

<<机械零件切削加工>>

图书基本信息

书名：<<机械零件切削加工>>

13位ISBN编号：9787564047696

10位ISBN编号：7564047690

出版时间：2011-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：杨建伟，刘昭琴 主编

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械零件切削加工>>

### 内容概要

本书分12个项目，主要涉及生产实践中常见的、典型的机械零件，既讲述切削加工的基本原理和一般方法，又讲述零件具体的加工工艺过程。

内容包括轴类零件的加工、套类零件的加工、圆锥面的加工、车槽和切断、三角形螺纹的加工、偏心零件的加工、特殊零件的加工(车成型面、滚花、车薄壁零件、车细长轴)、铣削平面、铣削沟槽、镗削加工、磨削加工、综合训练等。

本书内容安排由简到难、由浅入深、循序渐进，每一项目零件的加工过程采用图文并茂的方式进行讲解，形象直观，通俗易懂，降低了学习难度。

本书可作为高等院校机械制造、数控技术、模具设计与制造、计算机辅助设计与制造、机电一体化等机械类或近机类专业学生的学习教材，也可作为高职高专、中职中专、成人教育及其他各类技术院校学生的培训教材以及机械行业青年技术工人的自学参考用书。

## <<机械零件切削加工>>

### 书籍目录

#### 项目一 轴类零件的加工

##### 1-1 了解资讯

###### 1-1-1 切削加工的基本术语与定义

###### 1-1-2 车床的认识

###### 1-1-3 外圆车刀及其装夹

###### 1-1-4 钻中心孔

###### 1-1-5 车床附件及工件的装夹

###### 1-1-6 外圆柱面、端面、阶台面的车削加工

##### 1-2 制订计划

###### 1-2-1 阶梯轴零件的加工工艺分析

###### 1-2-2 阶梯轴零件加工工艺过程

##### 1-3 组织实施

###### 1-3-1 领用工具

###### 1-3-2 零件加工

##### 1-4 检查评价

###### 【思考练习】

#### 项目二 套类零件的加工

##### 2-1 了解资讯

###### 2-1-1 内孔刀具的认识

###### 2-1-2 钻床的认识

###### 2-1-3 钻孔、扩孔、铰孔

###### 2-1-4 车内孔

###### 2-1-5 套类零件加工实例

##### 2-2 制订计划

###### 2-2-1 齿轮坯零件的加工工艺分析

###### 2-2-2 齿轮坯零件的加工工艺设计

##### 2-3 组织实施

###### 2-3-1 领用工具

###### 2-3-2 零件加工

##### 2-4 检查评价

###### 2-4-1 工程考核

###### 2-4-2 零件质量检测结果考核

###### 【思考练习】

#### 项目三 圆锥面加工

##### 3-1 了解资讯

###### 3-1-1 圆锥各部分的名称和尺寸计算

###### 3-1-2 圆锥车削的方法

##### 3-2 制订计划

###### 3-2-1 圆锥面零件的加工工艺分析

###### 3-2-2 圆锥面零件加工工艺过程

##### 3-3 组织实施

###### 3-3-1 工具准备

###### 3-3-2 零件加工

##### 3-4 检查评价

###### 3-4-1 检查评分

## <<机械零件切削加工>>

### 3-4-2 评价反馈

#### 【思考练习】

### 项目四 车槽和切断

#### 4-1 了解资讯

##### 4-1-1 切断的相关知识

##### 4-1-2 切槽的相关知识

#### 4-2 制订计划

##### 4-2-1 零件的加工工艺分析

##### 4-2-2 零件加工工艺过程

#### 4-3 组织实施

##### 4-3-1 工具准备

##### 4-3-2 零件加工

#### 4-4 检查评价

##### 4-4-1 检查评分

##### 4-4-2 评价反馈

#### 【思考练习】

### 项目五 三角形螺纹的加工

#### 5-1 了解资讯

##### 5-1-1 螺纹的相关知识

##### 5-1-2 螺纹的车削

#### 5-2 制订计划

##### 5-2-1 零件的加工工艺分析

##### 5-2-2 零件加工工艺过程

#### 5-3 组织实施

##### 5-3-1 工具准备

##### 5-3-2 零件加工

#### 5-4 检查评价

##### 5-4-1 检查评分

##### 5-4-2 评价反馈

#### 【思考练习】

### 项目六 偏心零件的加工

#### 6-1 偏心零件及其技术要求

#### 6-2 偏心零件的划线、装夹及加工方法

##### 6-2-1 用两顶尖装夹工件

##### 6-2-2 用四爪单动卡盘装夹工件

##### 6-2-3 三爪自定心卡盘装夹工件

#### 6-3 偏心工件质量分析

#### 【思考练习】

### 项目七 特殊零件的车削加工

#### 7-1 成形面车削

#### 7-2 滚花

#### 7-3 薄壁零件的车削加工

#### 7-4 细长轴车削加工

#### 7-5 不规则零件的车削加工

#### 【思考练习】

### 项目八 铣削平面及台阶面

#### 8-1 了解资讯

## <<机械零件切削加工>>

- 8-1-1 铣床的认识与操作
- 8-1-2 铣刀的认识
- 8-1-3 铣床附件及其应用
- 8-1-4 铣削工艺及工艺参数选择
- 8-1-5 工件平面的铣削加工
- 8-1-6 件斜面的铣削加工
- 8-1-7 台阶面的铣削

### 8-2 制订计划

- 8-2-1 定位块零件的加工工艺分析
- 8-2-2 零件加工工艺过程

### 8-3 组织实施

- 8-3-1 工具准备
- 8-3-2 零件加工

### 8-4 检查评价

#### 【思考练习】

## 项目九 铣削沟槽

### 9-1 了解资讯

- 9-1-1 直角沟槽的铣削
- 9-1-2 键槽的铣削
- 9-1-3 V形槽、T形槽和燕尾槽的铣削

### 9-2 制订计划

- 9-2-1 矩形沟槽组合块零件的加工工艺分析
- 9-2-2 矩形沟槽组合块零件加工工艺过程

### 9-3 组织实施

- 9-3-1 工具准备
- 9-3-2 零件加工

### 9-4 检查评价

#### 【思考练习】

## 项目十 镗削加工

### 10-1 了解资讯

- 10-1-1 镗削加工的基本术语与定义
- 10-1-2 镗床的认识
- 10-1-3 镗削刀具及镗床夹具

### 10-2 镗削工艺

- 10-2-1 孔镗削加工基本知识
- 10-2-2 镗削加工(孔系)工艺方法

### 10-3 箱体零件加工

- 10-3-1 箱体零件简述
- 10-3-2 箱体零件工艺分析

#### 【思考练习】

## 项目十一 磨削加工

### 11-1 了解资讯

- 11-1-1 磨床的认识与操作
- 11-1-2 磨削加工工艺
- 11-1-3 平面磨削加工
- 11-1-4 外圆磨削加工
- 11-1-5 内圆磨削加工

## <<机械零件切削加工>>

11-2 制订计划、组织实施

11-2-1 传动轴零件的加工工艺分析

11-2-2 传动轴零件的磨削加工工艺过程

11-2-3 磨削加工注意事项

11-3 检查评价

【思考练习】

项目十二 综合训练--几种典型零件的加工

12-1 传动轴的加工工艺过程

12-2 盘动轴头的加工工艺过程

12-3 固定套的加工工艺过程

12-4 T形槽和T形块的加工工艺过程

12-5 组合件的加工

附录

附录一 标准公差数值(GB / T1800.3-1 998)

附录二 切削加工工艺守则

附录三 车工国家职业标准

参考文献

<<机械零件切削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>