

<<极限与配合>>

图书基本信息

书名：<<极限与配合>>

13位ISBN编号：9787801772930

10位ISBN编号：7801772938

出版时间：2004-5

出版时间：中国计划出版社

作者：刘巽尔主编

页数：196

字数：225000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<极限与配合>>

内容概要

本书从机器和机械的零件几何要素和几何精度出发，系统地分析了近20项现行的、特别是1997年之后发布的10余项《极限与配合》系列标准的技术内容，概略地介绍了机械零件的几何要素及精度的概念与表达方法，互换性与标准化的关系；极限制与配合制，标准公差和基本偏差的数值系列及其计算方法，公差带和配合的选用原则；讲述了光滑极限量规和普通计量器具的检验，测量不确定度及其评定，以及计量器具的选择；圆锥公差的给定方法和数值，以及影响圆锥配合的因素；阐述了圆锥量规的公差与技术要求，尺寸链的几种形式及其计算方法，以及统计尺寸公差的分布特性及在配合中的应用等技术要点，并利用大量示例帮助读者进一步加深对标准技术内容的理解。

本书可供从事机械工程设计、制造、检验和标准化工作的技术人员及高等院校机械工程学科的师生学习和参考。

<<极限与配合>>

书籍目录

序编者的话第一章 概论 第一节 要素与精度 第二节 精度的表达 第三节 互换性与标准化第二章 圆柱结合的极限与配合 第一节 词汇 第二节 极限制 第三节 配合制 第四节 大尺寸的标准分差和基本偏差 第五节 公差带和配合的选择 第六节 小尺寸的孔、轴公差带 第七节 一般公差第三章 孔、轴尺寸的检验 第一节 光滑极限量规检验 第二节 普通计量器具检验第四章 圆锥结合的极限与配合 第一节 术语及定义 第二节 圆锥公差 第三节 圆锥配合 附录 圆锥的锥度和锥角系列 附录 棱体的角度和斜度系列第五章 圆锥量规 第一节 圆锥量规的种类及用途 第二节 圆锥量规的分差 第三节 圆锥量规的技术要求 第四节 圆锥量规的检验 第五节 莫氏与公制圆锥量规第六章 尺寸链计算与统计尺寸公差 第一节 术语 第二节 尺寸链的形式 第三节 计算方法 第四节 计算示例 第五节 统计尺寸公差

<<极限与配合>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>