# <<印刷过程自动化>>

#### 图书基本信息

书名: <<印刷过程自动化>>

13位ISBN编号:9787800006852

10位ISBN编号: 7800006859

出版时间:2007-11

出版时间:印刷工业

作者: 孙玉秋

页数:342

字数:520000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<印刷过程自动化>>

#### 内容概要

本书分七章,对印刷过程中的自动控制技术进行了较为全面的介绍。

首先,对印刷过程自动化技术进行了阐述,并简要介绍了印刷过程控制的理论基础及基本控制模型。 然后系统而重点地介绍了印刷过程的 各个控制环节及控制原理、印刷机的电气控制技术及计算机控 制技术,卷筒纸印刷机中的张力控制技术、自动接纸技术、纸带位置控制技术及无轴传动技术等内容

。 此外,本书还对印刷过程中的其他控制环节及 其技术以及数字印刷机的相关控制技术进行了补充介 绍。

本书体系结构命理、层次清晰、内容全面、图文并茂,具有较强的知识性和实用性,可以作为高等院 校印刷专业本科或专科学生和相关专业的教材,也可以作为印刷科技人员的参考读物。

## <<印刷过程自动化>>

#### 书籍目录

第一章 印刷过程自动化技术概况和理论基础 第一节 印刷过程自动化技术现状 一、印刷 二 印刷生产过程自动化的发展。三、印刷机的控制技术现状。四、印刷生产过程控制发展趋势。第二节 印刷过程控制的理论基础 一、印刷生产 二、广义印刷生产的特点 三、印刷生产自动化状况 四、 自动控制的基本概念 第三节 印刷过程控制模型 一、数学模型的分类 二、建立数学模型的方 法 三、稳态数学模型 四、动态数学模型 五、印刷过程静态模型 六、印刷过程动态模型 八、印刷过程最优化控制第二章 印刷生产过程控制原理 第一节 印刷生产过程 七、最优控制 一、印刷生产过程 二、影响印刷生产过程的因素 三、印刷生产过程的特点 四、 印刷过程控 五、印刷生产过程控制系统 六、出版印刷过程的自动化分类 七、印刷过程自动化的 制的目的 途径 八、印刷生产过程控制的方案 九、印刷自动控制的任务 第二节 印刷生产中参数的测量方 二、套准的测量 三、润湿液量(水量)的测量 四、pH值的测量 -、墨量的测量 七、墨斗中油墨液位的测量 第三节 胶印生产过程自动控制 刷压力的测量 六、温度的测量 二、印刷品表面质量对供墨状态的要求 三、胶印生产的影响因素和自动 一、胶印生产工艺原理 控制任务 四、油墨自动供给控制系统 五、墨量控制 六、供水量控制 七、印刷过程的温度 八、印刷压力控制 九、套准控制 十、胶印水墨平衡控制——润湿最优化控制回路 第四 节 凸印生产过程自动控制 一、凸版印刷原理 二、凸版印刷控制的内容 三、凸版印刷控制回 第五节 凹印生产自动控制 一、凹印生产工艺原理 二、凹印设备 三、凹印生产的控制因 素 四、凹印生产控制系统 第六节 柔性版印刷自动控制 一、柔性版印刷机的基本结构 二、卷材输送装置 三、柔性版印刷的主要控制内容第三章 印刷机电气控制 第一节 概述 、印刷机拖动系统的发展 二、印刷机电气系统主要任务 第二节 单张纸印刷机电气控制系统 一、单张纸印刷机电气控制系统的特点 二、单张纸印刷机电气控制系统的主要内容 第三节 几种典型单张纸印刷机电气控制系统 一、海德堡胶印机……第四章 印刷生产中的计算机控制第 五章 卷筒纸印刷生产控制第六章 印刷生产的其他控制第七章 数字印刷技术参考文献

# <<印刷过程自动化>>

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com