<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名:<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号: 9787564035655

10位ISBN编号:756403565X

出版时间:2010-7

出版时间:北京理工大学出版社

作者:翟瑞波

页数:338

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<数控加工工艺>>

内容概要

《数控加工工艺》以项目教学的模式编排内容,以就业为导向,突出"以素质为基础,以就业为导向,以能力为本位,以学生为主体"的教育课程改革指导思想,从岗位需求出发,以职业能力培养为核心,体现新知识、新技术、新方法的应用,着重强调知识的应用性,即学生实际职业能力的培养

教材突出应用、实用、适用,项目、课题的设置以够用为原则,可操作性强。

<<数控加工工艺>>

书籍目录

项目一数控加工基础课题一数控机床概述拓展知识数控系统及数控机床的发展课题二数控机床刀具拓展知识刀具的磨损和提高刀具耐用度的措施课题三数控机床夹具拓展知识工件获得加工精度的方法课题四数控加工工艺分析拓展知识工序尺寸及其公差的确定项目二数控车削加工工艺课题一数控车床概述课题二数控车削刀具及切削用量的选择拓展知识车刀体的编码(外圆车刀)课题三数控车削加工工艺分析拓展知识数控外圆磨削加工课题四典型零件的数控车削工艺项目三数控铣削加工工艺课题一数控铣削刀具及切削用量的选择拓展知识铣刀的合理选择课题三数控铣削加工工艺的制订拓展知识高速切削技术课题四典型零件的数控铣削工艺项目四加工中心加工工艺课题一加工中心概述拓展知识加工中心的选用课题二加工中心加工工艺方案的制定拓展知识数控复合加工课题三加工中心典型零件的加工工艺项目五数控电加工工艺课题一数控电火花成型加工工艺课题二数控电火花线切割加工工艺拓展知识快速成型制造技术(RPM)

<<数控加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com