

图书基本信息

书名：<<石油化工设备维护检修规程（第一册）>>

13位ISBN编号：9787801646071

10位ISBN编号：780164607X

出版时间：2004-12

出版单位：中国石化

作者：中石化

页数：753

字数：540000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

一、删掉了原通用设备规程中的《金属切削机床维护检修规程》，主要是因为随着石化集团公司体制改革的变化、该规程已不再属于通用设备规程的范围之内，因此未列入本次修订范围。

二、从原规程SHS 010012-92《常压立式圆筒形钢制焊接储罐和湿式气柜使用维护检修规程》中，将湿式气柜和干式气柜的维护检修内容分出来，独立增加成一个新规程为SHS01036—2004《气柜维护检修规程》。

三、新增加SHS 01035—2004《高速泵维护检修规程》。

内容概要

本规程是由股份公司15个企业的近百名专业技术管理人员修订编制；由各企业选派优秀的专业技术人员和总部特聘专家经过两次评审通过。

修订编制后的规程更具科学性、实用性和权威性。

根据炼油专业编委会和全体参加编制专业技术人员的意见，对《通用设备》规程涵盖面做了调整，使修订后规程适用范围有所扩大。

其内容方面有的也做了较大的修订。

一、删掉了原通用设备规程中的《金属切削机床维护检修规程》，主要是因为随着石化集团公司体制改革的变化、该规程已不再属于通用设备规程的范围之内，因此未列入本次修订范围。

二、从原规程SHS 010012-92《常压立式圆筒形钢制焊接储罐和湿式气柜使用维护检修规程》中，将湿式气柜和干式气柜的维护检修内容分出来，独立增加成一个新规程为SHS01036—2004《气柜维护检修规程》。

三、新增加SHS 01035—2004《高速泵维护检修规程》。

高速泵是近几年来被石化企业采用的新型设备，而且设备型号和数量逐年增多，考虑该设备有独特的性能，所以新增加了这个规程。

四、对规程的检修周期做了较大的调整。

主要根据近10年来，国家有关法规标准、制造厂家的要求和设备长周期运行的实践和经验而定。

五、规程编写修订依据增加了新的内容。

大部分规程引用了最新的国际、国家标准，并且明确了国际、国家、行业，设计、制造厂家标准的关系。

同时对技术的专用术语和质量标准进行统一，使规程更具通用性和权威性。

六、对大、中、小修的内容做了合理的调整，统一规定：除了活塞式压缩机保留中修以外，其余的设备都去掉了中修，也为设备维修定额科学管理打下了基础。

七、在日常维护方面增加的内容，主要考虑在保证设备长周期运行中应采取的措施。

把近几年来防止露点和介质对设备腐蚀、进行预防性维修的经验和如何防止不正常操作对设备的损坏等方面的经验等相关内容写进去，将维护和检修两方面相互结合起来，有效地保证设备长周期安全运行。

书籍目录

1. 石油化工设备完好标准 (SHS 01001—2004)
2. 石油化工设备润滑管理制度 (SHS 01002—2004)
3. 石油化工旋转机械振动标准 (SHS 01003—2004)
4. 压力容器维护检修规程 (SHS 01004—2004)
5. 工业管道维护检修规程 (SHS 01005—2004)
6. 管式加热炉维护检修规程 (SHS 01006—2004)
7. 塔类设备维护检修规程 (SHS 01007—2004)
8. 固定床反应器维护检修规程 (SHS 01008—2004)
9. 管壳式换热器维护检修规程 (SHS 01009—2004)
10. 空气冷却器维护检修规程 (SHS 01010—2004)
11. 钢制圆筒形常压容器维护检修规程 (SHS 01011—2004)
12. 常压立式圆筒形钢制焊接储罐维护检修规程 (SHS 01012—2004)
13. 离心泵维护检修规程 (SHS 01013—2004)
14. 蒸汽往复泵维护检修规程 (SHS 01014—2004)
15. 电动往复泵维护检修规程 (SHS 01015—2004)
16. 螺杆泵维护检修规程 (SHS 01016—2004)
17. 齿轮泵维护检修规程 (SHS 01017—2004)
18. 离心式空气压缩机维护检修规程 (SHS 01018—2004)
19. 离心式氨气压缩机维护检修规程 (SHS 01019—2004)
20. 活塞式压缩机维护检修规程 (SHS 01020—2004)
21. 螺杆压缩机维护检修规程 (SHS 01021—2004)
22. 离心式风机维护检修规程 (SHS 01022—2004)
23. 轴流式风机维护检修规程 (SHS 01023—2004)
24. 罗茨鼓风机维护检修规程 (SHS 01024—2004)

章节摘录

1.1 压力贮罐完好标准 1.1.1 罐体完整，质量符合要求： a. 产品铭牌和注册登记铭牌齐全、清晰； b. 压力贮罐所用材料应符合压力容器管理有关规定； c. 罐体无严重变形，无裂纹，无鼓包，腐蚀程度在允许范围内；对存在裂纹、未熔合、未焊透（超标）等缺陷而无法处理的压力贮罐，需经安全评定分析“合于使用”后才能使用； d. 支座牢固，基础完整，无不均匀下沉；各部螺栓满扣、齐整、紧固，符合设备抗震要求； e. 贮罐不得超压、超温、超负荷运行；

编辑推荐

《石油化工设备维护检修规程第一册通用设备》特色：本次修订是自1992年印发试行以来的一次大规模修订编制，上千名设备技术人员参加，经过专家审定，历时年余，在原408个单项规程的基础上，删减、合并201个，新增187个，修订后共有395个单项规程。

修订后的规程涵盖了石化设备的各个方面，共分10个专业，按159个单行本和10个合订本出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>