

图书基本信息

书名：<<(特价书)2008印刷版材发展技术论坛论文集>>

13位ISBN编号：9787800007255

10位ISBN编号：7800007251

出版时间：2008-4

出版时间：袁朴 印刷工业出版社 (2008-04出版)

作者：袁朴 编

页数：182

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《2008印刷版材发展技术论坛论文集》主要介绍了印刷版材的新技术、应用以及发展趋势、对国内印刷版材的研发人员、使用人员以及相关院校师生具有一定的指导作用。

书籍目录

版材价格过高是限制CTP技术在报社印刷行业发展的主要因素CTP用铝基材质量要求及典型质量问题
分析高速卷筒生产线阳图PS版感光胶技术控制印刷对铝基材质量的要求平版印刷版材的铝基支持体导
论CTP版材成像质量的评价CTP技术的发展及CTP整体解决方案需要考虑的因素CTP印版的质量控制方
案PS版版基表面处理条件对其质量参数的影响对PS版和CTP版表面粗糙度要求的探讨决定CTP曝光质
量的因素用于热敏CTP版材的版基砂目研究CTdP系统的应用前景分析CTP版材家族中的重要一员——
龙马UV-CTP, 蓝激光新一代CTP版材CTP技术与版材全面分析DMD技术的PS版成像应用PS版毛面层
技术UV-CTP制版系统技术发展动向从INFOPRINF2007看CTP系统方正雕龙CTP加快中国印刷业迈向数
字化时代的进程CTP在高清晰度印刷中应用初探更贴近普通用户的CTP向您走来光交联型成像材料及
其印刷基本性能研究光生酸剂光分解行为的研究环保型裸版喷墨CTP胶印版技术激光烧蚀无水胶印数
字制版技术发展的障碍及解决途径几种用于CTP版材的成像体系的介绍内鼓式与外鼓式CTP直接制版
机比较分析热敏CTP版材性能测试方法的研究热敏CTP版胶液配方的性能研究及评价热敏CTP技术初
探热敏CTP一路领先, 传统CTP遭遇革命热敏CTP制版最佳曝光参数测试热敏技术是适合中国国情
的CTP发展之路热敏无处理版材技术一种基于功能聚合物微球的亲和性变化热敏成像体系研究中国银
盐CTP版材打破国外垄断CTP激光光源及技术分析基于网络搜索的CTP主流技术分析实验报告浅谈CTP
和CTCP实现高保真印刷的研究与实验基于酸解型聚甲基丙烯酸酯的化学增幅成像材料及应用胶印印
版专利汇编胶印印版专利汇编(英文)

章节摘录

版权页：插图：铝基体中的第二相多少以及第二相对腐蚀速度的影响，关键决定于铝材的化学成分。化学成分选择需要取得腐蚀速度、腐蚀砂目均匀的平衡，需要有制版、印刷操作所需的基础强度以及高速、长时间印刷条件下耐疲劳的良好结合。

目前看1050合金是比较好的基础合金，其次与铝基材加工工艺密切相关。

中国、日本、德国都是在此合金基础上进行了相应的成分调控和工艺控制，从而获得有利于电解的组织结构。

其中日本与中国的化学成分控制几乎一致，但是通过优化加工工艺获得较多的第二相质点，取得了较弥散、均匀的分布，因此电解效果比中国好。

德国铝基材的加工工艺与中国相近，通过调整微量元素，也获得了较多的第二相质点和较理想的分布，因此电解效果也比中国的略好。

晶界处原子排列不规则，是空位、位错等晶体缺陷富集区域，不规则的原子排列和较多的晶体缺陷使得晶界与晶粒中的电极电位出现差异，在外部电能的支持下，晶界与晶粒微弱电位差对腐蚀就起到较明显的有利影响。

晶粒越细，晶界数量就越多，微观不均匀腐蚀点就越多，就能形成越细小的腐蚀砂目。

日本铝基材晶粒最细，德国的次之，所以均比中国铝基材有利于形成细小的电解砂目。

位错是金属塑性变形的载体，位错从产生、成长、合并反应，都与金属中能量分布直接相关，优先在最有利的变形位置、方向变形，位错运动的结果如果获得高密度的位错露头，就能在晶粒中形成新的腐蚀质点，就能形成多层次、更细微的腐蚀砂目。

从位错数量及分布分析看，中国铝基材位错合并反应充分，位错密度和位错露头反而减少，而日本、德国铝基材的工艺控制较好，最终保留了较多的位错，电解后砂目的结构更合理。

铝基材的表面粗糙度本身不影响电解腐蚀性能，但是对电解腐蚀砂目产生叠加效应，铝基材表面粗糙度不均匀，就会改变电解砂目的最终效果，给铝基材组织控制带来困难。

中国、日本、德国铝基材的表面粗糙度比较接近，但是中国的RZ值明显偏高，表明铝基材表面的机械条纹高低差异大，对最终砂目均匀性产生不利影响。

电解腐蚀性能是化学成分、第二相、晶界、亚晶界、位错和铝基材表面质量综合作用的结果，需要在实际生产中找到工艺实现的合理平衡，从而提高铝基材的内在电解腐蚀性能。

编辑推荐

《2008印刷版材发展技术论坛》是由中国印刷机设备器材工业协会和中国感光学会主办。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>