

<<机械制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺>>

13位ISBN编号：9787564063955

10位ISBN编号：7564063955

出版时间：2012-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：孙希禄，曹丽娜 主编

页数：255

字数：380000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺>>

### 内容概要

《机械制造工艺》根据高等学校教育人才培养目标，结合编者多年教学经验编写而成。全书共分七个项目，内容包括：毛坯加工、金属切削加工原理、金属切削加工、机械加工工艺规程的编制、典型零件的加工、机械加工质量、机械装配工艺基础；本书内容丰富，理论阐释简明扼要、由浅入深，注重理论与实践相结合。

孙希禄和曹丽娜主编的《机械制造工艺》可作为高等学校机械制造与自动化、机电一体化等专业教学用书

## <<机械制造工艺>>

### 书籍目录

#### 项目一 概论

项目一 毛坯加工

任务一 铸造加工

任务二 金属压力加工

任务三 焊接加工

#### 项目二 金属切削加工原理

任务一 基本定义

任务二 金属切削的过程

任务三 刀具磨损与工件材料的切削加工性

任务四 金属切削条件的选择

#### 项目三 金属切削加工

任务一 车削加工

任务二 铣削加工

任务三 钻削与镗削加工

任务四 刨削与拉削加工

任务五 磨削加工

任务六 圆柱齿轮加工

#### 项目四 机械加工工艺流程的编制

任务一 基本概念

任务二 机械加工工艺流程编制的内容、原则、步骤

任务三 零件的结构工艺性分析及毛坯的选择

任务四 定位基准的选择

任务五 工艺路线的拟定

任务六 加工余量的确定

任务七 工艺尺寸链

任务八 时间定额与生产效率

#### 项目五 典型零件的加工

任务一 轴类零件加工

任务二 套类零件加工

任务三 箱体类零件加工

任务四 圆柱齿轮加工

#### 项目六 机械加工质量

任务一 机械加工质量概论

任务二 机械加工表面质量

#### 项目七 机械装配工艺基础

任务一 装配概述

任务二 装配尺寸链

任务三 保证装配精度的方法

任务四 装配工艺规程的制定

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>