

<<热工设备运行与维护>>

图书基本信息

书名：<<热工设备运行与维护>>

13位ISBN编号：9787564072490

10位ISBN编号：7564072490

出版时间：2012-12

出版时间：北京理工大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热工设备运行与维护>>

书籍目录

项目一悬浮预热器【项目概述】【相关知识】任务悬浮预热器的工作原理、结构及特性 思考题【运行操作】任务1 悬浮预热器的运行操作 思考题 任务2 悬浮预热器运行过程异常情况及故障处理 思考题【设备维护与巡检】任务1 预热器的维护 思考题 任务2 预热器巡检及常见故障分析和排除 思考题【项目实训】【项目小结】项目二分解炉【项目概述】【相关知识】任务1 预分解窑概述 任务2 分解炉的类型、结构及特性 思考题【运行操作】任务1 分解炉的运行操作 思考题 任务2 分解炉运行过程异常情况及故障处理 思考题【设备维护与巡检】任务1 分解炉的维护巡检及常见故障分析和排除 思考题【项目实训】【项目小结】项目三回转窑【项目概述】【相关知识】任务1 水泥熟料煅烧工艺 任务2 熟料煅烧原理 思考题 任务3 回转窑的工作原理 思考题 任务4 回转窑的结构 思考题【运行操作】任务1 煅烧温度判断与操作 思考题 任务2 点火、烘窑、投料与挂窑皮操作 思考题 任务3 预分解窑的正常操作 思考题 任务4 预分解窑异常参数的调整 思考题 任务5 异常窑况的分析及处理 思考题【设备维护及巡检】任务1 熟料煅烧工艺设备日常维护与保养 思考题 任务2 熟料煅烧工艺设备的润滑 思考题 任务3 熟料煅烧工艺设备巡检及常见故障分析和排除 思考题【项目实训】【项目小结】项目四篦式冷却机【项目概述】【相关知识】任务1 熟料冷却机 思考题【运行操作】任务1 熟料冷却机组操作 思考题 任务2 篦冷机异常参数的调整 思考题 任务3 篦冷机异常情况的分析及处理 思考题【设备维护与巡检】任务1 篦式冷却机和板链斗式输送机日常维护与保养 思考题 任务2 篦式冷却机的巡检及常见故障分析与排除 思考题【项目实训】【项目小结】项目五煤粉燃烧器【项目概述】【相关知识】任务1 煤粉燃烧器 思考题【运行操作】任务1 多通道燃烧器的操作 思考题 任务2 煤管前端上方结“蜡烛”的处理 思考题【设备维护与巡检】任务1 燃烧器日常维护与保养 任务2 燃烧器的巡检及常见故障分析与排除 思考题【项目实训】【项目小结】项目六耐火材料的选用及施工【项目概述】任务1 耐火材料的选用 思考题 任务2 耐火材料的施工 思考题【项目实训】【项目小结】参考文献

<<热工设备运行与维护>>

章节摘录

版权页：插图：预分解窑发展至今，大致可划分为4个发展阶段。

第一阶段：20世纪70年代初期至中期，为预分解技术诞生和发展阶段。

德国多德豪森水泥厂于1964年用含可燃成分的油页岩作为水泥原料的组分。

为避免可燃成分在低温区过早挥发，改在悬浮预热器的中间级喂入油页岩的生料，提高了入窑生料的分解率，开创了预分解技术的先例。

但是，真正使用燃料在分解炉内作为第二热源的预分解窑，则是1971年日本IHI公司与秩父水泥公司共同开发的第一台SF窑，一般以此作为预分解技术诞生的标志。第一台SF窑诞生之后，日本各种类型的预分解窑相继出现，如三菱公司的MFC炉（1971年）、小野田水泥公司的RSP炉（1972年）、川崎与宁部水泥公司共同开发的KSV炉（1974年）等。

以后陆续出现了史密斯公司的SLC炉、们力鸠斯公司的Prepol炉，KHD公司的Pyroclon炉等。

在此期间，分解炉都是以重油为燃料，分解炉的热力强度高，炉容积偏小，大多仅依靠单纯的旋流、喷腾、流态化等效应来完成气固分散、混合、燃烧、换热等过程。

因此，分解炉的功能及对中、低质燃料的适应性较差。

尽管如此，预分解窑与其他各种干法窑型相比所表现出的良好性能，深受用户青睐，发展十分迅速。

我国从1971年开始研究预分解技术，先是以油为燃料，第一台日产350t熟料的烧油SF窑外分解中间试验生产线于1976年在吉林石岭水泥厂建成。

随后转入以煤为燃料的各种类型预分解窑的研制、开发和建设。

第二阶段：20世纪70年代中、后期，为预分解技术完善、提高阶段。1973年国际石油危机之后，油源短缺，价格高涨，许多预分解窑被迫以煤代油，原来以石油为燃料研制开发的分解炉难以适应。

通过总结、改进，各种第二代、第三代改进型分解炉应运而生，如N—SF炉、CFF炉、N—MFC炉等即为其典型代表。

这些改进型或新型分解炉，为适应燃煤的需要，不仅增大了炉容积，在结构上也有很大的改进。

为了提高燃料燃尽率，延长物料在炉内的滞留时间，许多分解炉结构采用了旋流—喷腾、流态化—悬浮或双喷腾等叠加效应，以改善和提高分解炉的工效。

在此期间，我国许多科研、设计单位在吸取国际各种预分解窑设计和生产经验的基础上，成功研制以煤为燃料的各种类型预分解窑。

例如，邳县、新疆水泥厂日产700t熟料的RSP窑，辽宁本溪水泥厂日产1200t熟料的KSV窑。

第三阶段：20世纪80~90年代中期，为悬浮预热和预分解技术日臻成熟，全面提高阶段。

<<热工设备运行与维护>>

编辑推荐

《普通高等教育"十二五"创新型规划教材:热工设备运行与维护》编写注重教学内容与生产实际密切联系,教学项目、任务与工作岗位相对接,以必要的专业理论做准备,重点突出操作技能,强调学生参与教学的主动性。

<<热工设备运行与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>