

<<数控车工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<数控车工技能训练>>

13位ISBN编号：9787564300906

10位ISBN编号：7564300906

出版时间：2008-9

出版时间：西南交通大学出版社

作者：吕燕，徐锦华 著

页数：168

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工技能训练>>

内容概要

《数控车工技能训练》是为了满足职业技术院校实习教学的需要，根据数控车工技能培养目标及劳动和社会保障部关于数控车工职业技能鉴定标准，结合多年的实际教学经验编写而成的。

全书分为六个模块，26个课题。

这些课题是实习教师和工厂技术人员共同讨论和实践得出的结果，可操作性强。

每一个课题中配有图解、操作步骤、工时、安全操作注意事项等多项内容，具有很高的实用性。

<<数控车工技能训练>>

书籍目录

第一章 数控车床安全操作规程与职业技能鉴定标准第一节 数控车床安全操作规程第二节 数控车床的日常维护和保养第三节 数控车床常见的操作故障第四节 车工（数控车工）国家职业技能鉴定标准第二章 SIEMENS-802S / 802C系统仿真练习课题一 SIEMENS-802S / 802C系统操作界面熟悉课题二 SIEMENS-802S / 802C操作系统对刀练习课题三 MDA运行方式练习课题四 自动运行方式练习第三章 FANUC-Oi系统仿真练习课题一 FANUC-Oi系统操作界面熟悉课题二 FANUC-Oi操作系统对刀练习课题三 MDA运行方式练习课题四 自动运行方式练习第四章 SIEMENS-802S / 802C系统实际操作练习课题一 单步加工课题二 轴类零件加工课题三 套类零件加工课题四 子程序调用加工（一）课题五 子程序调用加工（二）课题六 子程序调用加工（三）课题七 螺纹加工课题八 固定循环加工外螺纹课题九 固定循环加工内螺纹第五章 FANUC-Oi系统实际操作练习课题一 外圆切削循环加工课题二 圆锥端面切削循环加工课题三 内外径粗车复合循环加工（一）课题四 内外径粗车复合循环加工（二）课题五 成型加工复合循环课题六 螺纹切削固定循环加工课题七 外径切槽多重复合循环加工课题八 螺纹切削复合循环加工（一）课题九 螺纹切削复合循环加工（二）第六章 综合课题训练课题一 轴类零件综合加工课题二 套类零件综合加工课题三 组合件加工参考文献

<<数控车工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>