

<<数控技术基础>>

图书基本信息

书名：<<数控技术基础>>

13位ISBN编号：9787564314767

10位ISBN编号：7564314761

出版时间：2011-10

出版时间：西南交通大学出版社

作者：周利平

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术基础>>

内容概要

《普通高等院校机械类“十二五”规划系列教材：数控技术基础》共分8章，系统地介绍了数控技术基本概念、CNC插补原理、刀补原理、数控伺服系统的类型、伺服电动机及调速、位置检测装置及其应用；通过实例详细介绍了数控编程的基本知识和数控车床、数控铣床、加工中心的手工编程方法，以及基于UG平台的图形交互式自动编程方法；同时，结合现代数控机床的发展情况，介绍了数控机床的机械传动结构及刀具交换装置。

本书内容丰富，力求体现数控技术的新发展和新成果，并在每章后配有复习思考题。

《普通高等院校机械类“十二五”规划系列教材：数控技术基础》可以用作高等工科院校机械设计制造及自动化专业的本科教材，也可用作职业技术学院的同类专业教材，还可供从事数控技术及相关工程技术人员参考。

本书同时配有《数控技术基础实训指导》，供读者通过书中设计的实践教学内容掌握数控技术基本理论。

<<数控技术基础>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 数控加工原理1.2 数控机床组成与分类1.3 数控机床与数控技术的发展复习思考题第2章 数控机床的控制原理2.1 概述2.2 逐点比较法2.3 数字积分法2.4 时间分割插补法2.5 刀具半径补偿复习思考题第3章 数控机床的驱动与位置控制3.1 概述3.2 常用伺服执行元件3.4 数控机床的检测装置复习思考题第4章 数控编程基础4.1 数控编程基本概念4.2 数控机床坐标系4.3 常用编程指令复习思考题第5章 数控编程中的工艺分析及数学处理5.1 零件的加工工艺分析5.2 数控加工工艺文件5.3 数控编程中的数学处理复习思考题第6章 数控编程技术6.1 数控车床编程6.2 数控铣床及加工中心编程6.3 子程序和用户宏程序6.4 数控铣床及加工中心编程举例复习思考题第7章 自动编程7.1 概述7.2 图形交互式自动编程7.3 UG简介7.4 uG Nx数控加工综合实例复习思考题第8章 数控机床机械传动结构与装置8.1 数控机床的总布局8.2 数控机床的主传动系统8.3 数控机床的进给传动系统8.4 数控机床自动换刀装置复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>