

<<机械制造技术实验教程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术实验教程>>

13位ISBN编号：9787564309534

10位ISBN编号：7564309539

出版时间：2011-1

出版时间：西南交通大学出版社

作者：张晓洪 等主编

页数：125

字数：205000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术实验教程>>

内容概要

机械制造技术实验教学是机械类专业技术人才培养必不可少的教学内容与重要环节。

《机械制造技术实验教程》(由张晓洪、邱亚玲担任主编)是多所院校在总结多年来实验教学经验的基础上,为适应“通才教育”和“宽口径、厚基础”的人才培养改革目标的要求而编写的。

《机械制造技术实验教程》内容主要涉及机械类人才培养中几门密切相关课程的典型实验,如互换性与测量技术、金属切削原理与刀具、机床概论、机械制造工艺学、机床夹具、先进制造技术,以及为适应“重基础、少学时、低重心、新知识、宽面向”原则而重新整合的机械制造技术基础、特种及精密加工等课程的相关实验。

各门课程可根据教学大纲要求、课程学时和实验条件全部或部分开设实验项目,既可与理论教学同步进行,也可设置独立的实验课程。

本教材适合机械类各个层次和专业的学生以及近机类工科学生选用。

<<机械制造技术实验教程>>

书籍目录

第1章 绪论

- 1.1 概述
- 1.2 实验教学的目的和条件
- 1.3 机械制造技术实验教学体系
- 1.4 实验教学方法与技巧

第2章 互换性与技术测量实验系列

- 2.1 尺寸测量实验
- 2.2 直线度误差测量实验
- 2.3 表面粗糙度测量实验
- 2.4 圆柱齿轮误差测量实验

第3章 金属切削加工技术实验系列

- 3.1 车刀几何角度测量实验
- 3.2 普通车床几何精度检测实验
- 3.3 普通车床结构剖析实验
- 3.4 齿轮加工滚齿机调整实验

第4章 金属切削加工技术实验系列

- 4.1 主轴回转精度测定实验
- 4.2 工艺系统静刚度测定实验
- 4.3 加工误差统计分析实验

第5章 电加工实验系列

- 5.1 数控线切割编程实验
- 5.2 数控线切割加工实验
- 5.3 电火花成型加工操作及工艺实验

第6章 实验报告

- 2.1 尺寸测量实验报告
- 2.2 直线度误差测量实验报告
- 2.3 表面粗糙度测量实验报告
- 2.4 圆柱齿轮误差测量实验报告
- 3.1 车刀几何角度测量实验报告
- 3.2 普通车床几何精度检测实验报告
- 3.3 普通车床结构剖析实验报告
- 3.4 齿轮加工滚齿机调整实验报告
- 4.1 主轴回转精度测定实验报告
- 4.2 工艺系统静刚度测定实验报告
- 4.3 加工误差统计分析实验报告
- 5.1 数控线切割编程实验报告
- 5.2 数控线切割加工实验报告
- 5.3 电火花成型加工操作与工艺实验报告

参考文献

<<机械制造技术实验教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>