

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787564047030

10位ISBN编号：7564047038

出版时间：2011-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：王南燕，聂林水 主编

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

内容概要

《机械制图》(王南燕、聂林水担任主编)主要包括机械制图的基本知识和技能,点、直线和平面的投影,基本体及其表面交线,轴测图,组合体,图样画法,标准件与常用件,零件图,装配图和装配体测绘等内容。

《机械制图》结合了机械制图教研教改的最新成果,将“教、学、做、练”融为一体,以培养学生读图和绘图能力为主,精选制图内容与例题,力求适时、精练、实用。

本书可作为高等职业技术学院、高等专科学校、成人高校和中专学校机类和近机类专业教材,也可供有关的工程技术人员参考。

<<机械制图>>

书籍目录

第1章 机械制图的基本知识和技能

- 1.1 制图国家标准的基本规定
 - 1.1.1 图纸幅面及格式(GB / T 14689—2008)
 - 1.1.2 比例(GB / T 14690—1993)
 - 1.1.3 字体(GB / T 14691—1993)
 - 1.1.4 图线(GB / T 17450—1998、GB / T 4457 . 4—2002)
 - 1.1.5 尺寸注法(GB / T 4458 . 4—2003)
- 1.2 绘图工具的使用
 - 1.2.1 常用绘图工具的种类和使用方法
 - 1.2.2 常用绘图仪器的种类和使用方法
 - 1.2.3 常用绘图用品的种类和使用方法
- 1.3 几何作图
 - 1.3.1 等分圆周和作正多边形
 - 1.3.2 斜度和锥度
 - 1.3.3 圆弧公切线的作图方法
 - 1.3.4 圆弧连接
- 1.4 平面图形的画法
 - 1.4.1 平面图形的尺寸分析
 - 1.4.2 平面图形的线段性质分析
 - 1.4.3 平面图形的绘图步骤和尺寸标注
 - 1.4.4 徒手绘制草图基础

本章小结

第2章 投影理论基础

- 2.1 投影法的基本知识
 - 2.1.1 投影法的基本概念
 - 2.1.2 投影法的分类
 - 2.1.3 正投影的基本特性
- 2.2 三视图基础
 - 2.2.1 三视图的形成
 - 2.2.2 三视图的投影规律
 - 2.2.3 三视图的画法
- 2.3 点的投影
 - 2.3.1 点的投影规律
 - 2.3.2 两点的相对位置和重影点
- 2.4 直线的投影
 - 2.4.1 直线三面投影的基本特性
 - 2.4.2 各种位置直线的投影特征
 - 2.4.3 两直线的相对位置及其投影特性
- 2.5 平面的投影
 - 2.5.1 平面的表示法
 - 2.5.2 各种位置平面的投影特征
 - 2.5.3 平面上的直线和点

本章小结

第3章 基本几何体的投影

- 3.1 平面立体的投影

<<机械制图>>

- 3.1.1 棱柱
 - 3.1.2 棱锥
 - 3.1.3 平面立体的尺寸标注
 - 3.2 回转体的投影
 - 3.2.1 圆柱
 - 3.2.2 圆锥
 - 3.2.3 圆球
 - 3.2.4 圆环
 - 3.2.5 回转体的尺寸标注
 - 3.3 一般柱体
 - 3.3.1 一般柱体的三视图特征
 - 3.3.2 一般柱体三视图的画法
 - 3.3.3 一般柱体三视图的识读
 - 3.3.4 一般柱体的尺寸标注
 - 3.4 基本几何体的轴测图画法
 - 3.4.1 轴测图的基本知识
 - 3.4.2 基本体正等轴测图的画法
 - 3.4.3 基本体斜二测图的画法
 - 3.5 基本体草图的绘制
 - 3.5.1 基本体视图草图的绘制
 - 3.5.2 基本体轴测草图的绘制
- 本章小结

第4章 立体表面的交线

- 4.1 截交线
 - 4.1.1 平面体的截交线
 - 4.1.2 回转体的截交线
 - 4.1.3 截断体的尺寸标注
- 4.2 相贯线
 - 4.2.1 圆柱与圆柱相交
 - 4.2.2 圆柱与圆锥相交
 - 4.2.3 相贯线的特殊情况
 - 4.2.4 相贯体的尺寸标注
- 4.3 综合相交

本章小结

第5章 组合体

- 5.1 组合体的形体分析
 - 5.1.1 组合体的组合方式
 - 5.1.2 组合体中各基本体表面之间的连接关系
- 5.2 组合体三视图及其轴测图的画法
 - 5.2.1 绘制组合体三视图的一般方法和步骤
 - 5.2.2 叠加式组合体三视图及轴测图画法
 - 5.2.3 挖切式组合体三视图及轴测图画法
- 5.3 组合体尺寸标注
 - 5.3.1 组合体尺寸标注的基本要求
 - 5.3.2 组合体的尺寸分析
 - 5.3.3 组合体尺寸标注的方法和步骤
 - 5.3.4 标注组合体尺寸的注意事项

