

<<牛仔布生产技术>>

图书基本信息

书名：<<牛仔布生产技术>>

13位ISBN编号：9787566902054

10位ISBN编号：7566902059

出版时间：2013-1

出版时间：东华大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<牛仔布生产技术>>

内容概要

## &lt;&lt;牛仔布生产技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章概论 第一节牛仔布的发展历史 一、牛仔布及牛仔服装的起源和发展历史 二、我国牛仔产业的分布 第二节牛仔布的含义及分类 一、牛仔布的含义 二、牛仔布的分类 第三节牛仔布规格 第四节牛仔布生产工艺流程 第五节牛仔布生产的相关计算 一、牛仔布面密度的计算 二、牛仔布紧度的计算和设计 三、牛仔布用纱量计算 四、坯布的经纬纱织缩率 思考题 第二章牛仔布的原料 第一节牛仔布对纱线质量的要求 一、牛仔布时纱线质量的要求 二、转杯纱质量参考指标 三、环锭纱质量参考指标 第二节牛仔布对原棉质量的要求 一、原棉等级 二、纤维长度 三、纤维线密度 四、纤维成熟度 五、纤维含杂 第三节牛仔布常用纱线品种 一、纯棉转杯纱 二、纯棉环锭纱 三、黏/棉混纺纱 四、麻/棉混纺纱 五、麻/涤混纺纱 六、涤/棉混纺纱 七、氨纶弹力纱 八、纯棉竹节纱 九、绢丝、绉丝 十、天丝、竹纤维、莫代尔、大豆蛋白纤维等新型纤维与棉混纺纱 第四节环锭纱与转杯纱的生产及性能 一、前纺工艺 二、纺纱(或细纱) 三、环锭纱与转杯纱的结构、性能对比 第五节新型环锭纺纱线 一、紧密纺 二、赛络纺 三、紧密赛络纺 第六节弹力纱 一、弹力包芯纱 二、弹力包覆纱 三、弹力并捻纱(又称合股线) 第七节竹节纱 一、竹节纱的定义 二、竹节纱的特征参数 三、竹节纱主要参数与布面风格的关系 四、竹节纱的分类 五、竹节纱的生产 六、竹节纱工艺 思考题 第三章牛仔布经纬纱准备 第一节纱线定捻 一、定捻的目的、机理与要求 二、定捻的方法 三、定捻效果的鉴定 第二节络筒 一、牛仔布用纱络筒的意义 二、络筒的要求 三、络筒工艺举例 四、自动络筒机工艺及控制系统 第三节整经 一、简介 二、球经整经及整经工艺 第四节穿结经 一、穿经 二、结经 第五节纬纱准备 一、有梭织机用纬纱准备 二、无梭织机用纬纱准备 三、纬纱的定捻处理 四、络纬工艺参数举例 思考题 第四章牛仔布经纱染色和上浆 第一节牛仔布经纱染料 一、靛蓝染料 二、硫化染料 三、靛蓝染色与硫化染料染色的区分 第二节牛仔布经纱染色设备及生产工艺 一、染浆联合机及生产工艺 二、球经(绳状)染浆生产线及其生产工艺 三、球经染浆生产线与染浆联合生产线的对比 第三节牛仔布经纱染色常见疵点及预防 一、色档 二、经向条花 三、分散性条花 四、边中色差 五、头尾色差 六、色斑 七、缸差 第四节靛蓝染色的检测及调整 一、染液中保险粉浓度的测试 二、染液中靛蓝浓度的测定 三、染液中烧碱浓度的测定 四、母液(干缸还原液)中各组分浓度的测定 第五节靛蓝染色的污水处理 一、污水排放量 二、靛蓝染色污水的水质 三、常用的污水处理工艺 四、生化处理效果 五、靛蓝染料的回收 第六节牛仔布经纱上浆 一、牛仔布经纱上浆的重要性 二、牛仔布经纱上浆用浆料的发展 三、牛仔布经纱上浆生产工艺及典型配方 四、不同设备对上浆工艺的量求 五、牛仔布浆纱工艺的确定原则 六、牛仔布经纱上浆综合讨论 思考题 第五章牛仔布的织造 第一节牛仔布的风格特征 一、靛蓝牛仔布蓝里透白的色光风格 二、组织结构紧密厚实 三、牛仔织物的经向织缩大、结构相高 第二节牛仔布上机工艺参数设定 一、牛仔布织机工艺参数确定 二、上机参数对打纬过程的影响 第三节牛仔布的上机生产 第四节牛仔布织造工艺特点及案例 一、牛仔布织造的工艺特点 二、牛仔布生产工艺案例 第五节主要织疵分析 一、剑杆织机上主要织疵的分析与防治 二、片梭织机上主要织疵的分析与防治 三、喷气织机上主要织疵的分析与防治 四、常见疵点类型 思考题 第六章牛仔布的后整理 第一节概述 第二节烧毛 一、烧毛的目的和要求 二、烧毛设备和工艺 三、烧毛常见质量问题 四、烧毛质量的评级参考标准 第三节整纬(拉斜) 一、整纬的目的 二、牛仔布拉斜值的测量 三、拉斜的工艺和设备 第四节预缩整理 一、预缩的目的和要求 二、预缩设备及预缩机理 三、织物收缩率的控制 第五节新型后整理工艺 一、弹力牛仔布的后整理 二、牛仔布的丝光整理 三、牛仔布的涂层整理 四、牛仔布的其他特殊整理 思考题 第七章牛仔布的检验及质量指标 第一节牛仔布的质量检验与成包 一、初验 二、成品布复验 三、牛仔布质量检验设备及步骤 四、成包 第二节牛仔布的主要质量控制点及质量指标 一、牛仔布的主要质量控制点 二、牛仔布主要质量指标 第三节牛仔布质量考核标准 一、中华人民共和国纺织行业标准FZ/T13001—2001《色织牛仔布》 二、利惠斯特劳斯牛仔布质量验收标准 三、牛仔布其他参考标准 四、纺织行业标准FZ/T72008—2006《针织牛仔布》 思考题 第八章牛仔服装的洗水 第一节概述 一、牛仔服装洗水技术的发展 二、牛仔服装的洗水流程 三、牛仔服装洗水整理分类 四、服装洗水操作程序 第二节牛仔服装的洗水方法 一、普通洗水方法 二、特殊洗水方法 第三节牛仔服装洗水常见问题 一、洗水痕 二、成衣洗水手感欠佳 三、牛仔服装袋布上蓝 四、弹力牛仔洗水过程中失弹 五、破损、底色磨花过头、裤脚边磨烂 六、洗水后尺寸过大或过小 七、泛黄 八、有异味 九、浆斑 第四节牛仔服装的特殊整理 一、免烫

