第一图书网, tushu007.com

<<机械制图测绘实训>>

图书基本信息

书名：<<机械制图测绘实训>>

13位ISBN编号：9787564049225

10位ISBN编号：7564049227

出版时间：2011-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：王家祥，陆玉兵　主编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<机械制图测绘实训>>

内容概要

本书是机械制图测绘实训教材，内容包括：机械制图测绘概述，典型零部件的尺寸测绘方法，典型装配体(部件)制图测绘举例，制图测绘报告书与答辩共四篇内容以及附录部分。

本教材列举了轴套类、轮盘类、叉架类和箱体类四大典型零件，齿轮油泵、减速器、机用虎钳三种常见的装配件，详细地介绍这些零部件的制图测绘内容、制图测绘方法与步骤，并绘有零件草图(由于手工绘图所得图片在排版时无法获得清晰的表达效果，故以Auto
CAD绘图所得图片作为零件草图)、零件工作图和装配图图例。

本教材可作为高等职业院校机电类各专业学生学习机械制图测绘实训教本，也可作为普通高等学校工科类各专业学生的制图测绘实训参考 。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制图测绘实训>>

书籍目录

第一篇 机械制图测绘概述
第一节 制图测绘的目的和任务
一、制图测绘的目的
二、制图测绘的任务
第二节 制图测绘内容和步骤
一、制图测绘的内容与步骤
二、制图测绘零件时的注意事项
三、图册的装订
第三节 制图测绘实训课时安排
第四节 制图测绘前的准备工作
一、制图测绘的组织分工
二、制图测绘场地(教室)
三、制图测绘工具
四、制图测绘的资料
第五节 图纸归档上交
一、图纸装订
二、封面
三、装订顺序
第六节 制图测绘实训任务书
第七节 测量工具与零(部)件尺寸测量方法
一、线性尺寸的测量
二、直径尺寸的测量
三、两孔中心距、孔中心高度的测量
四、壁厚的测量
五、标准件(标准结构)的测量
六、曲面、曲线和圆角的测量
七、角度的测量
第二篇 典型零件制图测绘方法
第一节 轴套类零件的制图测绘
一、轴套类零件
二、轴套类零件的尺寸与测量
三、轴套类零件的技术要求
第二节 轮盘类零件的制图测绘
一、轮盘类零件的作用
二、轮盘类零件的结构
三、轮盘类零件的视图选择
四、轮盘类零件的尺寸与测量
五、轮盘类零件的技术要求
第三节 叉架类零件的制图测绘
一、叉架类零件的作用
二、叉架类零件的结构
三、叉架类零件的视图选择
四、叉架类零件的尺寸与测量
五、叉架类零件的技术要求
第四节 箱体类零件的制图测绘

一、箱体类零件的作用
二、箱体类零件的结构
三、箱体类零件的视图选择
四、箱体类零件的尺寸与测量
五、箱体类零件的技术要求
第三篇 典型装配体(部件)制图测绘
第一节 齿轮油泵制图测绘
一、齿轮油泵的作用与工作原理
二、齿轮油泵的拆卸顺序及装配示意图画法
三、绘制齿轮油泵零件草图
四、齿轮油泵装配图画法
五、齿轮油泵零件工作图画法
第二节 减速器制图测绘
一、减速器的作用与工作原理
二、齿轮减速器的拆卸顺序及装配示意图
三、减速器零件草图制图测绘
四、其他零件
五、减速器装配图画法
六、减速器零件工作图画法
第三节 机用虎钳的制图测绘
一、机用虎钳的作用与工作原理
二、机用虎钳的拆卸顺序及装配示意图
三、机用虎钳零件草图制图测绘
四、机用虎钳装配图画法
五、机用虎钳零件土作图画法
第四篇 制图测绘总结、答辩
第一节 制图测绘报告书
一、制图测绘报告书的格式
二、制图测绘报告书的内容
第二节 答辩
一、答辩的目的
二、答辩前的准备
三、答辩方式
四、答辩参考题
附录
附录一 常见的机构运动简图符号(GB 4460—1984)
附录二 标准归档图纸折叠方法
附录三 表面粗糙度评定参数Ra数值及其对应的表面粗糙度表面特征和加工方法
附录四 常用热处理和表面处理
附录五 普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角(摘录GB／T 3—1997)
附录六 非螺纹密封的管螺纹的基本尺寸和公差(摘录GB7307—1987)
附录七 轴的配合表面处圆角半径和倒角尺寸
附录八 回转面及端面砂轮越程槽的尺寸(摘录GB 6403．5—1986)
附录九 粗牙螺栓、螺钉的拧人深度、螺纹孔尺寸和钻孔深度(摘录JB／GQ 0126—1980)
附录十 滚花(摘录GB 6403．3—1986)
附录十一 六角头螺栓(摘录GB／T 5782—2000、GB／T 5783—2000)
附录十二 双头螺柱(摘录GB／T 897—1988)

第一图书网, tushu007.com

附录十三 六角螺母(摘录GB／T 6170—T2000)
附录十四 平垫圈(摘录GB／T 97．1—1985)
附录十五 螺钉(摘录GB 65—1985)
附录十六 标准型弹簧垫圈(GB／T 93—1987)
附录十七 普通平键(GB／T 1096—1979)
附录十八 圆柱销(GB 119—1986)
附录十九 圆锥销(GB 117—1986)
附录二十 标准齿轮模数系列(摘录GB 1357—1987)
附录二十一 标准公差数值(摘录GB／T 1800．3—1998)
附录二十二 轴的基本偏差数值(摘录GB／T 1800．3—1998)
附录二十三 孔的基本偏差数值(摘录GB／T 1800．3—1998)
附录二十四 优先配合中轴的极限偏差(摘录GB／T 1800．4—1999)
附录二十五 优先配合中孔的极限偏差(摘录GB／T 1800．4—1999)
附录二十六 深沟球轴承(摘录GB／T 276—1994)
附录二十七 圆锥滚子轴承(摘录GB／T 297—1994)
附录二十八 常用铸铁的种类、牌号、性能及用途
附录二十九 碳素结构钢、常用优质碳素结构钢牌号及用途
参考文献

编辑推荐

《机械制图测绘实训》内容全面，列举了一些典型零部件制图测绘示例，并按照零部件制图测绘过程、步骤顺次编写，学生能够按章节顺次学习并指导制图测绘实训。

教材列举了目前机械制图教学主要使用的齿轮油泵、机用台虎钳和圆柱一级减速器等典型装配体（部件）的装配结构画法和图例，以供学生在画图时参考。

《机械制图测绘实训》与现用《机械制图》教材相适应，全部采用新的《机械制图》教材中《技术制图》《机械制图》国家标准，制图测绘中所需的有关标准可在附录中查阅。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com