

<<污水处理工必读>>

图书基本信息

书名：<<污水处理工必读>>

13位ISBN编号：9787801645609

10位ISBN编号：780164560X

出版时间：2004-6-1

出版时间：中国石化出版社,中国少年儿童出版社

作者：纪轩

页数：548

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<污水处理工必读>>

内容概要

本书介绍污水处理的基本知识和污水处理工艺操作、运行管理的基本知识，重点介绍污水处理工艺操作过程中的各种操作规律、注意事项以及安全方面的问题。

同时对污水处理机械、设备、仪表及常规化验项目分析时的特点和注意事项也分别进行了介绍。

本书可供从事污水处理的操作工人、技术人员学习、培训使用，也可供有关院校师生参考使用。

<<污水处理工必读>>

书籍目录

前言第一章 基础知识第一节 基本概念一、污水二、污水处理三、污水回用第二节 污水处理厂基本管理常识一、污水处理厂的调试二、污水处理厂的安全操作注意事项三、污水处理厂的监控和管理四、污水处理厂工作人员的基本知识五、水质监测基本常识六、污水处理厂的其他相关问题第三节 污水的性质一、漂浮物或悬浮物二、溶解性物质三、油类污染物四、pH值五、溶解氧六、有机物七、有毒物质八、植物营养性物质九、致病微生物十、热十一、色度第四节 污水处理常用药剂一、絮凝剂二、助凝剂三、污泥调理剂四、消泡剂五、pH调整剂六、消毒剂思考题第二章 一级处理第一节 截留处理一、格栅二、筛网第二节 沉淀一、沉砂池二、沉淀池三、沉淀池调试时的主要内容四、初沉池第三节 均质调节第四节 含油污水处理一、隔油池二、粗粒化(聚结)除油第五节 气浮第六节 汽提第七节 工业废水其他处理方法一、酸碱中和二、离子交换三、化学沉淀四、处理难生物降解污水的新技术思考题第三章 二级生物处理第一节 生物处理一、生物处理的基本原理二、生物处理的基本参数第二节 好氧活性污泥法一、基本流程二、活性污泥的性能指标三、活性污泥的增长规律四、活性污泥净化污水的过程五、活性污泥的微生物组成六、活性污泥的培养驯化七、活性污泥法的运行管理八、曝气九、污泥管理十、二次沉淀池十一、活性污泥法运行中的异常现象十二、活性污泥法的形式第三节 生物膜法一、生物膜法的基本机理二、生物膜的培养和驯化三、生物膜法的主要形式第四节 厌氧生物处理一、厌氧生物处理的特点二、厌氧生物处理的影响因素三、厌氧生物处理反应器的启动.....第四章 污泥处理第五章 深度处理第六章 机械设备第七章 电气与仪表

<<污水处理工必读>>

章节摘录

四、泵的运行管理及故障处理 1.离心泵的运行 在水泵的大量故障及事故中，运行的管理不善所导致各种故障及事故占90%以上，所以必须加强水泵的运行管理及维护。

(1) 水泵起动前的准备工作 清除转动部分周围的杂物。

水泵转动部分主要指外裸露部分，如大型电机的侧向及电机与水泵的连接部位，联轴器处等，开泵前必须把周围环境清理干净，以免开泵时带人杂物造成设备故障，另外联轴器处还应有固定式防护罩。

观察电压表指示是否正常。

电压波动过大时，应先采取措施后才能起动水泵。

检查加入到轴承或轴承箱中的润滑油或润滑脂是否适量，油质是否合格，对强制润滑的泵还要确认润滑的压力是否保持着规定压力。

水泵对润滑油的使用要求很高，所加润滑油必须符合？

“三级过滤”要求，加润滑油前应检查一下油的生产日期、牌号、生产厂家及合格证，如果储藏时间过长必须具有相应的化验报告，加油还应考虑温度的变化适时调整油品牌号，代用油要符合以优代劣的原则且经过有关部门批准。

盘泵：盘泵一般分为手动或工具及电动的方法。

较小的泵用人力转动泵的靠背轮（联轴器）转速一般在100~200r/min，感觉是否灵活，无杂声磨卡。

较大的泵人力不能驱动时，可用电动盘泵，电动盘车应注意电流情况及停泵的随走时间，而且最好是点动。

将各冷却水管、轴承的润滑水管等水管道上的阀全开并观察必要的冷却水，是否流动着或保持着必要的压力。

位于吸水侧（进水）管路的阀门处于全开，位于排水（出口）侧的阀门全闭，并检查轴封渗水情况及进出水阀的漏水情况和管线上的压力表是否完好。

对于入口为负压的离心泵，要向泵壳和吸水管内充满水（灌泵或抽真空引水），其目的是将泵壳内和吸水管中的空气排除。

这是因为在有空气存在的情况下，泵吸入口真空无法形成和保持。

对于特殊要求的泵如高温用泵（或低温用泵）还要预热（预冷）等。

(2) 起（启）动时的注意事项 离心泵在进口阀门全开，出口阀门全闭状态下起动。

这是因为闭闸起动时，所需功率最小、起动电流也最小，对泵及电气设备有保护作用。

待达到额定转速，确认压力已经上升之后，再把出口阀慢慢地打开。

起动时空转（不带载荷闭闸）时间不能过长，一般为2~3min。

因为当流量等于零时，相应的轴功率并不等于零，而此时功率主要消耗在水泵的机械损失上，长时间闭闸空转会使得泵壳内的液体气化，水温度上升，泵壳、轴承发热严重时可导致泵壳的热力变形。

起动时如发现电机的“嗡嗡”声而未转动有可能是缺相运行，此时，应迅速切断电源，待检查原因处理后再重新起动。

对于较大的电机带动的泵每两次起动间隔要5min以上，且连续起动次数最好不超过两次，以保护电气设备。

.....

<<污水处理工必读>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>