

<<焊接材料标准速查与选用指南>>

图书基本信息

书名：<<焊接材料标准速查与选用指南>>

13位ISBN编号：9787802279070

10位ISBN编号：7802279070

出版时间：2011-10

出版时间：中国建材工业出版社

作者：卢晓雪

页数：328

字数：578000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接材料标准速查与选用指南>>

### 内容概要

本书以最新焊接材料标准规范为依据，以焊接材料的选择为主线，系统阐述了当前广泛使用的各种焊接材料的分类、性能特点和应用范围，重点突出了各类焊接材料的选用方法。全书通过工艺和材料相结合的表格形式为技术人员快速查询和正确选用焊接材料提供了便利，主要包括焊接基础知识，焊条，焊丝，焊剂，焊接用螺柱、焊钉及盘条，钎料，钎剂等。

本书内容全面、资料翔实，对如何进行工程材料管理以及焊接材料的选用工作具有很强的实用价值。本书可供工程设计以及材料管理人员使用，也可供高等院校相关专业师生学习时参考。

书籍目录

第一章 焊接基础知识

第一节 金属焊接性和焊接方法

一、焊接方法分类及适用范围

二、金属材料焊接性能评定

第二节 常用金属材料焊接

一、不锈钢焊接

二、碳素钢焊接

三、低合金结构钢焊接

四、铜及铜合金焊接

五、铝及铝合金焊接

第三节 焊接接头、坡口及焊接位置

一、焊接接头分类与形式

二、焊缝坡口

三、焊接位置

第二章 焊条

第一节 不锈钢焊条(GB / T 983—1995)

一、概念及特性

二、型号编制方法及分类

三、技术要求

四、试验方法

五、检验规则

六、包装、标记和质量证明书

第二节 碳钢焊条(GB / T 5117—1995)

一、概念及特性

二、型号分类及编制方法

三、技术要求

.....

第三章 焊丝

第四章 焊剂

第五章 焊接用螺栓、焊钉及盘条

第六章 钎料

第七章 钎剂

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>