

<<模具零件工艺设计项目教程>>

图书基本信息

书名：<<模具零件工艺设计项目教程>>

13位ISBN编号：9787564054113

10位ISBN编号：7564054115

出版时间：2011-12

出版时间：北京理工大学出版社

作者：熊建武，吴林峰，龙华 主编

页数：300

字数：447000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具零件工艺设计项目教程>>

### 内容概要

《模具零件工艺设计项目教程》以真实模具及模具零件为载体，采用通俗易懂的文字和丰富的图表，首先介绍了常用模具结构组成、模具零件的结构特点和分类，系统地介绍了轴类、套类、板类、型腔类模具零件的工艺分析、加工方法及加工工艺路线、工艺方案比较、机械加工工艺规程编制等内容，最后介绍了《模具零件机械加工工艺规程编制》综合实训的具体要求和模具零件机械加工工艺规程编制实例，并提供各种类型模具零件供教师安排综合实训或学生自行训练时选用。

《模具零件工艺设计项目教程》适合于高等院校和成人教育院校相关专业使用。

# <<模具零件工艺设计项目教程>>

## 书籍目录

- 项目一 模具的基本结构组成与模具零件的分类
    - 1.1 冷冲压模具零件的类型
      - 1.1.1 冷冲压模具零件的一般分类
      - 1.1.2 国家标准对冷冲模零部件的分类
    - 1.2 塑料成型模具零件的类型
      - 1.2.1 注射成型模具的基本结构组成
      - 1.2.2 国家标准对塑料成型模具零件的分类
      - 1.2.3 压缩成型模具零件的类型
      - 1.2.4 压注成型模具零件的类型
    - 1.3 其他模具的基本结构组成
      - 1.3.1 压铸模的基本结构组成
      - 1.3.2 热锻模的基本结构组成
      - 1.3.3 热挤压模的基本结构组成
      - 1.3.4 热冲裁模的基本结构组成
      - 1.3.5 玻璃模具的基本结构组成
    - 1.4 模具零件的分类
  - 复习与思考题
  - 项目二 轴类模具零件机械加工工艺规程的编制
    - 2.1 概述
      - 2.1.1 生产过程、工艺过程及其组成
      - 2.1.2 生产纲领和生产类型
      - 2.1.3 机械加工工艺规程的种类与作用
      - 2.1.4 机械加工工艺规程的编制要求与步骤
    - 2.2 模具零件的工艺分析
      - 2.2.1 模具零件的结构工艺性分析
      - 2.2.2 模具零件的技术要求分析
    - 2.3 毛坯的选择
      - 2.3.1 毛坯的种类及其选择
      - 2.3.2 毛坯的形状及其尺寸的确定
    - 2.4 基准的类型及其选择
      - 2.4.1 基准的类型与工件的定位
      - 2.4.2 定位基准的选择
      - 2.4.3 工件的装夹
  - .....
  - 项目三 套类模具零件机械加工工艺规程的编制
  - 项目四 板类模具零件机械加工工艺规程的编制
  - 项目五 型腔类模具零件机械加工工艺规程的编制
  - 项目六 《模具零件机械加工工艺规程的编制》综合实训
- 参考文献

<<模具零件工艺设计项目教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>