<<机械制图>>

5.4 组合体读图

5.4.1 读图的一般原则

5.4.2 读组合体视图的基本方法

5.4.3 补漏线和补视图的方法

5.5 组合体模型的测绘

本章小结

第6章 机件常用的表示法

6.1 视图

6.1.1 基本视图

6.1.2 局部视图

6.1.3 斜视图

6.2 剖视图

6.2.1 剖视图的概念和基本画法

6.2.2 剖切面的种类

6.2.3 剖视图的种类

6.3 断面图

6.3.1 断面图的概念

6.3.2 断面图种类和画法

6.4 其他表达方法

6.4.1 局部放大图

6.4.2 规定画法

6.4.3 简化画法

6.5 读剖视图

6.5.1 读图要求

6.5.2 读剖视图的方法和步骤

6.6 各种表达方法的综合应用

6.6.1 形体分析

6.6.2 选择主视图

6.6.3 确定其他视图

6.7 轴测剖视图

6.7.1 轴测图中的剖切位置

6.7.2 轴测图中剖面线方向

6.7.3 轴测剖视图的画法

6.8 第三角投影

6.8.1 第一角和第三角画法的异同

6.8.2 第三角画法的6个基本视图

6.8.3 第一角和第三角画法的标记

6.8.4 读第三角画法的视图

6.8.5 第三角画法中剖面图的画法特点

本章小结

第7章 标准件和常用件

7.1 螺纹和螺纹连接

7.1.1 螺纹

7.1.2 螺栓连接

7.1.3 螺柱连接

7.1.4 螺钉连接

7.2 键、销连接

<<机械制图>>

- 7.2.1 键及其连接
- 7.2.2 销及其连接
- 7.3 齿轮的画法
 - 7.3.1 直齿圆柱齿轮
 - 7.3.2 直齿圆锥齿轮
 - 7.3.3 蜗杆蜗轮
- 7.4 滚动轴承和弹簧的画法
 - 7.4.1 滚动轴承
 - 7.4.2 弹簧

本章小结

第8章 零件图

- 8.1 零件图的作用与内容
 - 8.1.1 零件图的作用
 - 8.1.2 零件图的内容
- 8.2 零件表达方案的确定
 - 8.2.1 零件视图的选择原则
 - 8.2.2 常用零件表达方案举例
- 8.3 零件图的尺寸标注
 - 8.3.1 尺寸基准
 - 8.3.2 合理标注尺寸应注意的问题
 - 8.3.3 常见结构要素的尺寸注法
- 8.4 零件图上的技术要求
 - 8.4.1 表面结构表示法
 - 8.4.2 极限与配合(GB / T 1800-2009、GB / T 1801—2009)
 - 8.4.3 几何公差(GB / T 1182-2008)
 - 8.4.4 典型零件技术要求的确定
- 8.5 零件工艺结构简介
 - 8.5.1 零件上的铸造工艺结构
 - 8.5.2 零件上的机械加工工艺结构
- 8.6 识读零件图
 - 8.6.1 识读零件图的要求
 - 8.6.2 识读零件图的方法和步骤
- 8.7 零件测绘
 - 8.7.1 零件的测绘步骤
 - 8.7.2 零件尺寸测量方法

本章小结

第9章 装配图

- 9.1 装配图概述
 - 9.1.1 装配图的作用
 - 9.1.2 装配图的内容
- 9.2 装配图的画法
 - 9.2.1 装配图表达方案的确定
 - 9.2.2 装配图的规定画法
 - 9.2.3 装配图的特殊画法
 - 9.2.4 装配图的简化画法
- 9.3 装配图中的尺寸标注和技术要求
 - 9.3.1 装配图中的尺寸标注

<<机械制图>>

- 9.3.2 装配图中的技术要求
- 9.4 装配图上零、部件的序号和明细栏
 - 9.4.1 编写零、部件序号的方法
 - 9.4.2 明细栏
- 9.5 绘制装配图的方法和步骤
 - 9.5.1 常见的装配工艺结构
 - 9.5.2 机器上的常见装置
 - 9.5.3 绘制装配示意图
 - 9.5.4 绘制装配图的方法和步骤
- 9.6 读装配图和由装配图拆画零件图
 - 9.6.1 识读装配图的基本要求
 - 9.6.2 识读装配图的方法和步骤
 - 9.6.3 由装配图拆画零件图

本章小结

第10章 装配体测绘实训

- 10.1 装配体测绘概述
 - 10.1.1 装配体测绘的分类
 - 10.1.2 装配体测绘的过程
- 10.2 装配体测绘实训的准备工作
 - 10.2.1 装配体测绘实训的组织准备
 - 10.2.2 装配体测绘实训的技术资料准备
 - 10.2.3 装配测绘实训的物质准备
- 10.3 V装配体测绘综合实例
 - 10.3.1 了解减速器的工作原理和拆卸装配的顺序
 - 10.3.2 减速器零件测绘及绘制零件草图
 - 10.3.3 减速器装配图的绘制
 - 10.3.4 减速器零件图的绘制
 - 10.3.5 校核减速器的全部图纸
- 10.4 装配体测绘实训纪律及成绩考核
 - 10.4.1 测绘实训纪律
 - 10.4.2 测绘实训成绩考核办法

附录

- 附录A 螺纹
- 附录B 螺纹紧固件
- 附录C 其他标准件
- 附录D 极限与配合
- 附录E 常用金属材料及热处理

参考文献

<<机械制图>>

编辑推荐

《机械制图》共10章，另外还有附录。

其主要内容有机械制图的基本知识与技能、投影的基础知识、三视图的基本知识和基本体的投影、轴测图、立体表面的交线、组合体、机件的表达方法、标准件和常用件、零件图、装配图和装配体测绘等。

本教材可作为高职高专和中专机类各专业120—150学时机械制图的教材，也可供有关工程技术人员参考。

本教材由王南燕、聂林水担任主编，郭建华、季玲、黄琳莲和黄琦担任副主编。

<<机械制图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>