

<<数控加工操作与编程技术实用教程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工操作与编程技术实用教程>>

13位ISBN编号：9787566700155

10位ISBN编号：7566700154

出版时间：2011-11

出版时间：湖南大学出版社

作者：李娟，朱克忆 编

页数：140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工操作与编程技术实用教程>>

### 内容概要

《数控加工操作与编程技术实用教程》是数控加工手工编程、自动编程以及数控机床操作的实验指导教材。

内容主要包括数控加工工艺、Fanuc181-MB数控系统手工编程、三轴立式数控加工中心操作以及常用CAM软件的基本操作和编程实例。

书中列举很多典型加工实例，供读者实际训练使用。

本书通俗易懂，使读者快速入门并掌握一些使用的经验。

本书可作为大中专院校师生的实训教材使用，也可供从事数控加工的工程技术人员参考。

## 书籍目录

1 数控加工技术概述1.1 零件加工流程1.2 数控加工技术溯源1.3 数控加工技术基本概念1.4 数控机床的分类及其应用1.5 数控机床加工的特点1.6 数控机床的发展趋势及技术指标1.7 数控加工原理1.7.1 数控机床的基本构成1.7.2 数控系统的工作过程1.7.3 插补原理复习思考题2 数控加工工艺分析与编程基础知识2.1 数控加工工艺概述2.1.1 数控加工工艺的基本特点2.1.2 数控工艺的主要内容2.2 数控加工工艺分析2.2.1 零件数控加工合理性分析2.2.2 数控加工零件图工艺分析2.2.3 确定零件的安装方法和选择夹具2.2.4 确定对刀点和换刀点2.2.5 确定加工路线2.2.6 选择切削刀具2.2.7 切削用量的选择2.3 数控加工误差分析与控制2.4 数控加工工艺路线设计2.5 数控加工工序设计2.6 填写数控加工工序卡2.7 数控编程基础知识2.7.1 字符与代码2.7.2 字及其种类2.7.3 程序格式2.7.4 数控机床的坐标系复习思考题3 Fanuc数控铣削手工编程3.1 Fanuc数控系统程序的基本格式3.2 Fanuc数控系统的常用代码3.3 坐标系及其相关代码3.4 基本G代码3.5 刀具补偿代码3.6 常用固定循环代码3.7 Fanuc数控系统手工编程实例复习思考题4 Fanuc数控系统铣削加工机床操作4.1 Fanuc18i-MB数控系统的控制界面介绍4.2 Fanuc18i-MB数控系统的基本操作4.3 Fanuc18i-MB系统对刀操作及各种加工方式4.4 设置刀具补偿参数5 阶梯底座零件数控加工自动编程5.1 Master CAM软件基本操作5.1.1 软件基本介绍5.1.2 软件的基本界面5.1.3 Master CAM系统功能介绍5.2 Master CAM编程流程5.3 阶梯底座零件数控加工自动编程详解5.4 完成零件的铣削加工复习思考题6 汽车灯槽凸模零件数控加工自动编程6.1 Power MILL软件概述6.1.1 Power MILL软件的特点6.1.2 Power MILL软件的功能及应用6.1.3 Power MILL2011软件的工作界面6.2 Power MILL软件的基本操作6.2.1 Power MILL软件中的鼠标操作6.2.2 与加工项目文件有关的操作6.2.3 创建毛坯6.2.4 创建刀具6.2.5 设置进给率6.2.6 设置安全高度6.2.7 设置刀具路径开始点和结束点6.3 Power MILL软件数控编程操作流程6.4 车灯罩模具零件数控加工编程实例复习思考题7 手柄凸模零件数控加工自动编程7.1 UGNXCAM软件概述7.1.1 UGNXCAM模块的特点7.1.2 UGNXCAM模块主要加工方式7.1.3 UGNXCAM7.5 数控编程工作界面7.1.4 UGNXCAM软件中的鼠标操作7.2 手柄凸模数控高速加工编程实例7.2.1 数控编程工艺分析7.2.2 详细编程过程复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>