

<<钣金工基本技术>>

图书基本信息

书名：<<钣金工基本技术>>

13位ISBN编号：9787800226342

10位ISBN编号：7800226344

出版时间：1993-08

出版时间：金盾出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金工基本技术>>

内容概要

内容提要

本书从工程制图的基本知识入手，逐步介绍了钣金构件的样图、展开、求相交构件的结合线、放出加工余量等的过程；对制作中遇到的各种工艺作了较详细的阐述；对经常遇到的钣金构件汇编了下料实例。

本

书基本理论完善，实用性强，通俗易懂，可供军地两用人才和钣金工种技术培训和钣金工自学参考。

<<钣金工基本技术>>

书籍目录

目录

绪论

第一章 视图基本知识和几何作图方法

一、正投影法和三视图

二、三视图的画法

三、几何作图方法

第二章 作展开图的方法

一、放样图

二、断面图

三、平行线展开法

四、一般位置直线实长的求法

五、放射线展开法

六、三角形展开法

七、各种展开方法的比较和其它展开方法

八、不可展曲面的近似展开

第三章 相交构件的结合线和结合线的求法

一、结合线的概念和分类

二、直线型结合线的确定

三、用素线法求结合线

四、用纬线法求结合线

五、用辅助平面法求结合线

六、用辅助球面法求结合线

七、人为结合线

第四章 下料实例

一、板厚处理和加工余量

二、直圆管和直圆管相交构件

三、圆管和正圆锥管相交构件、圆管和斜圆锥管相交构件

四、圆锥体相交构件

五、多面体相交构件

六、圆管或锥管与多面体相交构件

七、球面与其它形体相交的构件

第五章 钣金加工工艺

一、钣金工常用机床设备简介

二、钣金工常用工具、量具及夹具

三、薄板件咬口、卷边、煨制、弯曲、拱曲和成型的种类和操作方法

四、焊接

五、铆接

六、常用金属薄板的性能和规格

<<钣金工基本技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>