

<<高速列车铝合金车体的焊接技术>>

图书基本信息

书名：<<高速列车铝合金车体的焊接技术>>

13位ISBN编号：9787564314279

10位ISBN编号：7564314273

出版时间：2012-1

出版时间：西南交通大学出版社

作者：王元良

页数：195

字数：319000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高速列车铝合金车体的焊接技术>>

内容概要

高速列车铝合金车体的焊接技术，ISBN：9787564314279，作者：王元良，陈辉 著

<<高速列车铝合金车体的焊接技术>>

书籍目录

第1章 高速列车发展中的焊接技术

- 1.1 高速列车
- 1.2 各国高速列车的发展
- 1.3 高速列车轻量化的结构材料选择
- 1.4 高速列车轻量化的焊接结构的特点
- 1.5 高速列车轻量化的焊接方法及其发展
- 1.6 高速列车铝合金其他焊接新方法
- 1.7 高速列车铝合金焊接性能
- 1.8 结束语

参考文献

第2章 高速列车铝合金结构材料及焊接材料

- 2.1 铝合金结构材料
- 2.2 常用的几种铝合金焊接材料
- 2.3 几种铝合金各种匹配方案的焊接接头的力学性能
- 2.4 关于提高焊接材料性能的探讨
- 2.5 结束语

参考文献

第3章 高速列车用铝合金结构材料的焊接性

- 3.1 焊接接头组织性能特征
- 3.2 不同类型合金的焊接性
- 3.3 铝合金的焊接裂纹倾向
- 3.4 铝合金焊接的气孔倾向
- 3.5 铝合金焊接接头的抗蚀性
- 3.6 铝合金焊接接头的工艺缺陷
- 3.7 结束语

参考文献

第4章 几种高速列车铝合金焊接接头组织性能分析

- 4.1 5000系铝合金焊接接头组织性能

.....

第5章 高速列车铝合金焊接接头的微区性能

第6章 铝合金高速列车常用的几种焊接方法

第7章 高速列车铝合金结构的激光焊和激光复合焊

第8章 搅拌摩擦焊

第9章 铝合金的焊接变形和应力

第10章 高速列车用铝合金的焊接接头强度

第11章 搅拌摩擦焊焊接接头强度

第12章 高速列车铝合金结构构件焊接

后记

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>