

<<生产许可取证>>

图书基本信息

书名：<<生产许可取证>>

13位ISBN编号：9787801837523

10位ISBN编号：7801837525

出版时间：2006-8

出版时间：航空工业

作者：生产许可取证农林5A型飞机编写组

页数：210

字数：365000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<生产许可取证>>

内容概要

本书以提高我国民用航空工业适航工作水平为目的，以农林5A型飞机取生产许可证为背景，系统地介绍了生产许可取证的目的、意义和基本内容，用于生产许可审定的适航规章和程序的基本要求，生产许可审定与型号合格审定等相关工作之间的关系，详细地介绍了农林5A型飞机取生产许可证的过程、经验和教训，并附有众多重要价值的参考资料，内容丰富、翔实，是一部实用性很强的参考书。

本书适用于民用航空器研制、制造、使用、维修及管理部門的领导干部、管理人员、工程技术人员和院校师生阅读，对其他行业的工程技术人员和管理人员，也有一定的参考价值。

<<生产许可取证>>

书籍目录

第一章 农林5A型飞机概况 第一节 农林5A型飞机主要性能和用途 一、飞机总体概况介绍 二、飞机主要性能和用途 第二节 农林5A型飞机研制过程和型号合格审定概况 一、飞机研制过程 二、型号合格审定基础 三、型号合格审定过程 第三节 农林5A型飞机主要工艺特点 一、结构工艺特点分析 二、制造工艺的新做法 第二章 生产许可取证概述 第一节 生产许可取证的基本概念和意义 一、生产许可取证的基本概念 二、取生产许可证的意义 第二节 取生产许可证的依据文件 一、中国民用航空规章第21部《民用航空产品和零部件合格审定规定》 二、适航管理程序《生产许可审定和监督程序》 第三节 生产许可取证过程简介 一、生产许可取证准备 二、生产许可证的申请 三、生产许可证申请的受理 四、成立生产许可审定委员会和(或)生产许可审查组 五、质量保证系统分析评审 六、颁发生产许可证 第四节 型号合格证(TC)与生产许可证(PC)的关系 一、持有型号合格证是取生产许可证的前提条件 二、型号合格审定和生产许可审定都是初始适航工作 三、工艺说明书应在型号合格审定阶段批准 四、取型号合格证和取生产许可证都要有质量控制程序文件 五、型号合格审定阶段和生产许可审定阶段都要进行制造符合性检查 第三章 生产许可取证的准备工作 第一节 适航取证工作体系的建立 一、建立适航取证工作体系的重要性 二、建立适航取证工作体系需注意的几点 三、适航取证工作体系的模式 四、洪都集团公司的做法 第二节 取证模式的选择 一、民用航空器生产批准的两种模式 二、两种模式的比较 三、农5A飞机取证模式的选择 第三节 AP-21-04R2的QASAR条款分析与取证部署 一、QASAR条款分析 二、取证部署 第四节 质量控制文件体系的建立 一、质量控制文件体系图 二、编制质量保证手册与质量控制程序 三、补充完善必要的作业性文件 第五节 工艺文件体系的建立 一、工艺文件体系图 二、工艺文件的种类 三、工艺文件体系结构特点 四、工艺文件与质量控制程序的关系 第六节 取型号合格证阶段为取生产许可证所做的准备 一、确定关键件、重要件 二、规定产品标识位置和方法 三、实施制造和装配指令(FO、AO) 四、组织首件检验 五、开展人员培训、实行持证上岗 六、建立不合格品审理委员会 七、供应商控制 第七节 邀请航空工业系统专家进行质量控制文件的咨询 第八节 质量控制程序的试贯 第四章 质量保证手册和质量控制程序等文件的编制与适航当局的审查 第一节 质量控制文件层次结构设计 一、AP-21-04R2中所要求的质量控制文件的层次结构 二、农5A飞机质量控制文件层次结构设计 第二节 质量保证手册的编制 一、AP-21-04R2对质量保证手册内容构成的要求 二、编制质量保证手册要注意的几点内容 三、农5A飞机质量保证手册的主要内容 第三节 质量控制程序的编写以及公司内部的审批、发布与试贯 一、质量控制程序主题的确定 二、质量控制程序控制要点的确定 三、质量控制程序编写的组织 四、质量控制程序的公司内部审批、发布与试贯 五、质量控制程序编写、审批过程中曾经遇到过的问题和解决办法 第四节 作业性文件的编写 一、检验规程 二、试飞项目检查单 三、计量检定规程 四、检验(试验)设备操作使用说明书 五、各类管理用目录清单 六、补充完善必要的质量记录表格 第五节 质量控制文件提交适航当局生产许可审查组审查、批准 一、质量控制文件提交生产许可审查组审查 二、质量控制文件的修订与完善 三、质量控制文件的适航当局批准 第六节 质量控制文件的现行有效性管理与更改版次标识 一、控制质量控制文件的发放、管理与回收 二、更改控制 三、质量控制文件有效目录的发放 第七节 农林5A型飞机质量控制程序控制要点介绍 一、技术资料的控制 二、制造过程的控制 三、特种工艺 四、无损检测 五、工具和量具的控制 六、对供应商的控制和接收检验 七、试验 八、器材评审 九、储存 十、产品交付的控制(单机适航性审查) 十一、技术支援和使用困难 十二、自我审核 第五章 质量控制程序的贯彻实施与适航当局现场检查 第一节 质量控制程序的贯彻 一、质量控制程序的宣贯培训 二、质量控制程序执行责任的认领 三、现场生产条件的改善 四、质量控制程序的全面实施 五、质量控制程序贯彻过程遇到的问题及解决办法 第二节 企业内部对质量控制程序贯彻情况的检查与整改 一、检查的目的 二、检查所依据的文件 三、检查要点的确定 四、检查、整改的组织领导 五、内部检查所发现问题的原因分析及其整改措施 第三节 适航当局生产许可审查组的现场检查 一、现场检查的配合和接受检查的基本要求 二、现场检查的过程和方法 三、审查组现场检查提出的问题 第四节 公司内部检查和审查组发现问题小结 一、质量保证手册中的问题 二、程序中的问题 三、作业性文件的问题 四、应技改的项目就应及早技改 五、加强对CCAR-21部和QASAR的理解问题 六、应重视的几

