

<<救生装备工艺-航空制造工程手册>>

图书基本信息

书名：<<救生装备工艺-航空制造工程手册>>

13位ISBN编号：9787800467523

10位ISBN编号：780046752X

出版时间：1995-1

出版时间：航空工业出版社

作者：《航空制造工程手册》总编委会 编

页数：843

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<救生装备工艺-航空制造工程手册>>

内容概要

《航空制造工程手册：救生装备工艺》是《航空制造工程手册》的一个分册，共7篇32章。书中汇集了我国40年来航空救生装备工艺的丰富经验，并较广泛地吸收了国外救生装备制造的先进技术。

《航空制造工程手册：救生装备工艺》前两篇对降落伞和救生服缝制公差、样板和毛件设计、铺料工艺、裁剪工艺、缝制工艺及头盔样件制造工艺都作了较全面的介绍，第3篇介绍了与救生装备制造有关的冷粘、热合、镀膜、涂装、光化学和非金属成形等特种工艺；第4篇对救生装备的金属零件加工，采取选用典型金属零件予以简明介绍；后边两篇列述了降落伞、头盔、代偿服、抗荷调压器、供氧装备、自动开伞器和弹射座椅等产品的装配工艺；针对本专业的特点，本手册最后一篇对有关试验技术及其设备也作了较全面的介绍。

本手册是我国第一部有关航空救生装备制造技术方面的大型工具书。

《航空制造工程手册：救生装备工艺》是航空救生专业设计、生产、检测、维修和管理人员的实用手册，同时还可作为飞行维护人员以及大专院校师生的参考书，《航空制造工程手册：救生装备工艺》对其他热爱航空救生事业的人士也值得一读。

书籍目录

绪论第1篇 缝制公差、样板及样件制造第1章 降落伞缝制公差1.1 一般缝制公差1.1.1 降落伞一般尺寸公差1.1.2 使用说明1.1.3 降落伞有关结构的对称性及均匀性要求1.2 工序公差分配1.2.1 影响因素1.2.1.1 样板偏差的影响1.2.1.2 纺织材料的影响1.2.1.3 加工偏差的影响1.2.1.4 缝缩1.2.1.5 测量误差1.2.2 伞衣缝制工序公差分配1.2.2.1 楔形块圆形伞辐射加强带缝合部工序公差1.2.2.2 梯形块圆形伞辐射加强带缝合部工序公差1.3 美国军标有关缝制公差的规定1.3.1 美国军标降落伞缝制一般公差1.3.2 美国军标降落伞缝制一般公差适用范围1.3.3 美国军标公差规定与我国公差规定的比较1.3.4 对《美国军标降落伞缝制一般公差》的分析第2章 毛件设计2.1 毛件设计的依据2.1.1 产品图样、技术条件或产品标准2.1.2 工艺指导性文件2.1.3 工艺试验报告2.1.4 纺织材料标准2.2 毛件设计要求2.2.1 毛件设计要考虑的因素2.2.1.1 设计公差2.2.1.2 缝合部结构形式2.2.1.3 工艺性消耗2.2.1.4 材料自然伸缩性2.2.2 毛件扎眼2.2.2.1 扎眼位置确定2.2.2.2 扎眼数量确定2.2.3 不需设计毛件图样2.3 伞衣毛件设计2.3.1 直裁整幅伞衣幅毛件设计2.3.1.1 方形伞衣幅边幅毛件尺寸的计算2.3.1.2 直裁梯形伞衣幅毛件尺寸的计算2.3.2 斜裁伞衣毛件设计2.3.2.1 斜裁伞衣毛件设计方法2.3.2.2 裁剪角为45°的伞衣毛件设计2.4 其它毛件设计2.4.1 伞包毛件设计2.4.2 伞衣套毛件设计2.4.3 背带毛件设计2.4.4 头盔衬垫毛件设计2.5 排列图2.5.1 排列图的用途2.5.2 排列图设计要求2.5.3 毛件(样板)排列方法2.5.3.1 手工排列2.5.3.2 计算机辅助排列2.5.4 排列图例2.5.4.1 圆形伞衣排列图2.5.4.2 伞包排列图2.5.4.3 伞衣套排列图2.5.4.4 代偿服排列图2.5.4.5 抗荷服排列图2.5.4.6 救生背心排列图第3章 样板制造3.1 样板种类3.1.1 裁剪样板3.1.2 漏花样板3.1.3 辅助样板3.1.4 标准样板3.2 样板制造3.2.1 技术要求3.2.1.1 对计量器具的要求3.2.1.2 工艺要求3.2.2 样板公差3.2.3 主要材料3.2.4 样板制造辅助材料3.2.5 设备及工具3.3 检验样板3.3.1 检验技术要求3.3.2 样板故障排除3.3.3 样板更改3.4 样板维护与保管3.4.1 保管条件3.4.1.1 环境条件3.4.1.2 保管方法3.4.2 使用维护3.4.2.1 领用手续3.4.2.2 维护方法3.5 定期鉴定3.5.1 样板鉴定周期3.5.2 鉴定后的处理第4章 头盔标准样件制造4.1 头盔模线4.1.1 分类、内容和用途4.1.2 头盔模线的绘制4.1.2.1 头盔理论图的绘制4.1.2.2 头盔模线绘制前的准备工作4.1.2.3 头盔模线的绘制4.2 头盔模线样板4.2.1 头盔样板的品种、用途和特征4.2.2 头盔样板的制造4.2.2.1 头盔模线样板制造的几种工艺流程4.2.2.2 头盔模线样板制造方法4.3 头盔标准样件的制造4.3.1 模线样板法4.3.2 计算机辅助制造4.3.2.1 头盔交互式CAD / CAM系统的构成4.3.2.2 头盔交互式CAD / CAM系统的基本功能4.3.2.3 头盔交互式CAD / CAM系统所具有的模块及其功能4.3.2.4 头盔计算机交互设计过程4.3.2.5 头盔外形造型的数学模型及算法4.3.3 设备及工具4.4 标准样件的检验4.4.1 样板检验法4.4.2 三坐标检验法第2篇 铺料、裁剪及缝制工艺第5章 铺料工艺5.1 铺料的一般要求5.1.1 选幅5.1.1.1 裁边选幅法5.1.1.2 不裁边选幅法5.1.2 铺料层数5.1.3 接头处理5.1.3.1 自然接头5.1.3.2 技术接头5.1.4 材料疵病剔除5.1.5 特种工业用织物材料疵病基础知识5.1.6 铺料规定5.2 铺料设备5.2.1 工台5.2.2 存料架5.2.2.1 绸、布存料架5.2.2.2 带料存料架5.2.3 铺料机5.2.4 滑轮台5.2.4.1 滑轮台结构5.2.4.2 使用程序5.3 典型铺料工艺5.3.1 工台划线5.3.2 铺料5.3.2.1 绸布类(工台划线法)5.3.2.2 带子类(工台划线法)5.3.3 描样5.3.3.1 绸布类(描样法)5.3.3.2 带子类(描样法)5.3.4 绳类.....第3篇 物种工艺第4篇 金属件典型零组件制造工艺第5篇 部件装配工艺第6篇 产品总装配工艺第7篇 试验和测试技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>