

<<重介选煤工艺参数智能控制>>

图书基本信息

书名：<<重介选煤工艺参数智能控制>>

13位ISBN编号：9787564618292

10位ISBN编号：7564618299

出版时间：2013-3

出版时间：矿业大学

作者：岳广礼

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<重介选煤工艺参数智能控制>>

书籍目录

1 绪论 1.1 课题来源 1.2 研究背景 1.3 国内外研究现状 1.4 研究目标2 重介选煤工艺简介 2.1 重介选煤工艺原理与发展前景 2.2 重介旋流器工作原理 2.3 重介选煤工艺流程 2.4 赵楼煤矿选煤厂选煤工艺现状 2.5 本章小结3 旋流器入口压力模糊控制 3.1 压力控制方案设计 3.2 模糊控制器设计 3.3 控制效果 3.4 本章小结4 液位动态均衡控制 4.1 液位动态均衡控制分析 4.2 动态均衡控制方案设计 4.3 控制效果 4.4 本章小结5 重介悬浮液黏度控制 5.1 重介悬浮液黏度 5.2 重介悬浮液黏度控制研究 5.3 黏度模糊控制 5.4 控制效果 5.5 本章小结6 重介悬浮液密度模糊-PID串级控制 6.1 悬浮液密度控制的设备工艺 6.2 悬浮液密度给定值的确定 6.3 悬浮液密度模糊-PID串级控制 6.4 控制效果 6.5 本章小结7 总结与展望 7.1 主要工作 7.2 展望附录 附录1 密度给定控制脚本程序说明 附录2 液位均衡自动控制脚本说明 附录3 煤泥自动控制脚本说明参考文献

<<重介选煤工艺参数智能控制>>

编辑推荐

重介选煤工艺有很多种，岳广礼、李红强、刘心亮、闫广所著的《重介选煤工艺参数智能控制》针对兖矿集团菏泽能化公司赵楼煤矿选煤厂主洗车间无压三产品重介选煤工艺流程的特点，以多个工艺参数为研究对象，充分研究和分析重介选煤工艺流程特点以及各个参数之间的关系。

重介选煤控制过程具有非线性、强耦合、大滞后等特点，本书提出采用模糊控制、动态均衡控制、模糊-PID串级控制的等智能方法对重介悬浮液压力、液位、黏度、密度等工艺参数进行研究分析以及控制。

<<重介选煤工艺参数智能控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>