

<<数控车技术分册>>

图书基本信息

书名：<<数控车技术分册>>

13位ISBN编号：9787564040437

10位ISBN编号：7564040432

出版时间：2011-6

出版时间：北京理工大学

作者：沈建国 编

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车技术分册>>

### 内容概要

《数控车技术分册》通俗易懂，涉及面广，内容丰富，可操作性强，适合作为应用型职业院校机械类专业的教学用书，也可作为应用型职业院校的数控技术应用、机械工程及其自动化、机械设计制造及其自动化、机电一体化等专业学生的毕业设计技术手册，还可作为广大自学者及工程技术人员的查寻资料。

全书分为数控车床结构与分类；数控车削常用刀具与夹具；数控车加工工艺等十章内容。

本书由沈建国任主编，郭平任副主编。

## &lt;&lt;数控车技术分册&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控车床结构与分类1.1 数控车床结构1.2 数控车床分类及特点1.2.1 数控车床布局1.2.2 数控车床分类第2章 典型数控车床简介2.1 经济型数控车床2.1.1 CAK6150数控车床2.1.2 CY—K360数控车床2.2 中档型数控车床2.3 高精度数控车床2.3.1 车削中心功能与配置2.3.2 CH6145A车削中心2.4 数控车床的选用第3章 数控车削常用刀具与夹具3.1 数控车削常用刀具3.1.1 数控刀具的要求和特点3.1.2 常见刀具的名称3.1.3 刀具的材质3.1.4 刀具的参数3.2 数控车床常用夹具3.2.1 数控车床夹具的特点3.2.2 数控夹具的介绍3.2.3 夹具的选择和工件装夹方法的确定3.2.4 综合举例第4章 数控车加工工艺4.1 数控车加工工艺概述4.2 数控车加工工艺主要内容4.3 数控车加工工艺性分析4.4 数控车加工工艺路线的设计4.4.1 工序的划分4.4.2 顺序的安排4.5 数控车加工工序的设计4.5.1 确定走刀路线和安排工步顺序4.5.2 定位基准与夹紧方案的确定4.5.3 夹具的选择4.5.4 刀具的选择4.5.5 确定刀具与工件的相对位置4.5.6 确定加工用量4.5.7 数控车加工专用技术文件的编写第5章 数控车编程技术5.1 编程基础5.1.1 数控车床的坐标系5.1.2 编程方式的选择5.1.3 程序的结构与格式5.2 数值计算5.2.1 基点计算5.2.2 节点计算5.3 基本代码5.3.1 准备功能(G代码)5.3.2 辅助功能(M代码)5.3.3 F、S、T主要功能说明5.3.4 常用G代码的格式5.4 宏程序5.4.1 变量5.4.2 变量的类型5.4.3 变量的引用5.4.5 运算5.4.6 算术和逻辑运算5.4.7 转移和循环5.5 典型实例介绍5.6 其他系统5.6.1 西门子系统5.6.2 华中系统第6章 数控车床操作6.1 面板介绍6.1.1 操作面板介绍6.1.2 软键盘的介绍及使用方法6.1.3 车床按钮及功能介绍6.2 程序编程与校验6.2.1 建立新程序6.2.2 编辑程序6.2.3 程序调试6.3 对刀与刀补6.3.1 任何点对刀法6.3.2 固定点对刀法6.3.3 刀具磨损补偿6.4 检测与测量技术6.4.1 轴类工件的测量6.4.2 套类工件的测量6.4.3 圆锥类工件的测量6.4.4 螺纹与蜗杆的测量6.4.5 中径测量6.5 典型案例6.5.1 工件图样6.5.2 加工零件操作6.6 西门子数控系统简介6.6.1 西门子802C操作界面6.6.2 NC键盘简介6.6.3 车床控制面板简介第7章 安装与调试7.1 数控车床的主要技术指标7.2 安装的一般技术7.2.1 对安装环境的要求7.2.2 车床的安装步骤7.3 调试的一般技术7.3.1 车床通电试车的目的7.3.2 车床精度和功能调试7.3.3 车床的运行试验7.4 数控车床的验收7.5 数控车床的安装和调试7.5.1 安装的环境要求7.5.2 数控车床的安装7.5.3 数控车床的调试7.6 数控车床检测的标准第8章 数控车床维护与保养8.1 数控车床操作注意事项8.2 数控车床日常维护与保养第9章 常见故障诊断与排除9.1 报警系统及识读9.2 常见故障诊断与排除案例9.2.1 电源引起的故障9.2.2 系统显示故障9.2.3 CNC单元故障9.2.4 急停报警故障9.2.5 手动操作类故障分析与维修9.2.6 参考点编码器类故障分析与维修9.2.7 参数设定错误引起的故障9.2.8 刀架、刀库及换刀常见故障9.2.9 数控加工类故障9.3 常见系统参数与故障排除9.3.1 系统参数9.3.2 常见的故障现象与解除9.3.3 常见的报警号及原因9.3.4 错误报警及解除第10章 发展趋势10.1 数控车床的发展趋势10.2 数控车床各部分的发展趋势10.2.1 数控系统发展趋势10.2.2 数控分度头发展趋势10.2.3 数控转台发展趋势10.2.4 数控刀架发展趋势10.3 中国数控车床的发展10.3.1 中国数控车床的现状10.3.2 中国发展数控车床存在的主要问题10.3.3 中国加速数控车床产业发展之路10.3.4 国家政策扶持数控车床产业化基地建设附录参考文献

<<数控车技术分册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>