<<牛仔布生产技术>>

整理 二、拒水拒油整理 三、防紫外线整理 四、柔软整理 五、其他功能整理 附录一 时进产品资料 附录二 参考文献

## &lt;&lt;牛仔布生产技术&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：除了浓碱丝光外，目前也有企业采用意大利Lafer（拉发）公司的PermaFix液氨整理机对牛仔面料进行液氨丝光整理。

整理时先烘干牛仔面料，除去水分并经过冷风冷却，然后进入装有液氨的密封箱体内，经过轧液槽浸渍液氨，均匀渗透并瞬时吸氨，以保持织物经向张力恒定。

棉纤维在短时间内充分膨胀，再进入反应室与氨充分反应，并及时让织物上的氨蒸发出来。

织物经过蒸箱中的热烘筒进一步去除残留于布面上的氨，并回收从布面释出的氨。

经液氨整理后，面料的缩水率有较大幅度降低，回弹性有很大提高，手感十分柔软，光泽柔和，后续套色时可得到更深颜色。

这种方法处理后的布面无氨存在，不会对纤维造成损伤。

（三）丝光牛仔布的风格特征 牛仔布的经纱染色大多是不透芯的，属于环染纱，而纬纱多为本色纱，故牛仔布的丝光效果比普通色织物的丝光效果更好。

与没有经过丝光整理的牛仔布比较，丝光后的牛仔布布面平整、光洁、色泽鲜艳、纹路清晰，具有良好的手感和柔软度，悬垂性优良，穿着舒适、自然。

丝光整理可使竹节牛仔布更加细腻，减少弹力牛仔布的缩水率，使套色牛仔布和轧光涂层牛仔布具更丰富的层次和色光。

（四）丝光牛仔布的质量评价 目前并没有评价丝光牛仔布质量的统一标准，可根据生产实践从丝光效果与织物质量方面评价。

牛仔布的丝光不同于棉白坯布的丝光，因牛仔布经纱已用还原染料染色、混合浆料上浆，纬纱为未经任何加工的原纱，织物不能经受剧烈的煮练、退浆等工序，因此牛仔布的毛细管效应很差，烧碱对纤维的渗透比较困难；另外染色使用的靛蓝、硫化等染料均在碱性环境下染色，水洗、摩擦等色牢度较差，在水溶液中很容易引起白色纬纱的回染，因此丝光效果评价可由织物外观与纱线定形作用综合考虑。

1. 织物外观 评价丝光牛仔布的外观可以从牛仔布的布面光洁度、纹理清晰度、纬纱沾色度、纤维膨胀度、光泽度、经纱磨损度、织物的布面完好性、平整度与颜色均匀度等几方面来判断。

鉴别不同丝光厂的效果时需使用相同的织物，在相同的湿度、温度及光线环境下对织物的布面、布底一一做出对比。

（1）布面光洁度：布面光洁度就是织物表面的光泽与洁净程度，牛仔布丝光的目的是提高布面的光泽，光泽度的好坏与丝光工艺中的烧碱浓度、张力、车速等有关，合适的工艺参数可以赋予织物柔和自然的超强光泽。

这种光泽是纱线膨胀的结果，即使经过剧烈的水洗，光泽也不会消失或减弱。

目前市场上充斥着大量用防缩时布底贴缸或轻轧光的方法来提高织物的光泽的牛仔布，这种光泽是一种刺目的极光，织物经过水洗后光泽即消失。

从纱线表面的形态能看出，经过布底贴缸预缩或轻轧光的织物其纱线截面被压成扁平，而正常丝光的织物中纱线截面为饱满的圆柱形。

丝光时织物要经受反复的浸轧、冲洗，这时布面上的杂质与棉籽壳会有一定程度的脱落，织物的洁净度得到提高，使布面看起来美观、舒服，因此比较丝光质量好坏时布面的光洁度为第一要素。

比较时采用水洗前后同时对比的方法最为准确，即将织物先在洗水前对比，之后再使用相同方法同时在一台洗衣机内洗水，将经洗水干燥后的织物也同样对比光洁度，以洗后织物为主，光洁度好的为丝光效果好。

<<牛仔布生产技术>>

编辑推荐

<<牛仔布生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>