

## <<压铸工艺与模具设计>>

### 图书基本信息

书名：<<压铸工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787564064594

10位ISBN编号：7564064595

出版时间：2012-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：齐卫东 编

页数：223

字数：268000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<压铸工艺与模具设计>>

### 内容概要

齐卫东等编著的《压铸工艺与模具设计(第2版)》从实用的角度出发,广泛吸收了国内外压铸技术的先进经验,对压铸工艺及模具作了全面、系统的介绍。

全书共分10章,主要内容包括压铸合金及铸件设计;压铸工艺;压铸机;压铸模的分型面设计、浇注系统及排溢系统设计、成形零件设计、侧向抽芯机构设计、推出机构设计和压铸模总体设计等。本书理论联系实际,有较强的实用性。

《压铸工艺与模具设计(第2版)》可作为高等院校模具、材料成型与控制、机械类等专业的教材,也可供有关科技人员参考。

## &lt;&lt;压铸工艺与模具设计&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第1章 绪论

- 1.1 压铸成形过程
- 1.2 金属充填铸型的形态
- 1.3 压铸的特点及应用范围
- 1.4 压铸技术的发展

## 第2章 压铸合金及铸件设计

- 2.1 压铸合金
- 2.2 铸件设计

## 第3章 压铸工艺

- 3.1 压力
- 3.2 速度
- 3.3 温度
- 3.4 时间
- 3.5 压室充满度
- 3.6 压铸涂料
- 3.7 压铸合金的熔炼与铸件的后处理
- 3.8 压铸新技术

## 第4章 压铸模与压铸机

- 4.1 压铸模的基本结构
- 4.2 压铸模的设计依据与步骤
- 4.3 压铸机

## 第5章 压铸模分型面设计

- 5.1 分型面的基本部位
- 5.2 分型面的基本类型
- 5.3 分型面的选择原则

## 第6章 压铸模浇注系统及排溢系统设计

- 6.1 浇注系统设计
- 6.2 排溢系统设计

## 第7章 压铸模成形零件设计

- 7.1 成形零件的结构形式
- 7.2 成形零件的尺寸计算
- 7.3 成形零件的常用材料

## 第8章 压铸模侧向抽芯机构设计

- 8.1 侧向抽芯机构的分类及组成
- 8.2 抽芯力与抽芯距的确定
- 8.3 斜销侧向抽芯机构
- 8.4 弯销侧抽芯机构
- 8.5 斜滑块侧抽芯机构
- 8.6 齿轮齿条侧抽芯机构
- 8.7 液压侧抽芯机构
- 8.8 其他抽芯形式

## 第9章 压铸模推出机构设计

- 9.1 推出机构的组成与分类
- 9.2 推出机构的设计要点
- 9.3 推杆推出机构

## <<压铸工艺与模具设计>>

9.4 推管推出机构

9.5 推件板推出机构

9.6 其他推出机构

9.7 推出机构的复位与导向

第10章 压铸模总体设计

10.1 模体的基本类型

10.2 结构零部件的设计

10.3 压铸模的冷却

10.4 压铸模模体的常用材料

10.5 压铸

<<压铸工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>