物流数据收集计算3　设备及管道数据的收集与建立　3.1　设备数据的收集与建立　3.1.1　设备数据收集　3.1.2　子设备（部件）数据收集　3.1.3　安全阀数据　3.1.4　设备数据应用举例　3.2　管道数据收集　3.2.1　建立管道数据　3.2.2　安全阀数据　3.2.3　管道数据应用举例4　腐蚀计算5　风险计算和检验策略的制定参考文献附表1　物流数据采集表附表2　设备数据采集表附表3　管道数据采集表

章节摘录

1 总述1.1 设备管理技术综述设备的一生经历各个不同的阶段，包括规划、设计、制造（订购）、安装、试车、使用、维修、改造和报废等阶段，形成了设备的寿命周期。
其中规划、设计、制造、安装和试车，称为设备寿命的前半生；设备的使用、维修、改造及报废称为设备寿命的后半生。
设备的后半生在整个的设备寿命周期中占据大部分时间，是设备的使用时期和设备投资的目的所在。
在设备的使用阶段中，设备管理的主要工作是维持设备“安全、稳定、长周期”运行。
设备维修技术是随着机器设备的发展而发展的，在不同的历史时期，有不同的维修技术出现，现代设备管理技术、维修技术和诊断技术的开发应用是从20世纪70年代开始的。
主要目的是：减少和降低事故次数和等级，提高设备的可靠性和安全性；延长装置或设备的操作周期或寿命；减少操作和维修成本；提高工厂的经济效益和竞争能力。
表1-1显示了设备维修管理的进展情况。
按对设备故障处理的被动与主动，或者说是发生故障后处理还是故障前进行预防处理进行分类，设备维修技术可分为两大类：事后维修（BM）和预防性维修体系。
其中预防性维修体系包括定期维修（TBM）、状态维修或视情况维修（CBM）、以风险管理为基础的维护维修方法[包括以可靠性为中心的维修（RCM）、基于风险检验（RBI）、保护设施系统（PIS）、工艺风险分析（PHA）等]，列成关系。

编辑推荐

《基于风险的检验(RBI)实施手册》可供石油化工设备管理人员学习，也可供大专院校师生参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com