

<<叉车技术与应用>>

图书基本信息

书名：<<叉车技术与应用>>

13位ISBN编号：9787564113285

10位ISBN编号：7564113286

出版时间：2008-8

出版时间：东南大学

作者：陈金潮 编

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;叉车技术与应用&gt;&gt;

## 前言

特种设备作业人员的安全技术培训考核是《特种设备安全监察条例》的要求，也是职业安全与生产工作的一项重要内容。

随着科学技术的不断进步和社会经济的突飞猛进，现代化的物流业初步形成，安全技术不断提高。

只有掌握技术，确保安全，才会给企业带来效益，才会促进社会发展。

为适应现代特种设备作业人员安全技术培训要求，执行持证上岗，遵守操作规程，加强特种设备作业人员监督管理工作，规范作业人员考核发证程序，保障特种设备安全运行，保护驾驶员自己和他人的身心健康，保障国家财产免遭损失，防止和减少伤亡事故，根据《特种设备安全监察条例》《安全生产条例》及其他法律法规、标准对场（厂）内机动车辆驾驶员劳动保护安全技术培训、考核、发证、复审等工作的具体规定，实行规范教育，统一教材、统一考核、统一管理、统一发证、统一复审工作具有十分重要的意义。

为此，我们组织编写了特种设备作业人员培训教材《叉车技术与应用》一书。

本书的编写以国家颁布的特种设备作业范围和安全技术培训考核的要求为基础，根据国家标准《工业企业厂内运输安全规程》《特种设备作业人员监督管理办法》《特种设备安全监察条例》以及有关技术资料综合汇编而成，并参照了相关行业和工种的安全操作规程，充实了特种设备作业安全技术的新标准和新技术，融基础知识与实际操作为一体，加强了特种设备作业人员的事故隐患识别能力和应急排故障能力，以适应现代安全驾驶的需要，适合现代物流与企业对叉车技术的应用需求，使安全生产工作跃上一个新台阶。

场（厂）内机动车辆驾驶员培训、考核、发证、复审工作是一项关系现代物流发展的大事，是关系经济效益的大事，是关系社会安全生产的大事，需要社会各界人士的关心和支持，需要我们从业者的共同努力。

本书汇编参考了上海市劳动保护科学研究所内部资料《厂内机动车辆驾驶安全》。

本书由陈金潮主编，陈旭龙、李萍萍、易主容、邓花梅参加编写。

在本书策划、编写过程中，我们多次组织有关部门专家、学者进行专题研究、讨论、审阅，得到有关单位的大力支持和帮助，在此一并表示衷心的感谢。

由于本书涉及内容广泛，加之汇编时间仓促，疏漏错误之处在所难免，敬请广大同行、读者提出宝贵意见和建议，并及时把修改意见反馈给我们，使本书更加完善，更加符合实际，不断提高教材的质量。

。

## <<叉车技术与应用>>

### 内容概要

《特种设备作业人员技能培训教材·叉车技术与应用》内容包括场（厂）内机动车辆操作知识、安全知识、叉车应用和物流管理知识等。

《特种设备作业人员技能培训教材·叉车技术与应用》的编写本着强调针对性、实用性、可操作性的原则，对叉车结构、原理作了透彻的分析，同时对安全管理、安全作业、法律法规方面作了较为详细的说明，力求在编排上更贴近于实际应用与考核的需要，附录中有考核试题库及参考答案，便于读者复习自测。

## &lt;&lt;叉车技术与应用&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 叉车概述与应用 (1) 第一节 厂内运输简介 (1) 第二节 叉车的种类 (3) 第三节 常用属具 (6) 第四节 叉车的特点及其选型 (8) 第五节 电子技术在叉车及现代物流管理中的应用 (13)

第二章 叉车的构造 (20) 第一节 四行程发动机 (21) 第二节 传动装置 (35) 第三节 转向系统 (43) 第四节 安全系统 (45) 第五节 工作装置 (50) 第六节 液压传动系统 (54) 第七节 叉车轮胎 (60) 第八节 电瓶叉车的基本结构 (62)

第三章 叉车的维护保养 (66) 第一节 叉车的保养 (66) 第二节 叉车的技术性能与型号表示方法 (76) 第三节 叉车用油的选用 (78) 第四节 电瓶叉车的技术保养 (81)

第四章 安全操作常识 (89) 第一节 车辆的稳定性 (89) 第二节 车辆行驶中的制动技术 (92) 第三节 叉车的安全操作规程 (95) 第四节 厂内运输的安全要求 (107) 第五节 机动车辆的安全防火常识 (113) 第六节 特种设备作业人员职业道德规范 (117) 第七节 叉车操作安全知识 (120)

附录一 安全管理法律法规 (123) 特种设备安全监察条例 (123) 特种设备作业人员监督管理办法 (144) 特种设备注册登记与使用管理规则 (151) 特种设备质量监督与安全监察规定 (160)

附录二 厂内机动车辆驾驶员安全技术应知应会考核标准 (171) 附录三 常用叉车摘录 (178) 附录四 试题库与参考答案 (194) 一、判断题 (194) 二、单项选择题 (211) 三、多项选择题 (236) 四、分析题 (单项或多项) (243)

## &lt;&lt;叉车技术与应用&gt;&gt;

## 章节摘录

第四节 叉车的特点及其选型 叉车规格种类繁多，每一种类型的叉车各有其适用的环境场合，错误的选型会造成仓储作业的低效及事故。

本节系统介绍目前普遍使用的手动托盘车、电动托盘车、平衡重式叉车、前移式叉车等8种类型的叉车，并分析各类型之特点及其适用的环境场合。

汽油叉车功率小，一般使用于中小吨位（常见为3t以下）的叉车；液化石油气叉车广泛应用于那些对环保有要求的作业场所，其尾气排放优于柴油叉车。

3t以下的叉车可在船舱、火车车厢和集装箱内作业。

对噪声和空气污染要求较严格的场合应用蓄电池或电动机为动力，如使用内燃机应装有消声器和废气净化装置。

随着社会化生产的发展与进步，劳动力与机械的专业分工也越来越细，各种专业设备的配套与衔接，使得整个物流系统运作井然有序，效率得到成倍提高。

在传统的储存体系中，所有的运搬、堆码、装卸可能完全靠人工或单一叉车来解决，在仓库管理上，会出现面积大、空间利用率低、人多、货物散乱堆放、出货慢、高峰期车辆排队等缺点。

而现在，一整套入库、上架、拣货、配货到出库的全过程分别由叉车、各种室内运搬机械或自动化无人运搬设备及输送带、自动分拣设备等多种专业的设备分段处理，各种设备之间又可通过电子表单或无线传输来完成指令与衔接。

一个同办公室一样明亮、洁净、快速有效、整齐有序的仓库环境已随时可以实现。

一、常见叉车系列及其特点 自托盘的发明使用、集装运搬以来，叉车（包括室内叉车、室外叉车）即作为物料运搬的主要工具。

在未来的很长一段时期内，功能不断创新、自动化程度越来越高的叉车亦将仍然在运搬领域占据主导地位。

## <<叉车技术与应用>>

### 编辑推荐

《特种设备作业人员技能培训教材·叉车技术与应用》可以作为特种设备作业人员的培训教材，同时给企业安全管理人员提供参考，也可以作为职业院校培养学生技能的教材。

<<叉车技术与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>