第一图书网, tushu007.com

<<平版印刷机使用与调节>>

图书基本信息

书名：<<平版印刷机使用与调节>>

13位ISBN编号：9787800007675

10位ISBN编号：7800007677

出版时间：2008-7

出版时间：印刷工业出版社有限公司

作者：张慧文，邵伟　编著

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

随着科学技术的发展，印刷工业也得到飞速的发展。
特别是我国加入世界贸易组织以来，印刷工业的技术及设备日新月异，新技术、新设备层出不穷。
平版印刷的设备从过去单一功能的单色、双色简易印刷机发展到现在的现代化多功能、多色电脑控制平版印刷机。
不断更新的设备为生产高质量、大批量的产品提供了一个很好的平台，企业对具有专业知识和技能的管理人员及技术工人的需求量越来越大。
为解决劳动力市场技能型人才严重短缺的现状，国家最近几年投入大量资金，加大力度扶持职业教育。
为此我们编写了与印刷技能训练相关的《平版印刷操作指导》、《平版印刷机使用与调节》、《海德堡速霸102、三菱钻石系列胶印机操作指导》专业图书，旨在为平版印刷专业职业技能教学以及印刷企业一线生产和技术管理提供借鉴与参考。
本套图书主要围绕平版印刷实践展开而写，主要内容是平版印刷具体操作及典型机型的操作介绍。
本套图书图文并茂，力求直观实用，内容针对性强，理论与实践相结合，通俗易懂。
比较适合教学单位、培训机构进行技能培训使用，也可以作为一线生产技术人员的工具书。
《平版印刷机使用与调节》由张慧文、邵伟雄编写，主要内容包括：平版印刷机的定位机构、递纸机构、印刷装置、输墨系统、润湿系统、收纸装置的工作原理、结构与调节、常见故障的原因及排除方法、印刷机的整机安装、卷筒纸印刷机各部分工作原理及操作。
其中单元一、单元五、单元六、单元七、单元八由张慧文编写；单元二、单元三、单元四由邵伟雄编写；插图由叶志远制作处理。
本书在编写过程中，汪恭海、封远林、冯奕想、萧健彪等同志参与了部分内容的校对工作，得到了罗耀文、张智华、李申发、谢炳新、蓝空等同志的大力帮助，在此表示衷心感谢。
由于时间仓促及作者水平有限，书中的内容难免出现错误与不足，希望各位读者、特别是同行能给予批评、指正及建议，以便我们纠正。
谢谢！

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书主要包括：平版印刷机的定位机构、递纸机构、印刷装置、输墨系统、润湿系统、收纸装置的工作原理、结构与调节、常见故障的原因及排除方法、印刷机的整机安装、卷筒纸印刷机各部分工作原理及操作。
本书图文并貌，力求直观实用，内容针对性强，理论与实践相结合，通俗易懂。
本书适合印刷专业中、高职业院校作为平版印刷实践课程的教学用书，也适合相关培训机构进行平版印刷技能培训使用，还可以作为一线生产技术人员的工具书。

