

<<水力机组安装与检修>>

图书基本信息

书名：<<水力机组安装与检修>>

13位ISBN编号：9787801244895

10位ISBN编号：7801244893

出版时间：1998-05

出版时间：中国水利水电出版社

作者：陈造奎 编

页数：172

字数：259000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<水力机组安装与检修>>

内容概要

本书着重讲述水轮机、水轮发电机安装检修的基本工艺和安装程序，对安装、检修中的主要环节，以及网络技术在安装中的应用作了较详细地叙述，同时介绍了水轮发电机组经常出现的故障、原因分析及处理方法。

本书可作为高等学校“水电站动力设备”专业的教材，也可供从事水轮机、水轮发电机安装、运行及检修的工程技术人员和中等专业学校师生参考。

<<水力机组安装与检修>>

书籍目录

第三版前言 第一版前言 第二版前言 第一章 水力机组安装的基本工艺 第一节 部件组合装配 第二节 校正调整工作和基本测量 第二章 水轮机安装 第一节 概述 第二节 混流式水轮机埋设部分的安装 第三节 混流式水轮机的预装 第四节 混流式水轮机的正式安装 第五节 转叶式水轮机的安装特点 第三章 水轮发电机的安装 第一节 水轮发电机的类型和结构 第二节 一般安装程序 第三节 发电机转子的组装与吊装 第四节 定于组装与安装 第五节 转子找正和主轴联接 第六节 推力轴承的安装与调整 第七节 机组轴线的测量和调整 第八节 导轴承的安装与调整 第四章 卧式水力机组的安装 第一节 概述 第二节 卧式混流式水轮机的安装 第三节 贯流式水轮机的安装 第四节 轴承的安装 第五节 卧式发电机的安装 第六节 轴线测量及调整 第五章 水力机组的起动试运行 第一节 起动试运行的任务和要求 第二节 机组起动试运行中的检查试验工作 第六章 水力机组的振动和平衡 第一节 机组振动的原因和危害 第二节 机组振动的分析方法 第三节 水轮机转轮静平衡 第四节 发电机转子的动平衡 第七章 施工组织设计 第一节 网络计划技术简介 第二节 网络计划技术在安装检修工作中的应用 第三节 施工作业计划的编制 第八章 水力机组的检修 第一节 水力机组检修类别周期与质量标准 第二节 水轮机泥沙磨损和气蚀破坏的一般情况 第三节 水轮机泥沙磨损和气蚀破坏的主要修理方法和技术措施 第四节 水轮机叶片的测绘方法 第五节 机组经常出现的故障和处理方法 第六节 轴瓦的修复主要参考文献

<<水力机组安装与检修>>

章节摘录

版权页：插图：二、联接组合水力机组安装施工中，在零部件装配中会经常遇到静配合与螺栓联接，现将其工艺简介如下。

1.静配合联接实现静配合联接有两种方法，当装配零部件不大时，可将轴件在冷态下用千斤顶或油压机压入，也可用其他工具（如大锤等）敲打轴孔中，即压入法；当联接件的尺寸很大又需要很大的压力时，上述的联接方法是不可行的，需采用热套法。

热套法是将小于轴件的配合轴孔加热，使孔径膨胀，然后迅速将轴件装入，待轴孔冷却后，相联接的机件之间便形成紧固联接，它与压入法相比有以下优点：1) 不需要很大的压力套入；2) 在装配时接触面上的凸出点不被轴向摩擦所擦平，从而大大提高了联接的强度。

热套法在水力机组安装中主要用于发电机转子轮辐与轴，推力头与轴以及分瓣转轮的轮箍热套中。

静配合热套加热法，目前多采用铁损加热和电炉或红外元件加热，为了防止散热，还要有必须的保温措施，其中铁损法加热具有受热均匀，温度容易控制，操作方便，能满足防火要求等优点，在轮辐烧嵌多采用。

目前有的还采用液态氮将轴件冷却（-200℃），使轴颈缩小，然后装配轴孔中，待轴件的温度升到正常室温时，机件之间形成了强度较大的联接。

此种方法用于较小零件的联接。

2.螺栓联接螺栓联接在水力机组安装中应用广泛。

为了确保螺栓联接的可靠性，螺栓的紧力要符合规定要求。

若紧力过小，则不能保证联接的严密和牢固；若紧力过大则可能引起螺栓本身的塑性变形，工作时会使螺栓受到损坏。

一般要求螺栓的紧力不能超过螺栓本身材料的弹性极限，并留有一定的安全余量。

<<水力机组安装与检修>>

编辑推荐

《水力机组安装与检修(第3版)》着重讲述水轮机、水轮发电机安装检修的基本工艺和安装程序。

<<水力机组安装与检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>