

<<模具特种加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具特种加工技术>>

13位ISBN编号：9787564038304

10位ISBN编号：7564038306

出版时间：2010-11

出版时间：北京理工大学出版社

作者：汤家荣

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具特种加工技术>>

前言

特种加工是指与传统切削加工方法不同的新的加工方法。

特种加工主要不是依靠机械能、切削力进行加工，而是用软的工具（甚至不用工具）加工硬的工件，即将电、磁、声、光、化学等能量或其组合施加在工件的被加工部位上，从而实现材料被去除、变形、改性或表面处理等的非传统加工方法。

特种加工可以加工各种用传统工艺难以加工的材料、复杂表面和某些模具制造企业有特殊要求的零件。

本教材以就业为导向，能力为本位，紧扣专业的特点，优化理论知识、增强实用性，采用理论与实践相结合的项目教学，使理论和技能统一。

具体体现在以下几个方面。

（1）根据专业的技能要求，以实用、够用为原则组织教材。

删除了烦琐深奥的理论知识，简化特种加工工作原理，降低理论难度，加强了特种加工不同方法的实训能力。

（2）与专业和企业生产实际相结合。

本教材采用的项目是在模具企业中经常加工的常用零件，以取得学以致用效果。

（3）体现“以生为本”。

本教材在每个项目、任务开始指出学完本项目、任务后应达到的知识和技能目标，这样可使学生在学习过程中目标明确，少走弯路。

（4）打破原有学科体系框架，以项目为载体，将知识和技能整合。

本教材分电火花加工两个项目，电火花线切割3个项目，其他特种加工方法一个项目，这样有利于知识的讲授和技能训练的实施，以达到理论知识和技能训练相统一。

本书由汤家荣老师担任主编，参加编写的有陈秋一老师（项目二）、杨海荣老师（项目三、项目六）、吴一虎老师（项目四、项目五）、汤家荣老师（项目一）。

在本教材的编写中赵太平老师提出了许多宝贵的修改意见和建议，提高了本教材的质量，在此表示衷心的感谢。

本书作为高等院校模具专业课程改革成果系列教材之一，在推广使用中，非常希望得到教学适用性的反馈意见，以便不断改进与完善。

由于编者水平有限，教材中错漏之处在所难免，敬请读者批评指正。

<<模具特种加工技术>>

内容概要

《模具特种加工技术》讲述在模具加工中除传统切削、磨削加工技术以外的特种加工技术。

《模具特种加工技术》共有6个项目，每个项目中有不同的任务。

通过不同任务的学习，可以使读者理解相应的特种加工技术的理论知识；同时通过不同任务的实施，可以提高读者的动手操作能力。

全书以典型模具零件为项目，具有广泛的代表性。

其取材新颖，采用理论与实际相结合的方式，具有较强的指导性和实用性。

《模具特种加工技术》内容非常实用，可供高等院校模具专业的学生使用，也可供从事模具制造行业的工程技术人员、技术工人参考。

<<模具特种加工技术>>

书籍目录

项目一 方孔冲模的加工任务1.1 电火花加工的基本知识任务1.2 电火花加工的工艺知识 项目二 注塑模型腔的加工任务2.1 电火花成型加工 任务2.2 数控电火花加工方法 项目三 冲裁模的电火花线切割加工任务3.1 电火花线切割的使用、维护和保养 任务3.2 数控电火花线切割的工艺 项目四 应用ISO及3B代码编程加工零件任务4.1 数控电火花线切割加工的工艺特点任务4.2 采用补偿方式加工凸模零件任务4.3 加工对称凸模任务4.4 加工带锥度的凹模任务4.5 应用3B代码编程加工落料凹模 项目五 CAXA数控线切割自动编程软件任务5.1 应用CAXA线切割XP系统绘制模具零件图任务5.2 应用CAXA线切割XP系统编制程序项目六 多孔板的激光加工和镀镍处理任务6.1 选择激光加工工艺任务6.2 正确选择电镀工艺参考文献

<<模具特种加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>