

<<药械与施药技术>>

图书基本信息

书名：<<药械与施药技术>>

13位ISBN编号：9787565506277

10位ISBN编号：7565506273

出版时间：2013-2

出版时间：中国农业大学出版社

作者：何雄奎 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<药械与施药技术>>

### 书籍目录

1绪论 第一篇动力机械 2内燃机工作原理 3柴油机 4汽油机 5拖拉机 6电动机 第二篇植保机械与施药技术 7植保机械主要类型及特点 8植保机械的主要工作部件 9农药雾滴雾化与喷雾方法 10农药雾滴的沉积与飘失 11喷杆喷雾机 12果园喷雾机 13自动对靶喷雾机 14烟雾机 15精准施药技术 16循环喷雾技术 17防飘喷雾技术 18静电喷雾技术 19保护地施药设备与施药技术 20航空施药设备及施药技术 参考文献

## &lt;&lt;药械与施药技术&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：飞轮组件的飞轮壳内壁上固定有3块磁极和一块配重块。

飞轮壳的中心是带锥孔的凸轮轴套，通过半月键与汽油机的曲轴相连接。

底盘组件为一圆盘，其上装有点火线圈、照明线圈、电容器及断电器等零件。

底盘组件用螺钉固定在汽油机的侧面机体上。

点火线圈为绕在同一铁芯上的初级和次级2个线圈。

初级线圈的导线粗、匝数少，线圈的一端搭铁，另一端用导线引出后接至断电器的动触点，并通过固定触点搭铁后形成一通路，称为低压电路。

次级线圈的导线细、匝数多，一端与初级线圈的引出端相接，而另一端则通过高压线与火花塞的中心电极相接，再通过侧电极及其搭铁可形成一通路，称为高压电路。

磁电机的工作原理为，当飞轮旋转时，飞轮上的磁极形成旋转磁场，使通过铁芯中的磁通量的大小和方向都不断变化，因此在初级和次级线圈中产生感应电势。

由于次级线圈的感应电势不高（300 V左右），不足以击穿火花塞间隙，此时高压电路中未形成通路。

低电路中当断电器的白金动触点与白金固定触点（统称白金触点）处于闭合状态时，初级线圈的低压电路中就有感应电流通过，其路线为：初级线圈引出端通过断电器弹簧和断电臂 断电器动触点 断电器固定触点 搭铁 初级线圈搭铁端。

此电流为一交变电流。

当低压电路中的交变电流及其产生的磁场达最大值的瞬间，使凸轮将断电器的白金触点断开，初级线圈中的电流被切断。

由于电流及其磁场的迅速消失，引起次级线圈中产生一高达1.5万~2.0万V的感应电势，击穿火花塞间隙而形成电火花。

高压电路的流经为：次级线圈的引出端经高压导线 火花塞中心电极以火花形式 火花塞侧电极 搭铁 初级线圈的搭铁端 初级线圈 次级线圈形成回路。

因此，白金触点断开时即为形成电火花向汽缸内混合气点火之时。

断电器白金触点断开时，初级线圈因磁场的突然消失也会感应出约300 V左右的自感电势。

此电势会在白金触点间形成火花，通过自感电流，阻碍原电流的消失。

如不设法消除则会影响次级线圈产生的感应电势，并使白金触点烧损。

为此，在白金触点两端并联一电容器，以供白金触点断开时，自感电流向电容器充电，消除白金触点间的火花，保护触点不被烧蚀，随后电容器又反向放电，更加速初级线圈中电流的消失，保证次级线圈能产生高电压而在火花塞间隙中形成强火花，电容器是保护火花形成及保护白金触点的重要元件。

白金触点断开至最大时的间隙值称为白金间隙，其值一般为0.25~0.35mm。

间隙过大或过小都会降低感应出的高压电势值，使火花微弱甚至断火。

## <<药械与施药技术>>

### 编辑推荐

《药械与施药技术》可作为高等农业院校农药学、植保、农学、园艺专业植保机械与施药技术课程教材，也可供从事相关专业师生及科研和工程技术人员使用。

<<药械与施药技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>