

## <<数控车床仿真实训>>

### 图书基本信息

书名：<<数控车床仿真实训>>

13位ISBN编号：9787564300890

10位ISBN编号：7564300892

出版时间：2008-9

出版时间：张霞、张瑞林 西南交通大学出版社 (2008-09出版)

作者：张霞，张瑞林 著

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床仿真实训>>

### 内容概要

《数控车床仿真实训》是根据“国家职业标准：数控车工”中、高级工的技能要求，并结合宇龙数控仿真软件而编写的。

《数控车床仿真实训》共分7章：绪论、数控车床坐标系统、数控车床基本操作、广州数控GSK980TA面板操作、功能代码、基本编程G代码命令、FANUC 0i-mate TC数控车床操作。

《数控车床仿真实训》可作为数控车床编程和操作的培训参考教材，也可以作为数控、机械制造、机电等专业的数控车床中、高职学习教材，同时还供有关技术人员学习参考。

## <<数控车床仿真实训>>

### 书籍目录

第1章 绪论1.1 数控加工仿真技术简介1.2 数控仿真软件的应用1.3 数控仿真软件的教学应用复习思考题  
第2章 数控机床坐标系统2.1 坐标系及工作台运动方向2.2 编程基础复习思考题第3章 数控车床基本操作  
3.1 基本操作3.2 机床台面操作复习思考题第4章 广州数控（3SK980TA）面板操作4.1 机床准备4.2 设置  
工件坐标系原点（对刀）4.3 参数设置4.4 手动方式4.5 自动方式4.6 MDI方式（录入方式）4.7 数控程序  
处理4.8 程序的导出、导入4.9 数据显示复习思考题第5章 功能代码5.1 准备功能5.2 辅助功能5.3 刀具功  
能、主轴功能、进给功能复习思考题第6章 基本编程G代码命令6.1 基本编程指令6.2 固定循环指令6.3  
多重循环指令复习思考题第7章 FANUC Oi-mate TC数控车床操作7.1 操作界面介绍7.2 操作面板介绍7.3  
数控车床基本操作7.4 综合编程实例7.5 用户宏程序复习思考题附录附录一 广州数控GSK980TA指令格  
式附录二 FANUC指令格式参考文献

## <<数控车床仿真实训>>

### 编辑推荐

《数控车床仿真实训》由西南交通大学出版社出版。

<<数控车床仿真实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>