

<<工程训练>>

图书基本信息

书名：<<工程训练>>

13位ISBN编号：9787801833570

10位ISBN编号：7801833570

出版时间：2004-5

出版时间：航空工业出版社

作者：林建榕等编

页数：230

字数：380000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工程训练>>

### 内容概要

本教材是根据国家教育部成都会议修订的《工程训练教学基本要求》，结合新世纪科学技术现代化对教学内容的需要，在总结各校工程训练教学改革经验的基础上编写的。

本教材内容主要包括：工程材料概述、铸造、锻压、焊接、切削加工基本知识、车削、刨削、铣削、磨削、钳工、数控加工、特种加工及其它现代加工技术和现代加工技术和环境保护等，共三章。为加深理解，加强理论与实践的联系，每章都附有复习思考题。

本书主要作为高等工科院校本科机类各专业工程训练用教材，也可作为工科院效本科其它专业的工程训练教材，并可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;工程训练&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 机构工程材料概述 基本知识 1-1 机构工程材料的基本知识 1-2 钢的热处理 1-3 工程塑料成形工艺 1-4 材料表面防护技术 操作训练 安全技术 复习思考题第2章 铸造 基本知识 2-1 概述 2-2 砂型铸造 2-3 特种铸造 2-4 铸造合金的熔炼 2-5 铸件质量检验与常见缺陷分析 2-6 铸造技术新发展 操作训练 安全技术 复习思考题 第3章 锻压 基本知识 3-1 概述 3-2 锻造坯料的加热与锻件的冷却 3-3 自由锻造 3-4 胎模锻 3-5 模锻 3-6 金属的锻造性能及锻造流线 3-7 钣金冲压 3-8 其它特种成形工艺方法简介 操作训练 安全技术 复习思考题第4章 焊接第5章 切削加工基本知识第6章 车削加工第7章 刨削加工第8章 铣削加工第9章 磨削加工第10章 钳工第11章 数控加工技术第12章 特种加工及其它现代加工技术第13章 环境保护与文明生产

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>