书籍目录

单元一　定位机构（前规、侧规）的工作原理与调节操作　一、定位部件对纸张定位的要求 二、前规的种类、结构、工作原理与调节 三、纸张的定位缓速装置 四、与前规有关的故障与排除 五、侧规的种类、结构、工作原理与调节 六、与侧规有关的故障及排除方法 单元一训练题单元二 递纸机构的工作原理、操作与调节 一、递纸机构（递纸牙）在印刷过程中的工艺要求 二、递纸装置的类型和特点 三、递纸机构的结构、工作原理与调节 四、常见递纸机构的故障与排除 单元二训练题单元三 印刷装置结构与工艺操作 第一节 印刷装置概述　一、印刷装置的主要部件和机构　二、对印刷装置的技术要求 第二节 平版印刷机滚筒排列形式及特点　一、三滚筒型平版印刷机　二、五滚筒型平版印刷机　三、卫星型平版印刷机　四、B—B型平版印刷机　五、机组式可翻转双面平版印刷机 第三节 滚筒结构　一、滚筒体及其功能　二、印版滚筒　三、橡皮滚筒　四、压印滚筒　五、印刷滚筒上滚枕的作用　六、传纸滚筒　七、纸张翻转（滚筒）机构 第四节 滚筒的传动 第五节 滚筒调节压力离合压机构的种类、结构与工作原理　一、离合压机构的工作要求　二、压力调节机构的种类与工作原理　三、印刷滚筒的离合压机构的结构工作原理 第六节 与印刷装置有关的常见故障与排除　一、印版滚筒故障与排除　二、橡皮滚筒常见故障与排除　三、压印滚筒常见故障与排除　四、印刷装置的故障与排除　五、离合压机构的常见故障与排除　单元三训练题单元四 输墨系统的操作 第一节 输墨装置的组成与工作原理　一、输墨装置的作用　二、输墨装置的组成　三、输墨装置的技术要求 第二节 输墨系统的墨辊排列及其排列原则　一、平版印刷机墨辊排列的形式　二、平版印刷机墨辊排列的原则 第三节 输墨系统的机构　一、供墨机构　二、匀墨机构　三、着墨机构 第四节 洗墨器 第五节 与输墨装置有关的常见故障与排除　一、人工手动调节墨斗漏墨故障　二、带涤纶片分段式墨刀片自动控制供墨机构墨斗辊出墨量减小（海德堡102系列平版印刷机供墨机构）　三、带涤纶片分段式墨斗刀片自动控制供墨机构墨斗漏墨　四、带涤纶片分段式墨斗刀片自动控制墨量的计量辊磨损，影响出墨量　五、平版印刷机主串墨辊串动的机件拉断，造成停机故障　六、串墨辊转动失灵，引起印刷墨杠　七、着墨辊与串墨辊压力太小，产生“白杠”　八、着墨辊与印版滚筒之间压力太大，引起“墨杠”　九、着墨辊与串墨辊之间压力过大，形成“墨杠”　十、着墨辊轴端与轴承座有间隙，形成的墨杠故障　十一、着墨辊轴承座松动或轴孔磨损，引起墨杠故障　单元四训练题单元五 润湿系统的结构、工作原理及调节 第一节 润湿系统的类型、作用和工作原理　一、润湿装置的组成与作用　二、润湿装置的类型及其工作原理和特点 第二节 润湿系统的传动　一、水斗辊的传动机构　二、传水辊的传动及压力调节　三、串水辊的传动 第三节 着水辊的起落及压力调节机构　一、机械式着水辊起落及压力调节机构　二、气动式着水辊调压机构和起落机构　三、酒精连续润版装置 第四节 水斗辊供水量的局部调节　一、J2108型、J2203型、J2205型平版印刷机水斗辊水量局部调节装置　二、橡胶（塑料）刮板式刮水局部调节供水装置　三、压水滚轮式局部调节供水装置　四、吹风管式局部调节供水装置 第五节 自动加水装置　一、真空式自动上水装置　二、水泵式自动上水装置　三、风动式自动上水装置　四、循环供水系统　五、酒精润湿循环供水系统 第六节 与润湿系统有关的常见故障原因及排除方法　一、水润版装置的常见故障原因及排除方法　二、酒精润版装置的常见故障原因及排除方法　单元五训练题单元六 收纸系统的操作 第一节 收纸传送机构 第二节 收纸牙排的开、闭牙机构　第三节 收纸滚筒装置 第四节 理纸机构 第五节 收纸台升降机构　一、升降机构　二、副收纸装置 第六节 收纸部位的辅助装置　一、空气导纸系统　二、纸张平整装置　三、取样接纸装置　四、喷粉装置　五、红外线干燥系统 第七节与收纸装置有关的故障与排除方法　一、收纸时撕破纸张的故障　二、收纸部分噪声太大的故障　三、印刷品在最后的印刷机组容易粘橡皮布或脱落的故障　四、收纸时经常出现纸张卷曲、乱纸、理纸不齐的故障　单元六训练题单元七 平版印刷机的安装调试 第一节 新平版印刷机的安装与调节　一、印刷车间的选用与布局　二、设备安装位置的地基处理　三、新平版印刷机的整机安装 第二节 旧机器（二手机）的整机搬迁安装　单元七训练题单元八 卷筒纸平版印刷机的结构与操作 第一节 卷筒纸平版印刷机的特点 第二节 卷筒纸平版印刷机的分类　一、按用途分类　二、按印刷部分结构分类 第三节 卷筒纸平版印刷机的传动形式和特点　一、水平B—B型卷筒纸平版印刷机的低传动　二、水平B—B型卷筒纸平版印刷机的中间传动（高传动）　三、印报机或立式B—B型卷筒纸平版印刷机的传动　四、无轴传动 第四节 卷筒纸平版印刷机的供纸装置　一、气动

