

<<数字化工作流程标准培训教程>>

图书基本信息

书名：<<数字化工作流程标准培训教程>>

13位ISBN编号：9787800008320

10位ISBN编号：7800008320

出版时间：2009-5

出版时间：印刷工业

作者：万晓霞

页数：246

字数：370000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数字化工作流程标准培训教程>>

### 内容概要

为了让印刷专业技术人员掌握数字化印刷 workflow 的基本知识，了解数字化印刷 workflow 与传统印刷工艺流程的共同点和差异，适应印刷技术的最新发展，能够使用新技术控制印前、印刷以及印后加工三个过程，提高印刷质量和生产效率，编写一本既注重理论知识讲解，又注重实践，覆盖不同层次的读者的读物是必要的。

本书在编写时考虑到印刷从业人员的不同专业背景和知识层次，在内容选择和章节安排上有所考虑。本书的第一章重点介绍了数字化 workflow 的基本概念，第二章至第八章通过丰富的实践实例详细介绍了数字化 workflow 的各个处理阶段，并在章节讲解实际操作之前解释相关的基本概念。

读者通过本书的阅读一方面能够较为系统全面地了解、掌握数字化印刷 workflow 的基本理论和方法；另一方面通过章节中提供的详实的操作实例，理论结合实际，掌握一定的技能，达到综合运用所学知识，服务于企业生产的目的。

对于从事印刷行业的专业人士，应充分重视本书的实践章节，因为各个章节都提供了使用北大方正畅流数字化 workflow 实现各种印前、印刷和印后加工处理方面的具体操作方法，对企业生产有一定的参考价值。

## <<数字化工作流程标准培训教程>>

### 书籍目录

第一章 数字化工作流程 1.1 什么是数字化工作流程 1.2 数字化 workflows 的发展 1.2.1 数字化 workflows 产生的背景 1.2.2 数字化 workflows 的现状与发展趋势 1.3 数字化 workflows 基本功能模块简介 1.4 数字化 workflows 与 JDF 技术 1.4.1 常见数据交换格式 1.4.2 PDF 格式 1.4.3 PDF 在流程技术中的应用 1.4.4 JDF 1.5 图文信息流和生产控制信息流的完美结合 1.6 本章小结

第二章 商业印刷彩页单页活件的印前生产流程操作实践 2.1 商业印刷彩页单页活件的特征 2.2 商业印刷彩页单页活件印刷工艺流程概述 2.2.1 印刷生产一般工艺流程 2.2.2 商业印刷彩页单页印刷活件的数字印前工艺流程 2.3 商业印刷彩页单页流程案例 2.3.1 启动畅流控制台 2.3.2 登录畅流客户端 2.3.3 新建作业 2.3.4 建立作业传票 2.3.5 选择源文件 2.3.6 相关处理器参数的查看与修改 2.4 本章小结

第三章 拼版与折手操作实践 3.1 基本概念 3.1.1 相关定义 3.1.2 常用拼版方法和分类 3.1.3 折页方式 3.1.4 爬移控制 3.1.5 出血处理 3.2 自由拼版作业操作实践 3.3 折手作业实践 3.3.1 骑马订折手案例 3.3.2 胶订案例 3.3.3 平订套印实践 3.3.4 双联案例 3.3.5 自动拼拆页案例 3.3.6 混拼案例 3.4 本章小结

第四章 包装类印前生产流程操作实践 4.1 包装类印刷活件 4.1.1 包装类印刷活件生产流程 4.1.2 包装类印刷活件印前生产流程的特殊性 4.2 包装拼版 4.2.1 包装拼大版 4.2.2 畅流系统实现包装拼版 4.3 专色的处理 4.3.1 专色印刷简介 4.3.2 畅流系统的专色输出管理 4.4 陷印处理 4.4.1 印刷中的漏白现象 4.4.2 陷印处理的基本原理及形态 4.4.3 陷印的原则 4.4.4 采用印前应用软件做陷印 4.4.5 后处理陷印 4.4.6 畅流系统的陷印处理 4.5 本章小结

第五章 打印与打样输出、色彩管理 5.1 打印校样 .....第六章 分色加网与印刷质量第七章 CIP4 油墨控制第八章 印刷生产流程权限管理及维护

章节摘录

**第一章 数字化工作流程** “ workflow ” 一词来源于英文中的 “ Workflow ” ，普遍认为 workflow 是为提高效率而提出的，意在说明整个印刷过程的全部或部分自动化，在此过程中，文档、信息或任务按照预先定义好的规则流转，实现参与者间的协调工作，以达到任务的整体目标。在当前印刷领域出现的数字化 workflow 系统其实就是一种 workflow 管理系统。

**1.1 什么是数字化 workflow** 数字化 workflow 是指通过计算机和网络集成已有的及最新开发的控制模块的模块化系统，利用灵活可控的软硬件模块，将各流程环节连接起来，以数字化的生产控制信息实现生产过程中信息的传递、控制与管理。

数字化 workflow 包括图文信息流和控制信息流两部分。

图文信息流是需要印刷传播给公众的信息，诸如文字、图形和图像等；控制信息流则是使印刷产品正确生产加工的控制信息，例如印刷成品规格信息（版式、尺寸、加工方式、造型数据）、印刷加工所需要的质量控制信息（印刷机油墨控制数据、印后加工的控制数据等）、印刷任务的设备安排信息等。

**1.2 数字化 workflow 的发展** **1.2.1 数字化 workflow 产生的背景** 印刷品从原材料到成品所经过的印前、印刷以及印后加工这三个步骤决定了印刷质量的好坏和生产效率的高低。要高效、优质地完成上述任务，就必须从技术和管理层面上不断地进行优化，最大限度减少时间、材料、人力等的无用消耗，也减少给印刷产品质量带来的各种不良影响，使生产运行更加顺畅，产品质量稳定在一个较高的水平上。

只有这样，才能使印刷企业在当今激烈的市场竞争中生存和发展。

workflow 正是在这种背景下产生的。

数字化 workflow 的发展可以说经历了几个不同的阶段，早期的数字化 workflow 只是局限在印前领域，将传统的手工工作用数字化的方式实现。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>