第一图书网, tushu007.com

<<机械加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺>>

13位ISBN编号：9787564046132

10位ISBN编号：7564046139

出版时间：2011-6

出版时间：北京理工大学出版社

作者：武友德，苏珉 编

页数：258

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《机械加工工艺》共分为“课程认识”、“机械加工精度”、“机械加工工艺设计基础”、“轴类零件的加工工艺设计”、“盘、套类零件的加工工艺设计”、“箱体零件的加工工艺设计”、“螺纹加工方法及丝杠零件的加工工艺设计”、“齿轮加工工艺设计”、“数控车削加工工艺设计”、“数控镗铣、加工中心加工工艺设计”、“零件特种加工工艺设计”等11个教学单元。

除了基础单元部分外，每个单元内容均按照“机械制造类专业的岗位能力要求”，分析本单元承担的任务，选择合适的载体，将实际生产案例有机地融人到教材中，做到课堂教学与生产实际的有机结合。

《机械加工工艺》可以作为高等院校机械制造类专业学生用书，也可作为企业技术人员的参考资料。

书籍目录

教学单元1 课程认识1.1 课程的性质和定位1.2 该课程内容与其他课程内容的衔接1.3 教学与学习方法教学单元2 机械加工精度2.1 知识引入2.1.1 加工精度的概念2.1.2 加工误差的概念2.1.3 加工精度的获取方法2.1.4 影响机械加工精度的原始误差因素2.1.5 原始误差与加工误差的关系2.2 工艺系统的几何精度对加工精度的影响2.2.1 机床制造误差及磨损2.2.2 其他几何误差2.3 工艺系统受力变形对加工精度的影响2.3.1 基本概念2.3.2 切削力对加工精度的影响2.3.3 其他作用力对加工精度的影响2.3.4 内应力重新分布对加工精度的影响2.3.5 减少工艺系统受力变形的措施2.4 工艺系统受热变形对加工精度的影响2.4.1 工艺系统的热源2.4.2 工艺系统热变形对加工精度的影响2.4.3 减小工艺系统热变形的措施2.5 保证和提高加工精度的途径2.5.1 误差预防技术2.5.2 误差补偿技术复习与思考题教学单元3 机械加工工艺规程设计基础3.1 知识引入3.2 基本概念3.3 零件图样的工艺分析3.4 毛坯的选择及热处理3.4.1 毛坯的选择3.4.2 热处理方式及其工序安排3.5 定位基准的确定3.5.1 基准的概念及其分类3.5.2 定位基准的选择3.6 加工方案和加工顺序的确定3.6.1 加工方案的确定3.6.2 加工顺序的确定3.7 加工余量、工序尺寸及公差的确定3.7.1 加工余量及其确定3.7.2 工序尺寸及其公差的确定3.8 工序简图的绘制3.9 切削用量的选择3.10 工艺装备选择3.11 时间定额及提高劳动生产率的工艺途径3.11.1 时间定额3.11.2 提高劳动生产率的工艺途径3.12 填写工艺文件复习与思考题教学单元4 轴类零件的加工工艺设计4.1 任务引入4.2 相关知识4.2.1 零件图样的工艺分析4.2.2 材料、毛坯及热处理方式选择4.2.3 轴类零件的常见加工表面及加工方法4.2.4 轴类零件的加工方案4.3 任务实施4.3.1 编制并填写轴类零件的加工工艺文件4.3.2 根据工艺文件，设计工艺实施方案复习与思考题教学单元5 盘、套类零件的加工工艺设计5.1 任务引入5.2 相关知识5.2.1 零件图样的工艺分析5.2.2 材料、毛坯及热处理方式选择5.2.3 盘、套类零件的常见加工表面及加工方法5.2.4 盘、套类零件的加工方案5.3 任务实施5.3.1 编制并填写盘、套类零件的加工工艺文件5.3.2 根据工艺文件，设计工艺实施方案复习与思考题教学单元6 箱体零件的加工工艺设计6.1 任务引入6.2 相关知识6.2.1 零件图样的工艺分析6.2.2 材料、毛坯及热处理方式选择6.2.3 箱体类零件的常见加工表面及加工方法6.2.4 制定箱体类零件加工工艺过程的共性原则6.2.5 箱体类零件加工定位基准的选择6.3 任务实施6.3 1 编制并填写箱体类零件的加工工艺文件6.3.2 根据工艺文件，设计工艺实施方案复习与思考题教学单元7 螺纹加工方法及丝杠零件的加工工艺设计7.1 任务引入7.2 相关知识7.2.1 螺纹的分类及技术要求7.2.2 螺纹的加工方法7.3 编制丝杠加工工艺复习与思考题教学单元8 齿轮加工工艺设计8.1 任务引入8.2 相关知识8.2.1 零件图样的工艺分析8.2.2 齿轮的材料、毛坯及热处理8.2.3 齿轮加工方案8.3 任务实施8.3.1 齿轮加工工艺过程设计分析8.3.2 编制圆柱齿轮的加工工艺过程复习与思考题教学单元9 数控车削加工工艺设计9.1 任务引入9.2 相关知识9.2.1 零件分析9.2.2 数控车削工序的划分9.2.3 工步顺序和进给路线的确定9.2.4 数控车削加工刀具及切削用量的选择9.2.5 数控车削加工的装夹与对刀9.3 任务实施9.3.1 数控车削加工工艺编制分析9.3.2 填写数控车削加工工艺文件复习与思考题教学单元10 数控镗铣、加工中心加工工艺设计10.1 任务引入10.2 相关知识10.2.1 数控镗铣、加工中心加工的类型对象10.2.2 装夹方案的确定和夹具的选择10.2.3 曲面的加工方法10.2.4 零件的数控加工工艺过程分析10.3 任务实施10.3.1 支承套零件的数控加工工艺编制10.3.2 异形支架零件的数控加工工艺编制复习与思考题教学单元11 零件的特种加工工艺设计11.1 任务引入11.2 相关知识11.2.1 电火花成形加工11.2.2 数控电火花线切割加工11.2.3 超声加工11.3 任务实施11.3.11 凸模线切割加工工艺编制11.3.2 凹模线切割加工工艺编制复习与思考题

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com