

<<金属工艺实训>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺实训>>

13位ISBN编号：9787564030247

10位ISBN编号：7564030240

出版时间：2010-2

出版时间：北京理工大学出版社

作者：蔡锌如，等 编

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属工艺实训>>

### 内容概要

《金属工艺实训》是在帮助学生了解金属加工工艺的基本方法，提高工艺技能，并养成良好的工作学习习惯。

全书主要包括金属工艺实训基础知识、钳工技能实训、车工技能实训、铣工技能实训、焊接技能实训、铸造技能实训等，同时对磨削、拉削和插削也做了一定的介绍。

另外《21世纪高等职业教育精品课示范性规划教材：金属工艺实训》还提供了部分实训项目，供教学使用。

《21世纪高等职业教育精品课示范性规划教材：金属工艺实训》可作为高职高专院校机械类、机电类等相关专业的教材，也可供相关技术人员参考使用。

## 书籍目录

第1章 金属工艺实训基础知识1.1 安全文明生产1.2 常用工程材料1.2.1 常用工程材料的分类1.2.2 金属材料性能1.2.3 钢铁材料的种类1.3 常用量具第2章 钳工2.1 钳工概述2.1.1 钳工加工方法2.1.2 钳工的性质和特点2.1.3 常用设备和工具的使用与维护2.1.4 安全技术规程2.1.5 车间文明生产2.2 划线2.2.1 划线的作用2.2.2 划线前的准备工作2.2.3 划线工具2.2.4 划线基准2.2.5 划线方法2.3 锉削与锯割2.3.1 锉刀2.3.2 锉削操作方法2.3.3 锉削质量检查2.3.4 锯削工具2.3.5 锯削的基本操作2.4 钻、扩、铰、镗孔加工2.4.1 麻花钻头2.4.2 麻花钻头的刃磨方法及要求2.4.3 钻头的装夹2.4.4 工件的装夹2.4.5 钻孔的操作方法2.4.6 扩孔、铰孔和镗孔2.4.7 钻孔安全技术2.5 攻螺纹、套螺纹、刮削、研磨2.5.1 螺纹主要尺寸2.5.2 螺纹的应用及代号2.5.3 攻螺纹2.5.4 套螺纹2.5.5 刮削2.5.6 研磨2.6 钳工综合技能训练2.6.1 已知条件与加工要求2.6.2 榔头钳工加工工艺过程2.6.3 钳工工艺分析第3章 车削加工3.1 概述3.1.1 普通车床的结构介绍3.1.2 常用卧式车床加工范围3.1.3 CA6140卧式车床的结构3.1.4 普通卧式车床的组成及其传动系统3.1.5 卧式CDL6136型高速车床的组成3.1.6 CDL6136车床的传动系统3.1.7 车床性能指标3.2 润滑系统3.2.1 床头箱润滑3.2.2 进给箱润滑3.2.3 溜板箱润滑3.3 车床的日常维护和一级保养3.3.1 车床的日常维护、保养要求3.3.2 车床的一级保养要求3.4 相关部件调整3.4.1 主轴轴承的调整3.4.2 主轴前轴承的调整3.4.3 主轴后轴承的调整……第4章 铣削加工第5章 刨削加工第6章 磨削加工第7章 插削、拉削第8章 焊接第9章 铸造

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>