

<<服装制作工艺>>

图书基本信息

书名：<<服装制作工艺>>

13位ISBN编号：9787566901880

10位ISBN编号：7566901885

出版时间：2013-2

出版时间：东华大学出版社

作者：陈正英 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装制作工艺>>

内容概要

<<服装制作工艺>>

书籍目录

第一章服装制作工艺基础 学习目标 第一节手缝制作工艺 第二节机缝制作工艺 第三节熨烫工艺 本章小结 思考练习 实训项目 第二章简易装制作工艺 学习目标 第一节围裙制作工艺 第二节儿童荷叶边背心制作工艺 第三节儿童松紧裤制作工艺 本章小结 思考练习 实训项目 第三章下装制作工艺 学习目标 第一节女西装裙制作工艺 第二节普通女西裤制作工艺 第三节普通男西裤制作工艺 本章小结 思考练习 实训项目 第四章衬衫制作工艺 学习目标 第一节普通女衬衫制作工艺 第二节普通男衬衫制作工艺 本章小结 思考练习 实训项目 第五章茄克衫制作工艺 学习目标 第一节无里茄克衫制作工艺 第二节有夹里茄克衫制作工艺 本章小结 思考练习 实训项目 第六章西装制作工艺 学习目标 第一节女西装制作工艺 第二节男西装制作工艺 第三节西装马甲制作工艺 本章小结 思考练习 实训项目 第七章中山装制作工艺 学习目标 本章小结 思考练习 实训项目 第八章大衣制作工艺 学习目标 第一节西装领大衣制作工艺 第二节连帽插肩袖女大衣制作工艺 本章小结 思考练习 实训项目 第九章传统服装制作工艺 学习目标 第一节男式对襟衫制作工艺 第二节中式旗袍制作工艺 本章小结 思考练习 实训项目 附录：盘扣绳的机缝法 参考文献

章节摘录

版权页：插图：2.钉扣：在西装左前身的预定位置，用本色线按照钉扣针法反复钉4~5次。为了左右襟扣合后平服，扣子要绕脚2~3圈，一般线柱的长度等于止口的厚度。

里襟钉扣的反面可以加小垫扣以增加牢度。

(十五)整理、整烫1.整理：把衣服上所有部位的线头清剪干净，撤掉驳头和领子上的固定线。

2.整烫：可以先用熨斗把女西装表面轻轻地全部烫一遍，特别是缝份的位置。

不好熨烫的部位使用布馒头或其他工具进行熨烫，在烫的过程中要注意不要破坏了成衣的立体效果。在衣服的正反面要垫烫布，避免起极光，蒸汽熨烫应烫干定型。

按照图示顺序进行熨烫（图6—1—40）。

(1)袖子。

将袖子套进长形布馒头上（或专用袖型烫架上），把袖子不平服处，垫上垫布，用蒸汽熨斗烫平、烫好，缝子可以多烫几下，以使袖子整个平服而有立体感。

(2)肩部。

把馒头整理成凸起状，将衣服套在上面，在类似于穿着状态的情况下熨烫定型，使归拔好的肩头呈自然形态，在烫肩部时，不可烫到袖山弧线，以免破坏袖子的立体感。

(3)胸部及腰节部位。

先把刀背缝所浮起的缝份用熨斗烫平，再把胸部放在布馒头上上下、左右分段熨烫，使烫后的胸部丰满而符合人体体型。

腰节处呈自然内凹形态，达到符合腰节和臀部的人体造型。

(4)下摆。

从左襟到右襟进行熨烫，使烫好的下摆呈自然平服的形态，没有任何折痕，里子平服。

(5)背部。

将背部中缝和刀背缝的缝子烫平，肩部和臀部烫出胖势。

(6)止口。

将门襟止口和领子止口，正反面烫好，正面不吐止口，丝缕顺直，烫时应放上垫布，不得有任何极光和污渍。

(7)领子和驳头。

将领子和驳头套在布馒头上，把折痕轻轻烫掉。

再把后领在翻折线中段轻烫定型。

再把驳头沿驳口线翻折，呈自然外翻状态（可以不烫出形态，外观看不到烫痕）。

五、质量要求1.外观整洁、自然，表面无污渍、极光和折痕，整体符合款式要求。

2.领子、驳头平服，贴身，驳折线美观，串口顺直，领角、驳角上下、高低、左右、长短对称，止口不反吐。

3.肩部平服，肩缝顺直，袖山圆顺，弧线顺畅、丰满，左右对称，静态穿着时，袖子符合人体形态。

编辑推荐

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>