

<<金属包装容器钢桶制造技术>>

图书基本信息

书名：<<金属包装容器钢桶制造技术>>

13位ISBN编号：9787800006418

10位ISBN编号：7800006417

出版时间：2007-6

出版单位：印刷工业

作者：杨文亮

页数：358

字数：319000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属包装容器钢桶制造技术>>

内容概要

本书内容涵盖了钢桶生产的全部工艺过程，系统总结了我国传统的制桶工艺，有选择地介绍了国外较为先进的、能为我们借鉴的、比较实用的制桶技术，是一本理论和实际结合的实用型技术指导书籍。本书适合金属包装行业，特别是钢桶制造行业的技术人员和一线操作人员阅读，也适合大专院校相关专业师生阅读参考。

<<金属包装容器钢桶制造技术>>

作者简介

1963年出生于陕西省户县秦镇，毕业于甘肃工业大学机械系液压专业。
现任兰州凤巢包装技术有限公司总经理、高级工程师。
兼任中国包装联合会金属容器委员会委员、《金属包装》杂志及《钢桶》杂志的编辑和顾问。
被中国包装联合会聘为技术专家。

自1985年始，从事包装行业技

<<金属包装容器钢桶制造技术>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 制桶工业的发展概况 第二节 钢桶产品结构的发展趋势 第三节 钢桶制造技术的发展趋势 第四节 铅桶原材料和设备的发展趋势 第二章 钢桶的结构尺寸及特点 第一节 钢桶包装的术语 第二节 钢桶的分类 第三节 标准钢桶结构及尺寸系列 第四节 标准钢桶的性能和质量要求 第五节 柱锥形钢桶的结构尺寸及性能要求 第六节 钢塑复合的结构与特点 第三章 钢桶制造技术基础 第一节 钢桶加工的基本特点 第二节 钢桶材料其要求 第三节 钢桶制造工艺流程 第四节 钢桶制造设备概况 第四章 钢桶结构及工艺尺寸的设计 第一节 钢桶的结构分析 第二节 钢桶封闭器的结构类型 第三节 钢桶工艺尺寸的确定 第五章 钢桶的下料工艺 第一节 钢桶的下料预算 第二节 钢桶制件的下料排样 第三节 下料剪切设备 第四节 钢桶毛坯剪切下料工艺 第五节 开卷校平错位冲压工艺 第六章 钢桶磨边工艺 第一节 磨边工艺 第二节 磨边设备及参数选择 第三节 磨边工艺质量控制 第七章 钢桶桶身卷圆工艺 第一节 卷板机工作原理及技术特点 第二节 卷圆工艺及质量要求 第八章 钢桶桶身焊接工艺 第一节 桶身焊接的原理及特点 第二节 电阻焊焊接工艺 第三节 钢桶焊接质量及检验 第四节 钢桶焊接设备 第九章 桶身翻边压形工艺 第十章 桶身胀形工艺 第十一章 桶底顶成型工艺 第十二章 钢桶封闭器制造工艺 第十三章 钢桶卷封装配工艺 第十四章 钢桶的涂装工艺 第十五章 钢桶的补涂及印刷工艺 第十六章 钢桶的检验与质量分析 附录 钢桶相关国家标准目录 参考文献

<<金属包装容器钢桶制造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>