

<<数控加工技术中、高级工强化训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术中、高级工强化训练>>

13位ISBN编号：9787564031763

10位ISBN编号：756403176X

出版时间：2010-6

出版时间：北京理工大学出版社

作者：洪美琴

页数：254

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术中、高级工强化训>>

内容概要

《面向十二五高职高专规划教材：机电类·数控加工技术中高级工强化训练》主要针对数控技术中、高级工应用型人才和培养机电工程类数控技术专业人才的需求编写，内容紧跟数控机床的发展。全书共分为3章11个模块，并附有中、高级工理论试题及答案。

主要内容包括数控机床的基本操作、数控基础知识、数控加工工艺分析、简单零件的加工、螺纹与槽的加工、典型零件的加工、数控铣削基础知识、平面轮廓零件的加工、孔的加工、宏程序、典型零件的加工。

《面向十二五高职高专规划教材：机电类·数控加工技术中高级工强化训练》可作为高职高专院校数控技术专业、机电专业、模具专业等相关专业的专业教材以及数控中、高级工强化实训教材，也可作为工厂企业数控机床操作员和具有一定基础学习者的参考书籍。

书籍目录

第一章 数控编程基础模块1 数控机床基本操作项目1 FANUC-Oi系统标准操作面板功能项目2 数控机床的维护与保养模块2 数控加工基础知识项目1 程序编制中的数值计算项目2 常用编程指令的要点项目3 刀具半径补偿和刀具长度补偿模块3 数控加工工艺分析项目1 数控加工工艺分析方法项目2 典型零件的加工工艺分析第二章 数控车削加工模块1 简单零件的加工项目1 圆弧插补指令的应用项目2 单一固定循环指令的应用项目3 复合粗切削固定循环指令应用项目4 子程序的应用项目5 内孔零件的加工项目6 切削用量选择模块2 螺纹与槽的加工项目1 螺纹加工基本知识与编程指令项目2 三角形普通螺纹的加工项目3 多线螺纹的加工项目4 梯形螺纹的加工模块3 典型零件的加工综合练习一综合练习二综合练习三综合练习四综合练习五综合练习六综合练习七第三章 数控铣削加工模块1 数控铣削基础知识项目1 数控铣削加工常见安装方式项目2 数控铣、加工中心的对刀项目3 铣削加工走刀路线的确定项目4 数控铣削对刀仿真操作模块2 平面轮廓零件的加工项目1 平面的加工项目2 凹槽、型腔零件的加工项目3 铣加工实例——比例缩放指令项目4 铣加工示例——旋转坐标指令模块3 孔的加工项目1 孔加工方法项目2 孔加工编程相关知识项目3 孔系零件的加工模块4 宏程序项目1 A类宏程序项目2 B类宏程序项目3 宏程序加工示例模块5 典型零件的加工项目1 缸盖零件加工项目2 齿轮泵盖零件的加工项目3 刺轮的加工项目4 复杂零件的加工项目5 椭圆轴端盖的加工附录 中、高级工理论试题与答案数控车削中级工理论试题一数控车削中级工理论试题二数控车削高级工理论试题一数控车削高级工理论试题二数控铣削中级工理论试题一数控铣削中级工理论试题二数控铣削高级工理论试题一数控铣削高级工理论试题二数控车削中级工理论试题一答案数控车削中级工理论试题二答案数控车削高级工理论试题一答案数控车削高级工理论试题二答案数控铣削中级工理论试题一答案数控铣削中级工理论试题二答案数控铣削高级工理论试题一答案数控铣削高级工理论试题二答案参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>