

<<化工设备安装与维修>>

图书基本信息

书名：<<化工设备安装与维修>>

13位ISBN编号：9787564070786

10位ISBN编号：7564070781

出版时间：2012-11

出版时间：张剑峰、张爱滨 北京理工大学出版社 (2012-11出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<化工设备安装与维修>>

### 内容概要

《普通高等教育"十二五"创新型规划教材:化工设备安装与维修》全面介绍化工机械设备的安装、检修、维护,内容共分上、下两篇。

上篇为设备安装与维护,主要内容为设备安装基础,包括:第一章(新建厂设备的安装)、第二章(设备检修)、第三章(安装检修常用机具)、第四章(机械零件的摩擦、磨损和润滑)、第五章(机械零件的修理);下篇为设备安装实例,包括:第六章(设备检修、维护实训)、第七章(塔设备的安装与维护)、第八章(输送泵的安装与检修)、第九章(压缩机的检修与维护)。

## <<化工设备安装与维修>>

### 书籍目录

上篇 设备安装与维护 第一章新建厂（生产线）设备的安装 第一节设备开箱验收 第二节基础验收 第三节安装方案的编写 第四节设备安装 第五节竣工验收 第二章设备检修 第一节检修计划管理制度的概念 第二节设备拆卸 第三节零件的清洗 第四节零、部件的检查、修理、更换 第五节装配、调整及试车 第六节竣工验收 第三章安装检修常用机具 第一节起重机械 第二节测量工具 第三节安装与检修工具 第四章机械零件的摩擦、磨损和润滑 第一节机械零件的摩擦 第二节机械零件的磨损 第三节润滑 第五章机械零件的修理 第一节局部修理法 第二节塑性变形修理法 第三节焊修法 第四节电镀法 第五节热喷涂法 第六节黏结法 下篇设备安装实例 第六单设备检修、维护实训 第一节零件加工与修理的基本操作 实训操作与思考 第二节典型零件的安装 第七章塔设备的安装与维护 第一节塔设备安装前的准备工作 第二节塔设备安装 第三节塔设备的检修 第八章输送泵的安装与检修 第一节离心泵的安装与检修 第二节柱塞泵的安装与检修 第九章压缩机的检修与维护 第一节活塞式压缩机 第二节离心式压缩机的安装与维护 参考文献

## &lt;&lt;化工设备安装与维修&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：第二节 机械零件的磨损 一、定义 磨损是指机械零件在工作过程中，由摩擦引起的零件表面表层材料的破坏。

二、磨损种类 按磨损产生的原因和磨损过程的本质可分为：磨料磨损、粘着磨损、疲劳磨损和腐蚀磨损。

根据磨损延续时间的长短，可分为：自然磨损和事故磨损。

1.按磨损产生的原因和磨损过程的本质划分（1）磨料磨损。

定义。

物体表面与硬质颗粒或硬质凸出物（包括硬金属）相互摩擦引起表面材料损失的现象称为磨料磨损。

危害。

磨料磨损是最常见的，同时也是危害最为严重的磨损形式。

统计表明在各类磨损形式中，磨料磨损大约占总消耗的50%。

预防措施。

保持零件表面清洁及表面的润滑。

（2）粘着磨损。

定义。

粘着磨损又称咬合磨损，它是指滑动摩擦时摩擦副接触面局部发生金属黏附，在随后相对滑动中粘着处被破坏，有金属屑粒从零件表面被拉拽下来或零件表面被擦伤的一种磨损形式。

分类。

按照粘着结点的强度和破坏位置不同，粘着磨损有不同的形式。

a.轻微粘着磨损。

当粘结点的强度低于摩擦副两材料的强度时，剪切发生在界面上，此时虽然摩擦系数增大，但磨损却很小，材料转移也不显著。

通常在金属表面有氧化膜、硫化膜或其他涂层时发生这种粘着磨损。

b.一般粘着磨损。

当粘结点的强度高于摩擦副中较软材料的剪切强度时，破坏将发生在离结合面不远的软材料表层内，因而软材料转移到硬材料表面上。

这种磨损的摩擦系数与轻微粘着磨损的差不多，但磨损程度加重。

c.擦伤磨损。

当粘结点的强度高于两对磨材料的强度时，剪切破坏主要发生在软材料的表层内，有时也发生在硬材料表层内。

转移硬材料上的黏着物又使软材料表面出现划痕，所以擦伤主要发生在软材料表面。

d.胶合磨损。

如果粘结点的强度比两对磨材料的剪切强度强得多，而且粘结点面积较大时，剪切破坏发生在对磨材料的基体内。

此时，两表面出现严重磨损，甚至使摩擦副之间咬死而不能相对滑动。

粘着磨损的防止措施。

适当地选择摩擦副的配对材料；进行表面处理（如表面热处理、化学热处理和表面涂层等）；选择合理的润滑剂和润滑方法。

<<化工设备安装与维修>>

编辑推荐

《普通高等教育"十二五"创新型规划教材:化工设备安装与维修》可作为高等院校机械专业学生及其他相关技术人员的参考用书。

<<化工设备安装与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>