上纸给纸机构　二、电动上纸给纸机构　三、电动三臂星形回转上纸给纸机构　四、卷筒纸平版印刷机的自动接纸机构　五、卷筒纸平版印刷机纸卷的制动装置　六、卷筒纸平版印刷机纸带的张力传感及控制机构 第五节 卷筒纸平版印刷机印刷装置　一、卷筒纸平版印刷机的滚筒排列　二、卷筒纸平版印刷机印刷滚筒的结构　三、卷筒纸平版印刷机的滚筒压力调节和离合压机构 第六节 卷筒纸平版印刷机的输墨和润湿装置 第七节 卷筒纸平版印刷机的折页装置　一、滚折式折页装置和刀式折页装置　二、冲击式折页装置 第八节 卷筒纸平版印刷机的复卷、干燥和冷却装置　　一、复卷装置　二、干燥装置　三、冷却装置 第九节 卷筒纸平版印刷机的操作过程　单元八 训练题参考文献

章节摘录

解决方法：如果侧规压纸滚轮下落工作的时间稍早（在侧规拉纸量正确的前提下），可以通过调节压纸滚轮轴的偏小销轴6；如果相差较大时，可借动圆柱凸轮3，改变凸轮的周向相对位置来达到改变侧规压纸滚轮下落工作时间的目的。

7.侧规座严重磨损，造成套印不准　　印刷机使用时间久了，尤其在高速印刷的情况下，侧规传动轴磨损，致使传动轴会产生间隙或者窜动。

当机件磨损严重时，会使侧规拉纸无规则地不到位；如果是气动式侧规，由于侧规的圆柱槽凸轮与滚子产生磨损，磨损后产生振动与拉纸距离的变化，导致印刷品套印不准。

解决方法：通过调整机器不能解决套印不准的问题时，只有更换被磨损的零件，然后重新调整好侧规，满足使用要求即可。

8.侧规内部有异物，影响了纸张的定位，造成套印不准　　在印刷过程中，发现纸张的定位一边到位，另一边不到位，靠近侧规处纸张走得较慢。

此时只能正向点动机器，让纸张慢速到达前规定位和侧规定位，并检查前规和侧规定位块是否有异物。

若前规和侧规的上挡纸板下面有异物，就会影响纸张的定位，造成套印不准。

解决方法：把异物清理干净。

如果侧规的紧固螺钉松动，也会影响侧规的运动。

此时应重新把紧固螺钉拧紧，并调整好侧规的工作配合位置。

9.侧规压纸滚轮压力没有调整好，使纸张定位不稳定，造成套印不准　　侧规压纸滚轮压力过重，拉纸时会使纸张变形，甚至会损伤纸张的表面。

变形的纸张在侧规上挡纸板下面发生拱皱而导致压纸滚轮不能正常滚动，纸张不能稳定地到侧规定位板定位。

侧规压纸滚轮压力过轻，压纸滚轮与拉纸滚轮之间摩擦力太小，会造成纸张打滑滞后，使纸张拉不到位，出现套印不准现象。

解决方法：把侧规压纸滚轮的压力调整好。

如果是压缩弹簧老化，需要更换新的压缩弹簧，然后把压纸滚轮的压力重新调整。

在调整时，拧动调节螺丝，改变压簧的压缩程度，就可改变压纸滚轮的压力。

检测压纸滚轮压力的方法是用宽度约1.5cm的印刷用纸纸条，夹在处于拉纸状态的压纸滚轮下面，要用力才可把纸条拉出，但不能把纸条拉断。

此时的压纸滚轮压力比较合适。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com