

<<模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787565002229

10位ISBN编号：7565002224

出版时间：2010-7

出版时间：张信群、王春香 合肥工业大学出版社 (2010-07出版)

作者：张信群，王春香 编

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具设计与制造>>

### 内容概要

《模具设计与制造》综合了模具设计与制造专业的“冲压模具设计与制造”和“塑料模具设计与制造”课程的主要内容。

在编写过程中，编者充分考虑了非模具专业学生学习本课程的基本特点，明确列出各章的知识目标、技能目标，阐述时尽量做到图文配合，力求语言通俗易懂，目的是使学生对模具设计与制造的基本知识能够获得全面的认识 and 正确的理解。

《非模具专业使用高等院校模具课系列教材：模具设计与制造》共11章，主要内容包括模具基础知识、冲压成形工艺基础、冲裁工艺与冲裁模、弯曲工艺与弯曲模、拉深工艺与拉深模、其他冲压成形工艺与模具、塑料成型工艺基础、注射成型工艺与注射模、其他塑料成型工艺与模具、冲压模具制造与装配、塑料模具制造与装配，并附有必要的技术标准摘录。

## &lt;&lt;模具设计与制造&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 模具基础知识1.1 模具工业的重要性1.2 模具的种类1.3 模具技术的现状与发展方向第2章 冲压成形工艺基础2.1 冲压成形特点与分类2.2 冲压设备2.3 冲压材料2.4 常用冲压模具材料及其性能第3章 冲裁工艺与冲裁模3.1 冲裁工艺概述3.2 冲裁变形过程分析3.3 冲裁间隙3.4 冲裁件的工艺性分析3.5 冲裁工艺方案的确定3.6 冲裁排样3.7 冲裁模刃口尺寸计算3.8 冲裁力和冲裁压力中心的计算3.9 冲裁模的典型结构3.10 冲裁模零部件的结构设计第4章 弯曲工艺与弯曲模4.1 弯曲工艺概述4.2 弯曲变形过程分析4.3 弯曲件的工艺性4.4 弯曲件卸载后的回弹4.5 弯曲件坯料尺寸的计算4.6 弯曲力的计算4.7 弯曲模的典型结构4.8 弯曲工艺方案的确定4.9 弯曲模工作部分的尺寸设计第5章 拉深工艺与拉深模5.1 拉深工艺概述5.2 拉深变形过程分析5.3 拉深件的工艺性5.4 拉深成形障碍及防止措施5.5 旋转体拉深件毛坯尺寸的确定5.6 无凸缘圆筒形件拉深工艺计算5.7 有凸缘筒形件的拉深变形5.8 拉深模的典型结构5.9 拉深模工作部分的尺寸设计第6章 其他冲压成形工艺与模具6.1 胀形工艺与模具结构6.2 翻边工艺与模具结构6.3 缩口工艺与模具结构第7章 塑料成型工艺基础7.1 塑料的组成7.2 塑料的种类7.3 塑件的工艺性第8章 注射成型工艺与注射模8.1 注射成型原理和工艺过程8.2 注射模的分类和结构组成8.3 注射成型设备8.4 分型面8.5 浇注系统8.6 成型零件8.7 合模导向机构8.8 推出机构8.9 抽芯机构8.10 温度控制系统8.11 注射模典型结构第9章 其他塑料成型工艺与模具9.1 压缩成型工艺与压缩模9.2 压注成型工艺与压注模9.3 挤出成型工艺与挤出模9.4 中空吹塑成型工艺与吹塑模第10章 冲压模具制造与装配10.1 冲压模具的制造10.2 冲压模具主要零件的固定10.3 凸模、凹模间隙的控制方法10.4 冲压模具的装配第11章 塑料模具制造与装配11.1 塑料模具的制造11.2 塑料模具的装配参考文献

<<模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>