<<生产许可取证>>

个问题 第五节 问题的整改和整改成效 一、问题的整改和整改情况的检查跟踪 二、现场检查、整改的成效第六章 取生产许可证后的工作 第一节 持续保持质量保证系统的批准状态 一、适航当局建立对持证人的监督机制 二、质量保证系统的自我监控、自我完善 第二节 取单机适航证 一、民用航空器取单机适航证应具备的条件 二、提出单机适航证申请 三、单机适航性审查 四、颁发适航证 第三节 做好投入运行航空器的持续适航性工作 一、设计更改控制 二、初始维修大纲在使用中的修订 三、使用问题信息反馈和纠正措施 四、服务通告与函件 第四节 售后服务 一、用户培训 二、技术服务 三、外场排故 四、提供技术资料 五、备件支援第七章 农5A飞机取生产许可证的经验与体会 一、领导重视、组织落实、层层动员 二、质量保证系统应不断自我改进与完善 三、取型号合格证阶段就应着手建立质量保证系统 四、处理好质量体系认证与取生产许可证的关系结束语附录1 农林5A型飞机生产许可证申请书附录2 农林5A型飞机生产许可证受理申请通知书附录3 中国民航总局系统评审记录表格式附录4 中国民航总局质量保证系统分析评审报告表格式附录5 农林5A型飞机生产许可证和许可生产项目单附录6 农林5A型飞机生产许可取证大事记附录7 农林5A型飞机特种工艺、无损检测说明书目录附录8 农林5A型飞机制造符合性声明附录9 中国民航总局制造符合性检查记录表格式附录10 农林5A型飞机零件制造指令(FO)格式附录11 农林5A型飞机装配指令(AO)格式附录12 AP-21-04R2 QASAR所要求的主要质量控制文件附录13 民用航空产品制造企业典型的质量保证部门组织机构示意图附录14 适航专用术语缩略语对照表附录15 中国民用航空规章和主要适航管理程序目录附录16 美国联邦航空局(FAA)主要联邦航空条例(FAR)目录附录17 农5A飞机取生产许可证的重要参考文件和文献

<<生产许可取证>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>