

<<焊接结构与制造>>

图书基本信息

书名：<<焊接结构与制造>>

13位ISBN编号：9787564039196

10位ISBN编号：7564039191

出版时间：2010-11

出版时间：北京理工大学出版社

作者：胡敏英，郝建军 主编

页数：289

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接结构与制造>>

内容概要

胡敏英、郝建军主编的《焊接结构与制造》根据劳动和社会保障部培训就业司最新颁发的教学大纲，并结合教学实践、职业技能鉴定的需求和焊接技术的发展状况编写而成，是职业教育焊接专业课程改革项目研究成果《21世纪职业教育焊接专业精品课程规划教材》之一。

《焊接结构与制造》的内容编排结合岗位技术特点，贴近生产实际。

在尊重教学规律的前提下，注重对部分专业知识的重新整合和对创新精神和实践能力的培养。

全书在保证理论体系清晰、完整的前提下，力争做到实用为先、够用为度、宽基础、厚专业。

全书主要内容分为8章，第1章介绍焊接结构理论知识，第2章介绍焊接应力与变形及其控制，第3章介绍焊接结构备料及成形加工，第4章介绍焊接结构的装配焊接工艺，第5章介绍焊接结构工艺性审查及制定，第6章介绍典型焊接结构的生产工艺，第7章介绍装配焊接工艺装备，第8章介绍焊接结构生产组织与安全技术。

《焊接结构与制造》可供职业技术学校、职业培训学校、高职高专院校及成人高校的焊接技术、机械制造、材料加工等专业及热加工工种的师生使用，也可作为岗位培训教材和相关工程技术人员的参考资料。

<<焊接结构与制造>>

书籍目录

绪论

第1章 焊接结构的基础知识

1.1 焊接接头的基本知识

1.2 焊接结构的基本构件

1.3 焊接结构生产工艺过程简介

复习思考题

第2章 焊接应力与变形及其控制

2.1 焊接应力与变形的产生

2.2 焊接残余应力及其控制

2.3 焊接残余变形及其控制

2.4 焊接结构强度的基本知识

复习思考题

第3章 焊接结构备料及成型加工

3.1 钢材的矫正及预处理

3.2 划线、放样与下料

3.3 弯曲与成型

3.4 冲压成型

复习思考题

实践练习

第4章 焊接结构的装配与焊接工艺

4.1 焊接结构装配

4.2 焊接结构装配工艺

4.3 焊接结构的焊接工艺

复习思考题

实践练习

第5章 焊接结构工艺性审查及制定

5.1 焊接结构工艺性审查

5.2 焊接结构加工工艺过程

复习思考题

第6章 典型焊接结构的生产

6.1 桥式起重机箱形桥架的生产

6.2 压力容器焊接结构的生产

6.3 船舶结构的生产

6.4 桁架的生产

6.5 薄板结构的生产

6.6 建筑钢结构的生产

复习思考题

第7章 装配焊接工艺装备

7.1 概述

7.2 焊接工装夹具

7.3 焊接变位机械

7.4 其他装置与设备

复习思考题

第8章 焊接结构生产组织与安全技术

8.1 焊接结构生产的组成与平面布置

<<焊接结构与制造>>

8.2 焊接结构生产的组织

8.3 焊接结构生产的安全技术

8.4 焊接生产中的劳动保护与安全管理

复习思考题

实验1 焊接变形的观测实验

实验2 焊接变形的矫正

参考文献

<<焊接结构与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>